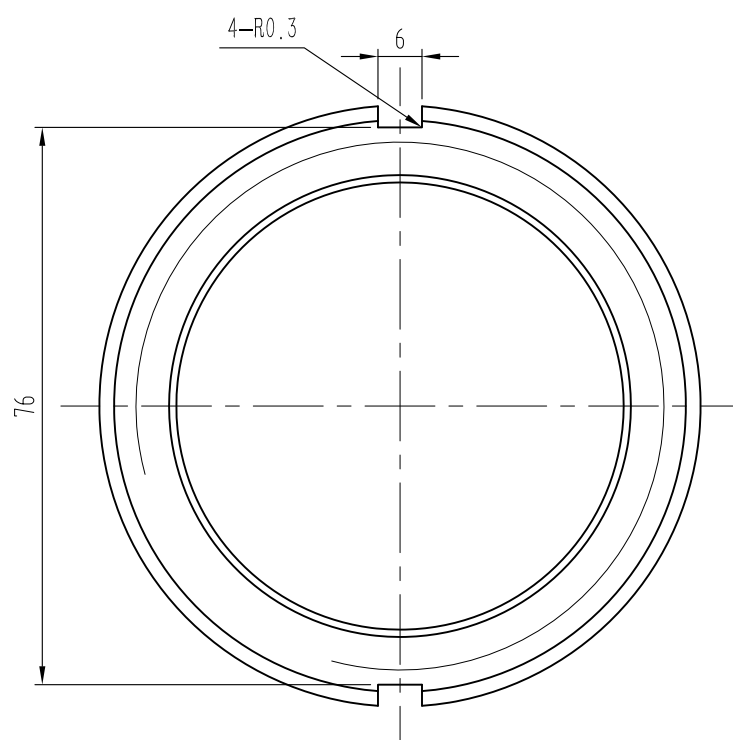
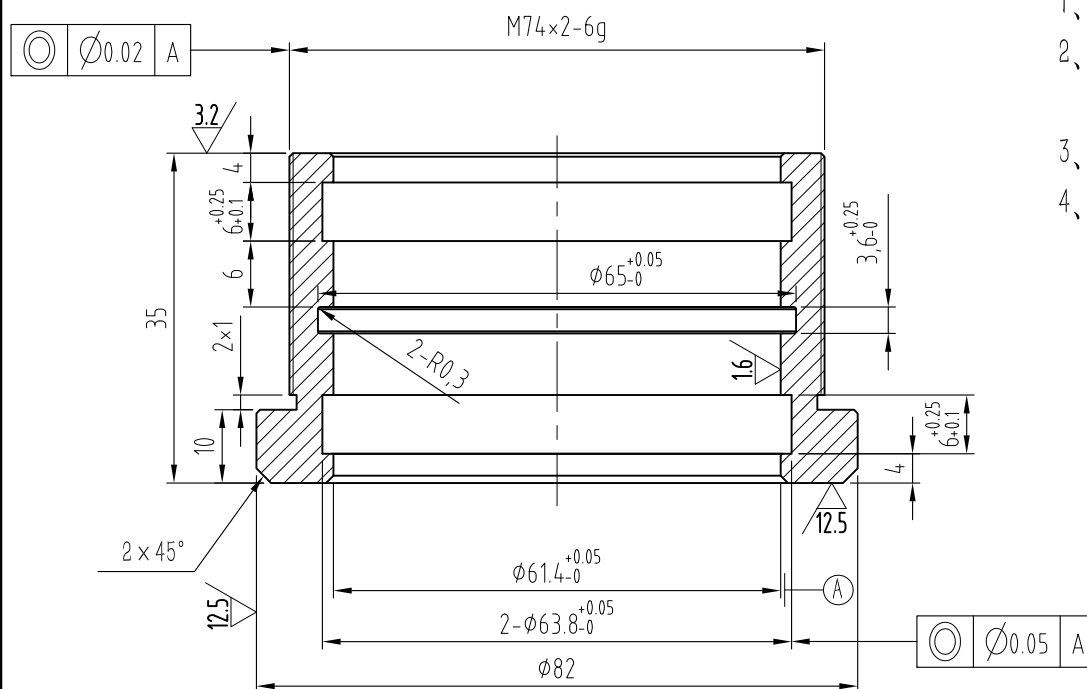




其余 $\nabla 6.3$

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺,
- 2、表面电镀白锌, 厚度 $8 \sim 12 \mu\text{m}$;
- 3、未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
- 4、调质处理, 硬度 $\text{HRC}25 \sim 30$;



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						45#		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 A 1:2		
设计			标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						导向圆螺母 OH-210-5		