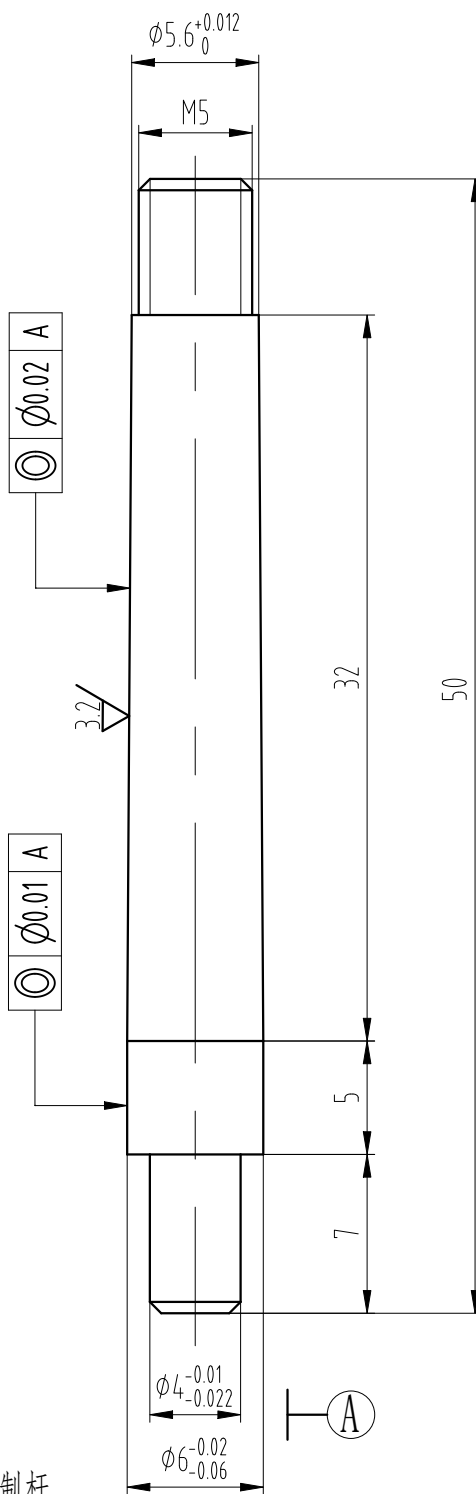


其余 6.3/



### 技术要求:

- 1 边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2 未注倒角C0.5;
- 3 加工后涂抹防锈油, 防止锈蚀;
- 4 此款为P+Q=500kg-1200kg, V=0.4m/s控制杆。

b		整版替换				叶辉	2023. 11. 10		
标记	处数	更改内容				签名	年月日		
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
 关键特性									
设计	叶辉	2023. 11. 7	标准化			圆钢 7/Q235B		控制杆	
						阶段标记	重量		比例
审核	胡建升	2023. 11. 7							3:1
工艺	竺钊辉	2023. 11. 10	批准	俞礼园	2023. 11. 10	第 1 张		共 1 张	
OH-025.1-3G01									

图幅: A4 Ver 1.4