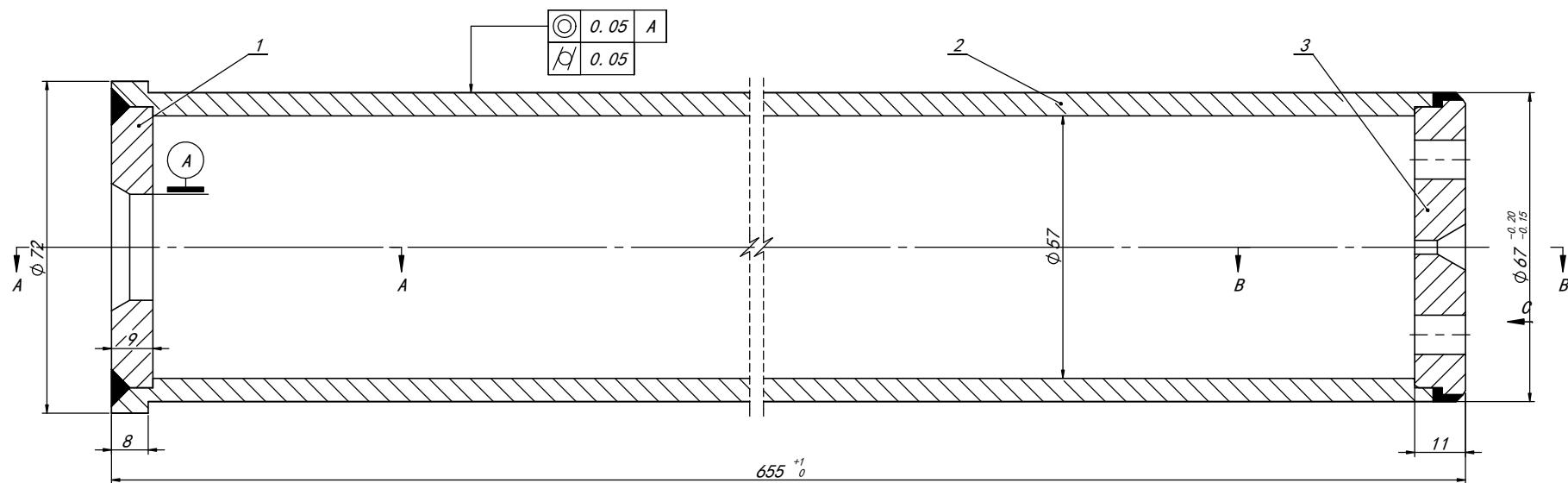
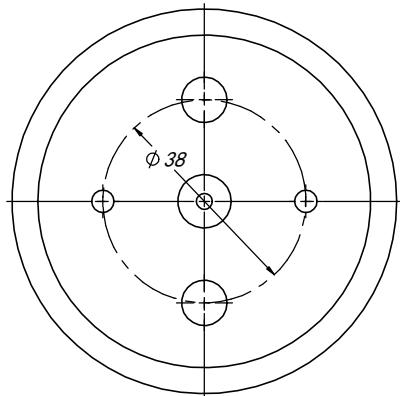
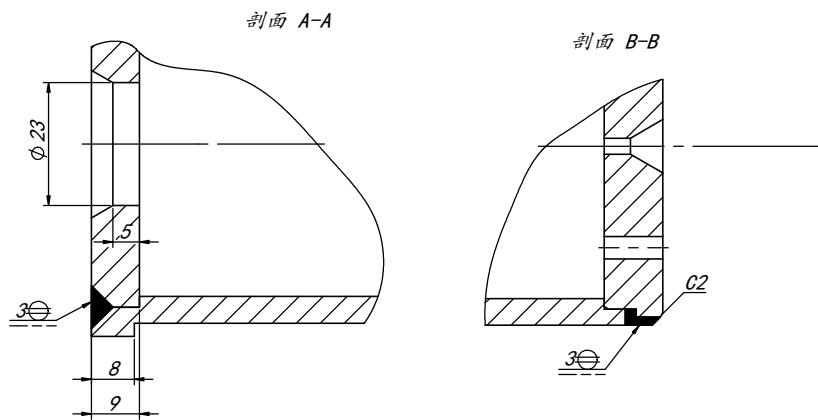


OH425.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



视图 C



技术说明
 1. 本件焊接时注意要求内腔清洁无锈蚀现象且清洁无污物杂质等；
 2. 焊后加工，柱塞杆体无焊接痕迹；
 3. 焊接牢固可靠无扭曲变形，注意产品防护。

借(通)用件登记
底底图总号
底底图总号
签字
日期
序号 代号 名称 数量 材料说明 重量 总重 备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核								
工艺			批准			共 1 张 第 1 张		
3 OH275.2.1-3	上柱塞	1	45#钢	0.25	0.25			
2 OH425.2.1-2	柱塞体	1	20#/Φ73×8	4.91	4.91			
1 OH425.2.1-1	下柱塞盖	1	20#/Φ65	0.16	0.16			
OH425.2.1	柱塞焊接				OH425.2.1			