



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺;
- 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
- 3 有效圈数  $N=11$ , 总圈数  $N_1=13$ ;
- 4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
- 5 立定处理;
- 6 表面喷黑塑, 厚度不小于80um。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性		硅锰弹簧钢 $\phi 9/60Si2MnA$		
设计	叶辉	2023.7.28	标准化		阶段标记	重量 比例
审核	胡建升	23.07.28				1:1
工艺	竺钊辉	23.7.28	批准	俞礼园	2023.7.28	第 1 张 共 1 张

复位弹簧

0H-425E. 2-1

a		整版切换	叶辉	2023.7.28
标记	处数	更改内容	签名	年月日