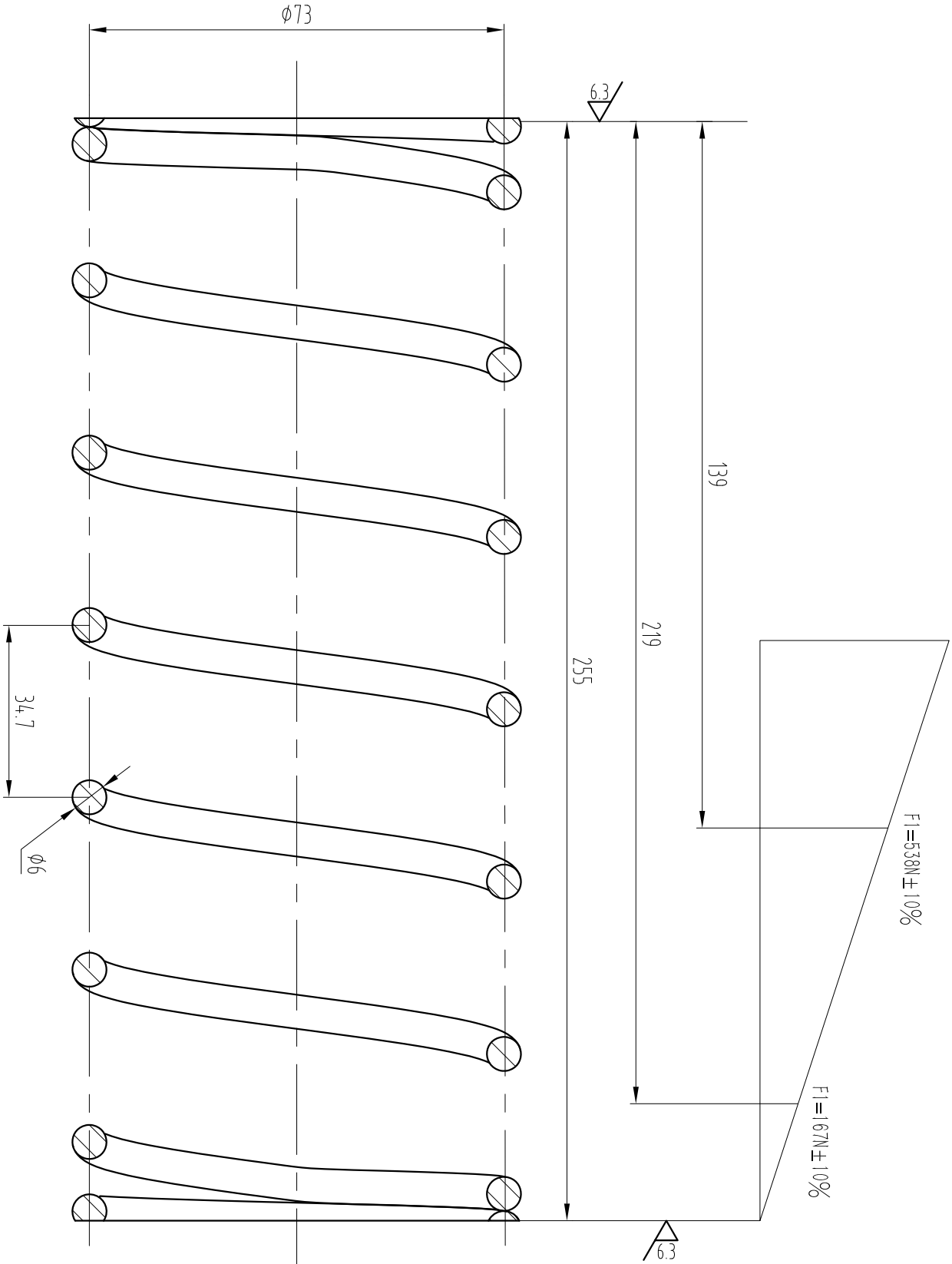




技术要求:
1 零件表面无毛刺;
2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
3 有效圈数 $n=7$, 总圈数 $n=9$;
4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
5 立定处理;
6 表面喷黑塑, 厚度不小于80um;

标记	处数

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性	标准化		破索弹簧钢 $\phi 6/70\#$			
设计				阶段标记	重量	比例	复位弹簧
审核						1:1	
工艺							H070D0001
	签名	年月日	批准				
更改内容				第 1 张	共 1 张		