



技术要求:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
- 3、有效圈数 $n=5$, 总圈数 $n_1=6.5$;
- 4、制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
- 5、立定处理;
- 6、表面喷黑塑, 厚度不小于80um。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	碳素弹簧钢 $\phi 7/70\#$			弹簧
设计		标准化	阶段标记	重量	比例
审核					1:1
工艺		批准	第 1 张	共 1 张	H070B0001