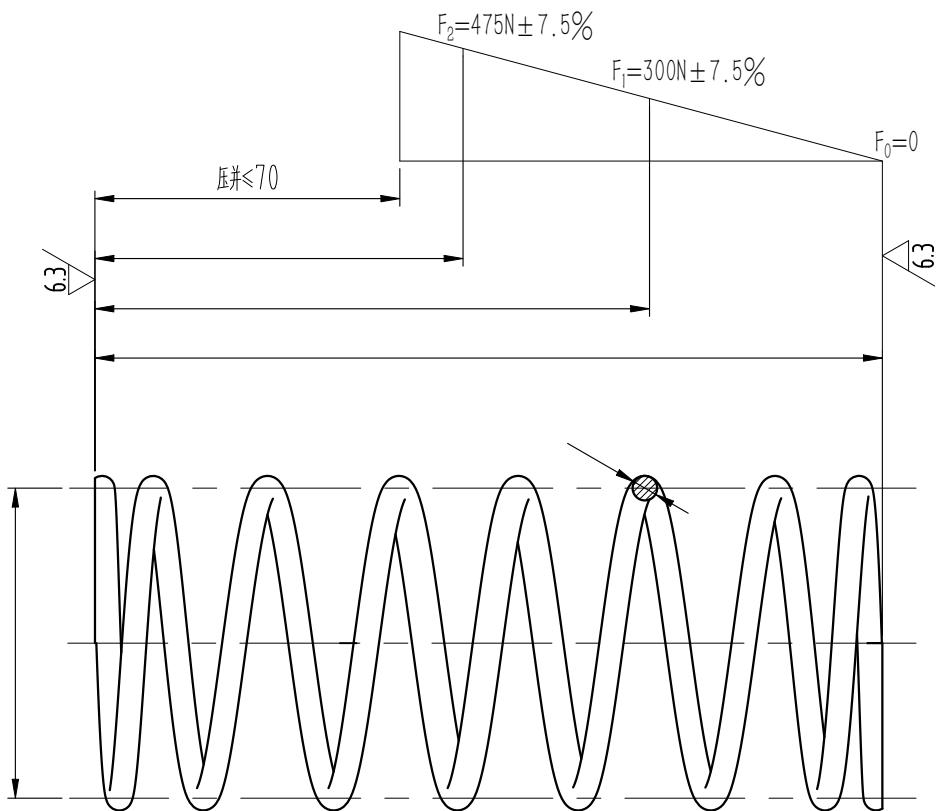


其余



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺；
- 2 弹簧为右旋，弹簧两端磨平；
- 3 有效圈数n=6，总圈数n₁=8；
- 4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级；
- 5 立定处理；
- 6 表面喷黑塑，厚度不小于80μm。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	碳素弹簧钢 $\Phi 7/70\#$	复位弹簧	H030A0001
CC	关键特性						
设计	叶辉	2023.9.25	标准化			阶段标记	重量
审核	胡建升	2023.9.27					1:2
工艺	竺钊辉	2023.9.27	批准	俞礼园	2023.9.27	第 1 张	共 1 张