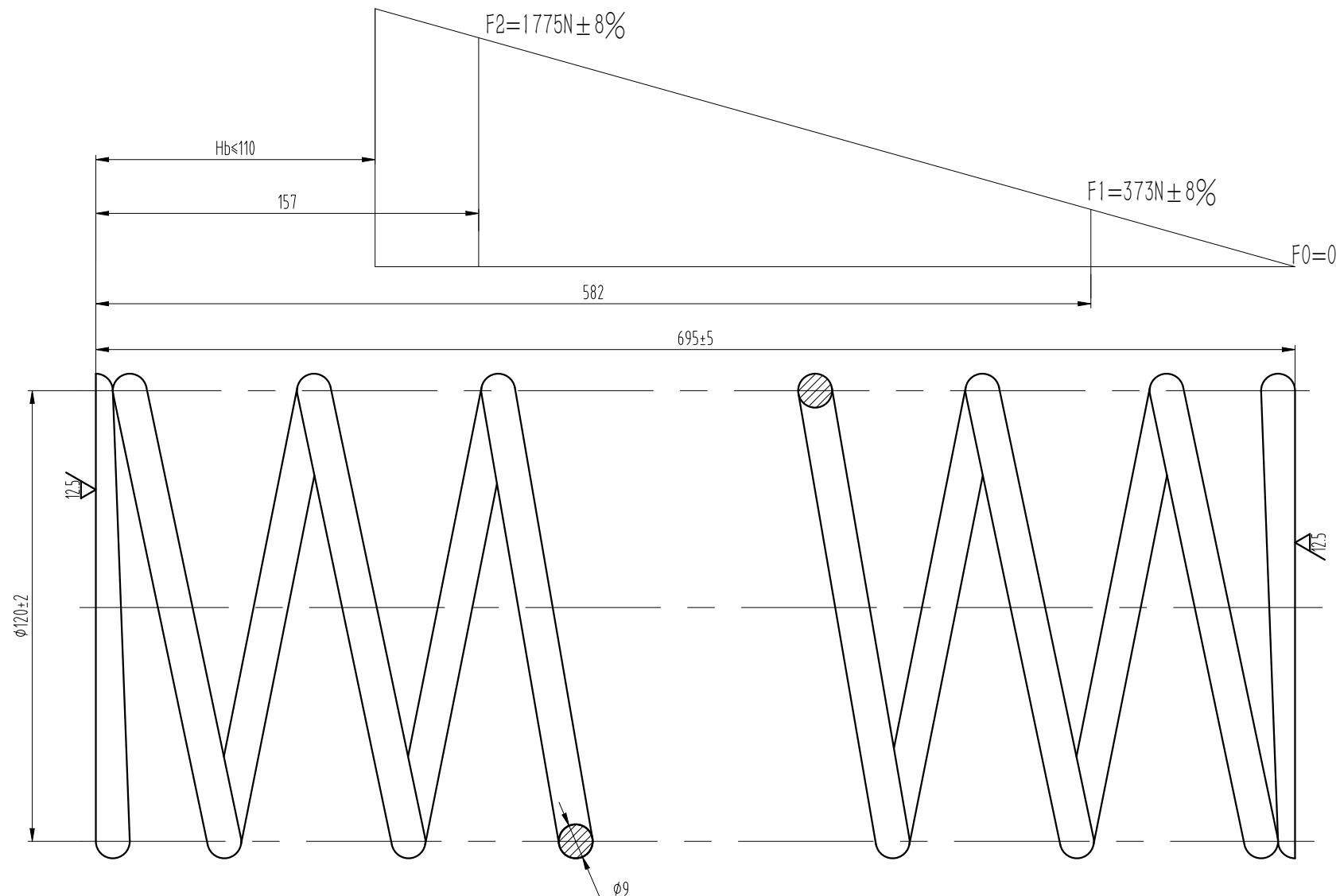


其



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺;
- 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
- 3 有效圈数 N=11, 总圈数 N1=13;
- 4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
- 5 立定处理;
- 6 表面喷黑塑, 厚度不小于80um。

第一视角		实施日期			复位弹簧							
CC	关键特性											
设计	叶辉	2023.7.28	标准化									
硅锰弹簧钢	φ9/60Si2MnA											
阶段标记		重量	比例									
a	整版切换	叶辉	2023.7.28	审核 胡建升	23.07.28				1:1	OH-425E. 2-1		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺利辉	23.7.28	批准	俞礼园	2023.7.28	第 1 张	共 1 张