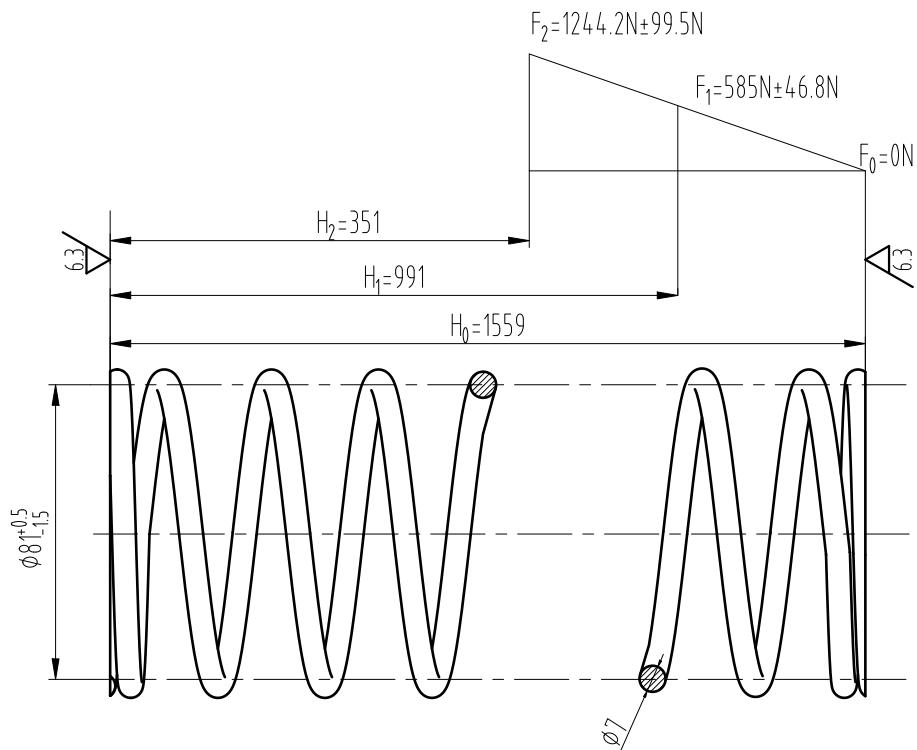


H64000002G01

其余



### 技术要求

- 1 弹簧为右旋，弹簧两端端面并紧并磨平；
  - 2 有效圈数 $N=43$ ，总圈数 $N_t=45$ ；
  - 3 出厂前必须经过5次压并实验，合格后方可出厂；
  - 4 表面涂防锈油；
  - 5 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计	赛磊	2023.04.03	标准化	
审核	刘晶	2023.04.03		
工艺	竺钊辉	2023.04.03	批准	俞礼园 2023.04.03 第 1 张 共 1 张
				H64000002