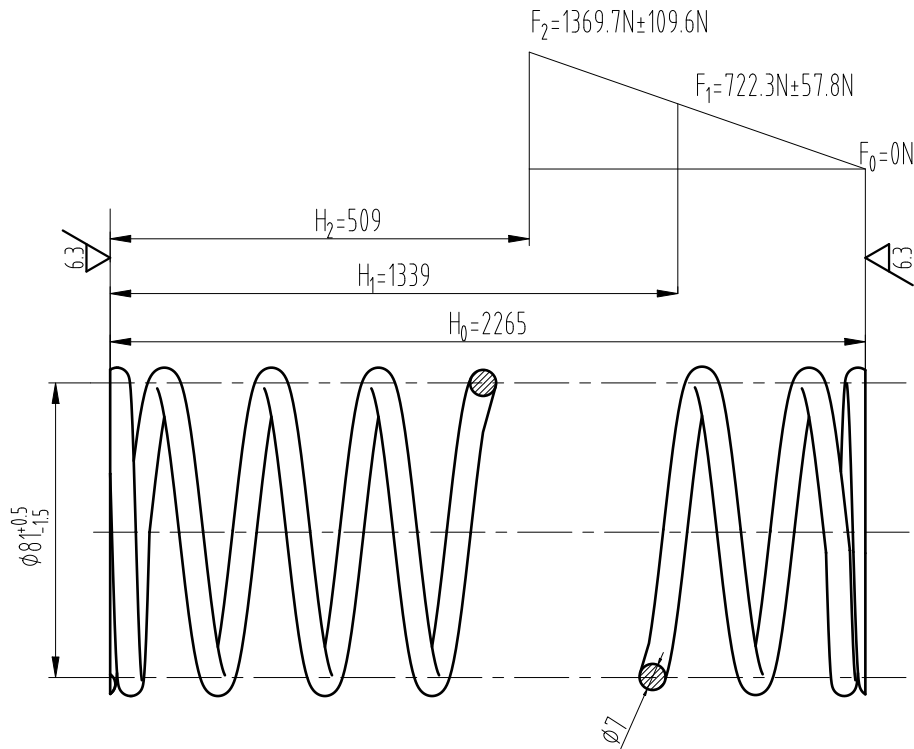


H83000002G01

其余 ✓



技术要求

- 1 弹簧为右旋，弹簧两端端面并紧并磨平；
- 2 有效圈数 $N=57$ ，总圈数 $N_1=59$ ；
- 3 出厂前必须经过5次压并实验，合格后方可出厂；
- 4 表面涂防锈油；
- 5 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角			实施日期			A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						弹簧钢 60Si2Mn					
设计	赛磊	2023.04.03	标准化			阶段标记			重量	比例	复位弹簧
审核	刘晶	2023.04.03								1:2	H83000002
工艺	竺钊辉	2023.04.03	批准	俞礼园	2023.04.03	第 1 张		共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4