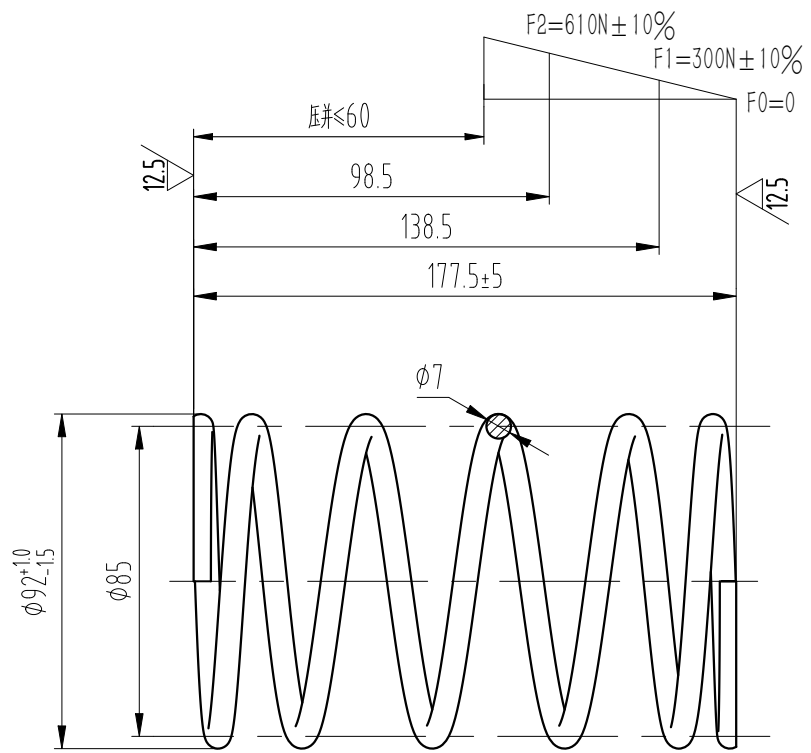
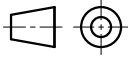


其余



- 技术要求:
- 1 零件表面无毛刺;
 - 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
 - 3 有效圈数 $N=5$, 总圈数 $N1=7$;
 - 4 弹簧刚度为 $K1=7.72N/mm$;
 - 5 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
 - 6 立定处理;
 - 7 表面喷黑塑, 厚度不小于80um。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性						碳素弹簧钢 φ7/70#			
设计	叶辉	2023. 5. 6	标准化			阶段标记	重量	比例	80E复位弹簧 0H-80E-1
审核	胡建升	2023. 5. 6						1:1	
工艺	竺钊辉	2023. 5. 6	批准	俞礼园	2023. 5. 8	第 1 张	共 1 张		

图幅: A4 Ver 1.4