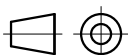


技术要求:

- 1 零件表面无毛刺;
- 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
- 3 有效圈数 $n=6$, 总圈数 $n_1=8$;
- 4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
- 5 立定处理;
- 6 表面喷黑塑, 厚度不小于80um。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC

关键特性

碳素弹簧钢 $\phi 8/70\#$

复位弹簧

设计	叶辉	2023.9.28	标准化		
审核	胡建升	2023.10.05			
工艺	竺钊辉	2023.10.6	批准	俞礼园	2023.10.07

阶段标记

重量

比例

1:2

第 1 张

共 1 张

H030B0001