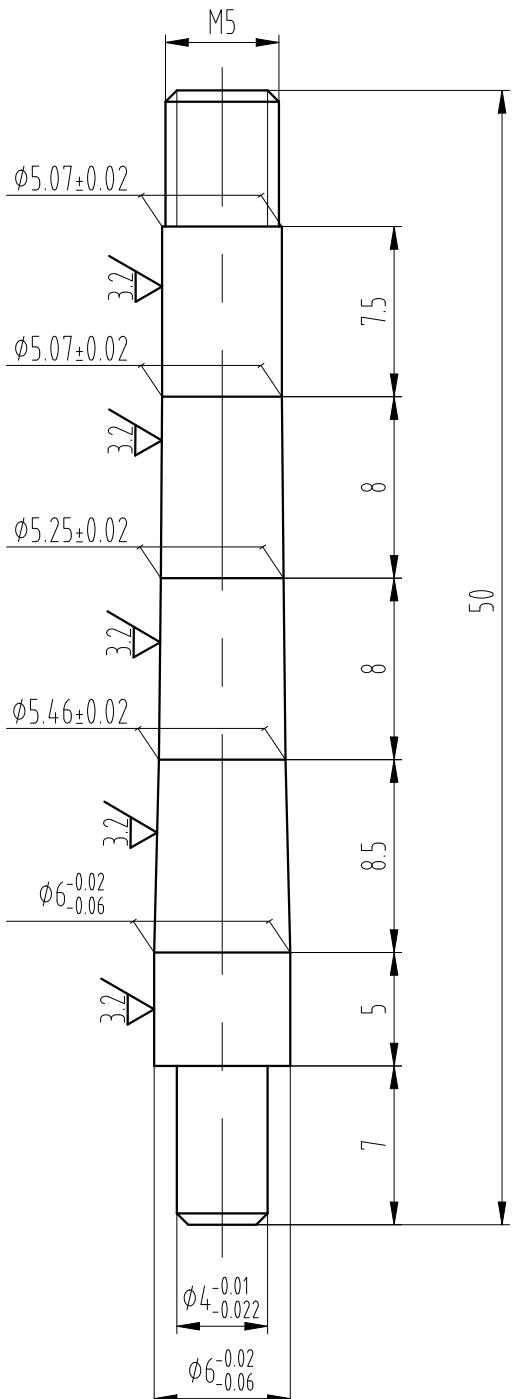


其余 6.3



### 技术要求:

- 1 边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2 未注倒角C0.5；
- 3 加工后涂抹防锈油，防止锈蚀；
- 4 此款为P+Q=200kg-800kg, V=0.4m/s控制杆。

a		图号更改				叶辉	2023.11.10	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC) 关键特性		圆钢 7/Q235B				控制杆		
设计	叶辉	2023.11.7	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	2023.11.7						3:1
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准	俞礼园	2023.11.10	第 1 张	共 1 张	OH-025.1-3G02