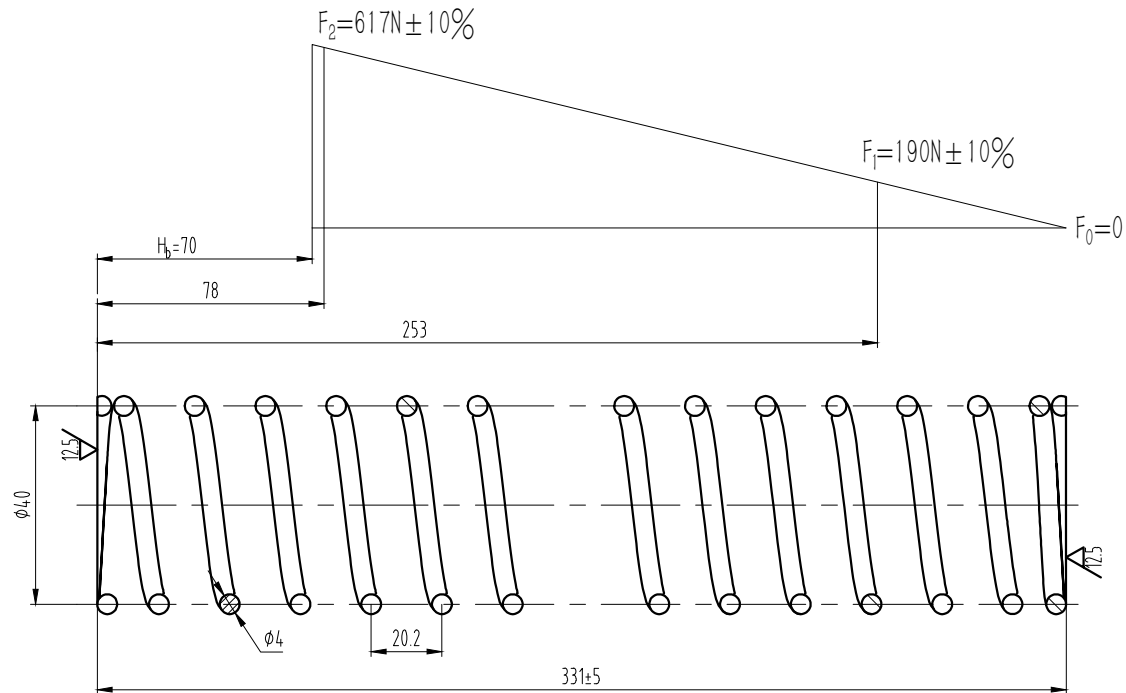


其余



技术要求

- 1 零件表面无毛刺;
- 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
- 3 有效圈数 $N=16$, 总圈数 $N_1=18$;
- 4 弹簧刚度 $K=2.44N\pm 10\%$
- 5 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
- 6 立定处理;
- 7 弹簧做重载 $P+Q=3500kg$, $V=1.6m/s$ 冲击测试10次, 弹簧变形量 $\leq 20mm$ 。

第一视角		实施日期		AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性						
设计		标准化		碳素弹簧钢 $\phi 4/60Si2Mn$		复位弹簧
审核				阶段标记 重量 比例		
工艺		批准		第 1 张 共 1 张		H175C0002

标记	处数	更改内容	签名	年月日	