



技术要求:

- 1 焊接前柱塞体内腔清理干净;
- 2 焊缝不得有夹渣、气孔、虚焊等焊接缺陷;
- 3 焊接时上下柱塞盖与柱塞体压紧,不得留有气隙;
- 4 焊接后外径机加工,并做好防碰、防锈工作。

|      |     |     |           |    |    |    |    |      |     |     |   |
|------|-----|-----|-----------|----|----|----|----|------|-----|-----|---|
| -03  | 上柱塞 | DWG | H070A0C03 |    |    |    |    |      |     | -03 | 1 |
| -02  | 柱塞体 | DWG | H070A0C02 |    |    |    |    |      |     | -02 | 1 |
| -01  | 下柱塞 | DWG | H070A0C01 |    |    |    |    |      |     | -01 | 1 |
| -POS | 名称  | DEF | 图号        | G番 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |     |   |

|         |  |      |     |                                                             |     |     |           |       |       |     |           |  |
|---------|--|------|-----|-------------------------------------------------------------|-----|-----|-----------|-------|-------|-----|-----------|--|
| 第一视角    |  | 实施日期 |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |     |     |           | 焊接件   |       |     | 柱塞组件      |  |
| CC 关键特性 |  | 设计   | 叶辉  | 2023.9.22                                                   | 标准化 |     |           | 阶段标记  | 重量    | 比例  | H070A0C00 |  |
|         |  | 审核   | 胡建升 | 2023.9.25                                                   |     |     |           |       |       | 1:1 |           |  |
|         |  | 工艺   | 竺钊辉 | 2023.9.26                                                   | 批准  | 俞礼园 | 2023.9.27 | 第 1 张 | 共 1 张 |     |           |  |

|    |    |       |    |           |    |     |           |     |     |           |       |       |  |
|----|----|-------|----|-----------|----|-----|-----------|-----|-----|-----------|-------|-------|--|
|    |    |       |    |           |    |     |           |     |     |           |       |       |  |
|    |    |       |    |           |    |     |           |     |     |           |       |       |  |
|    |    |       |    |           |    |     |           |     |     |           |       |       |  |
| ①  | 1  | 2更改为5 | 叶辉 | 2024.6.17 | 设计 | 叶辉  | 2023.9.22 | 标准化 |     |           |       |       |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容  | 签名 | 年月日       | 审核 | 胡建升 | 2023.9.25 |     |     |           |       |       |  |
|    |    |       |    |           | 工艺 | 竺钊辉 | 2023.9.26 | 批准  | 俞礼园 | 2023.9.27 | 第 1 张 | 共 1 张 |  |