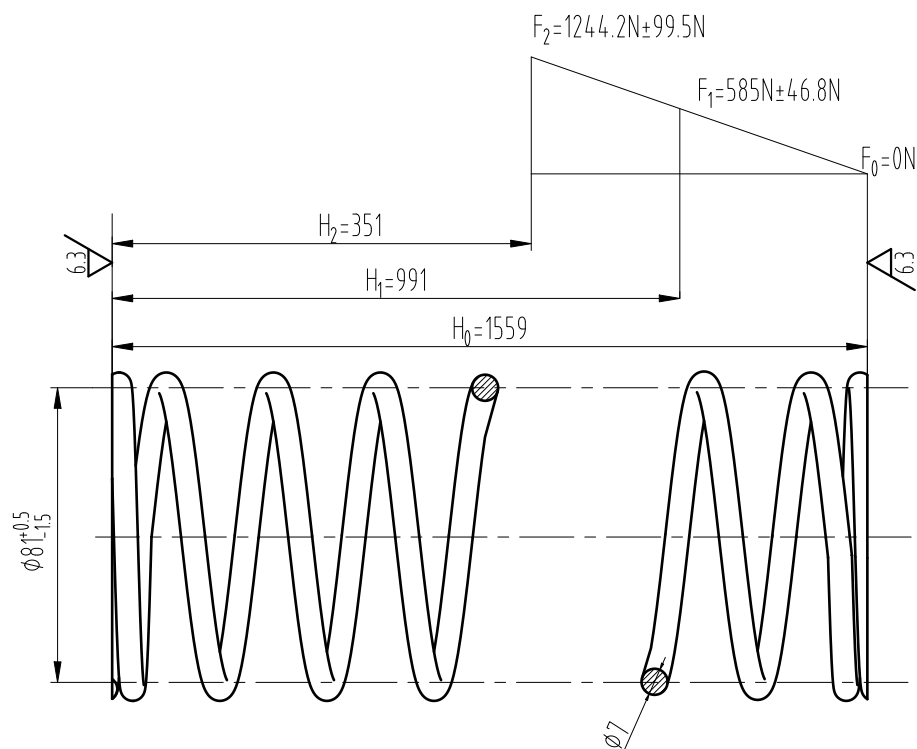


H64000002G01

其余



技术要求

- 1 弹簧为右旋，弹簧两端端面并紧并磨平；
- 2 有效圈数 $N=43$ ，总圈数 $N_1=45$ ；
- 3 出厂前必须经过5次压并实验，合格后方可出厂；
- 4 表面涂防锈油；
- 5 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC

关键特性

弹簧钢 60Si2Mn

复位弹簧

设计	赛磊	2023.04.03	标准化		
审核	刘晶	2023.04.03			
工艺	竺钊辉	2023.04.03	批准	俞礼园	2023.04.03

阶段标记 重量 比例

1:2

第 1 张 共 1 张

H64000002