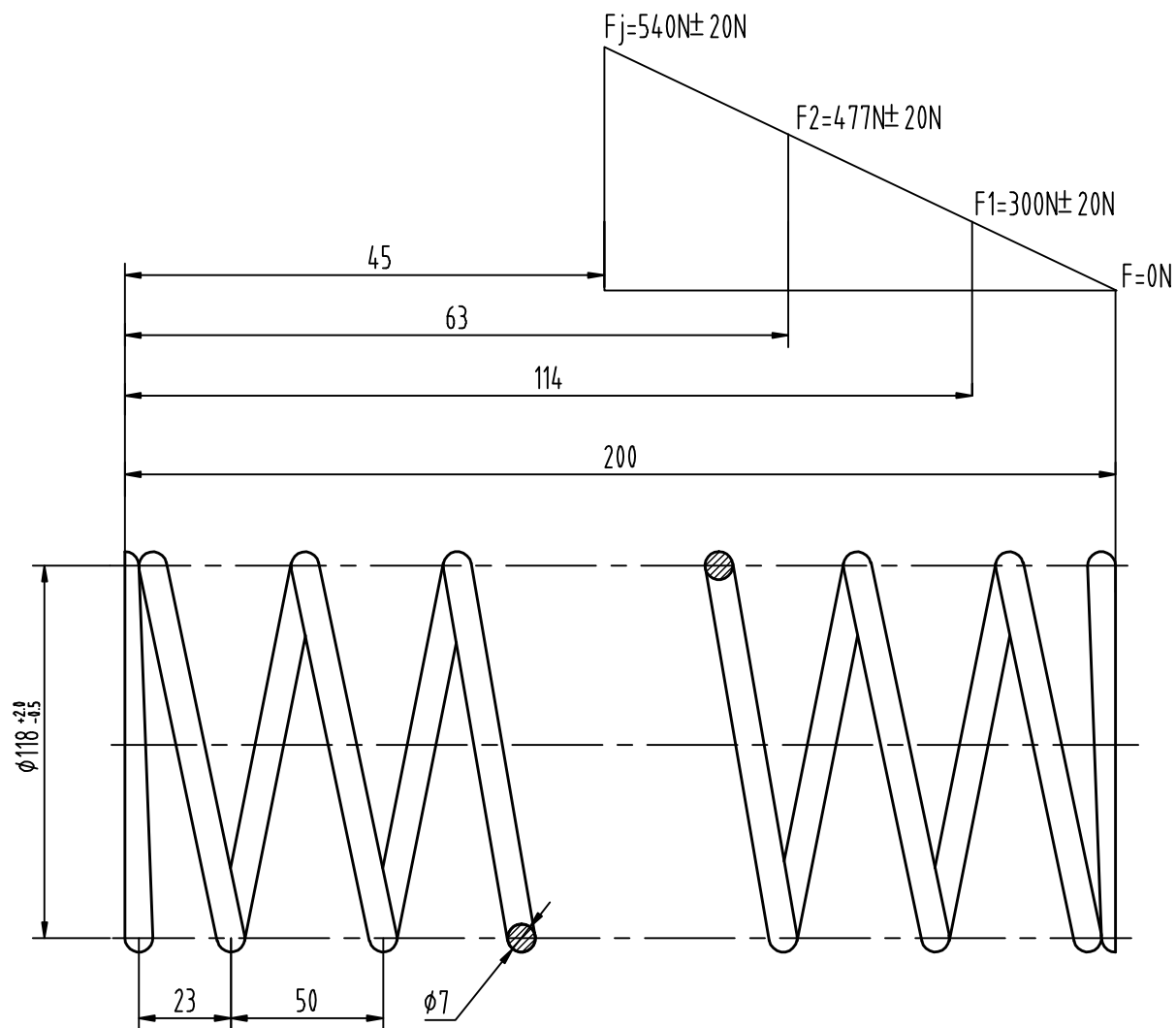


72-07H0



- 技术要求
1. 弹簧为右旋，弹簧两端磨平
 2. 有效圈数 $N=4$ ，总圈数 $N=6$
 3. 制造精度等级GB1239-86 1级
 4. 表面电泳处理
 5. 热处理HRC50~55

借(通)用件登记
插 图
插 表
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

	签 名	日 期	72B				宁波奥德普电梯部件有限公司	
	设 计			视 图	重 量	比 例	弹 簧	
	校 对				0.00	1:3		
	标 准 化							
	工 艺							
批 准			标 记	尺 量	更改次序号	签 字	日 期	0H70-14