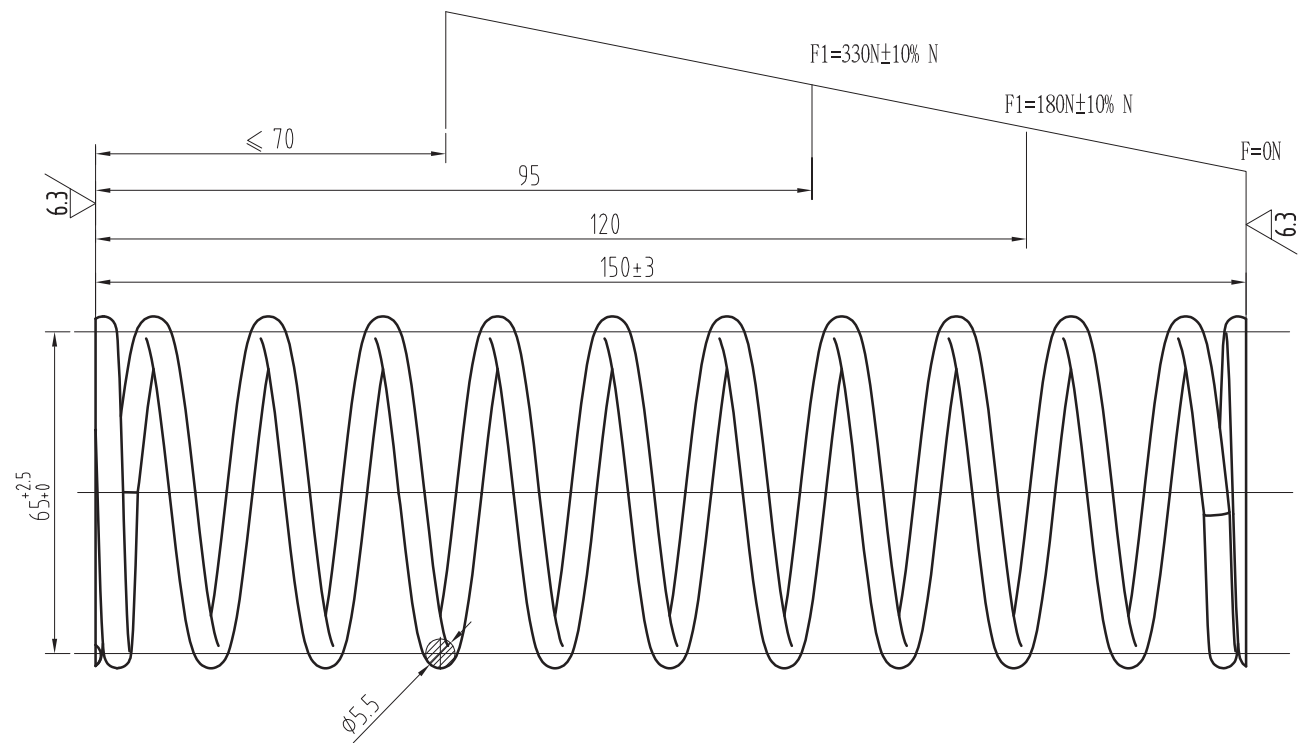


其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
- 3、有效圈数 $N=5.1$, 总圈数 $N_1=7.1$;
- 4、表面处理: 黑塑;
- 5、制造精度等级GB/T1239.2-09 II级执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
						碳素弹簧钢丝70B
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	复位弹簧
设计			标准化			
						阶段标记重量比例
						1:1
审核						0H-025-7
工艺			批准			
						共 张 第 页