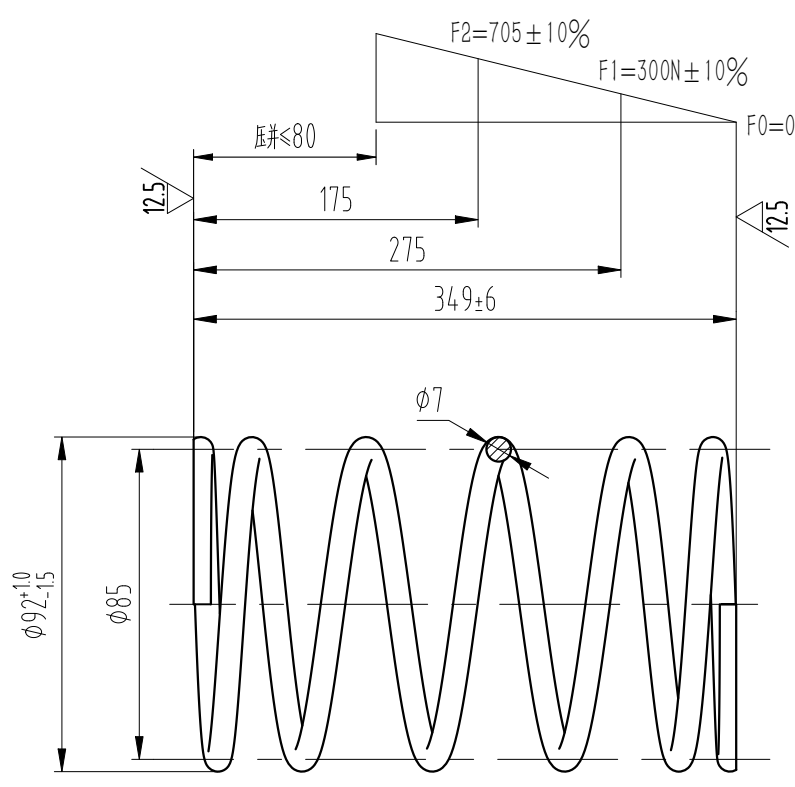



其余



- 技术要求:
- 1 零件表面无毛刺;
  - 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
  - 3 有效圈数  $N=9.5$ , 总圈数  $N1=11.5$ ;
  - 4 弹簧刚度为  $K1=4.06N/mm$ ;
  - 5 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
  - 6 立定处理;
  - 7 表面喷黑塑, 厚度不小于80um。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性						碳素弹簧钢 φ7/70#			
设计	叶辉	23.5.20	标准化			阶段标记	重量	比例	175E复位弹簧  0H-175E-1
审核	胡建升	23.5.22						1:1	
工艺	竺钊辉	23.5.23	批准	俞礼园	23.5.23	第 1 张	共 1 张		

图幅: A4 Ver 1.4