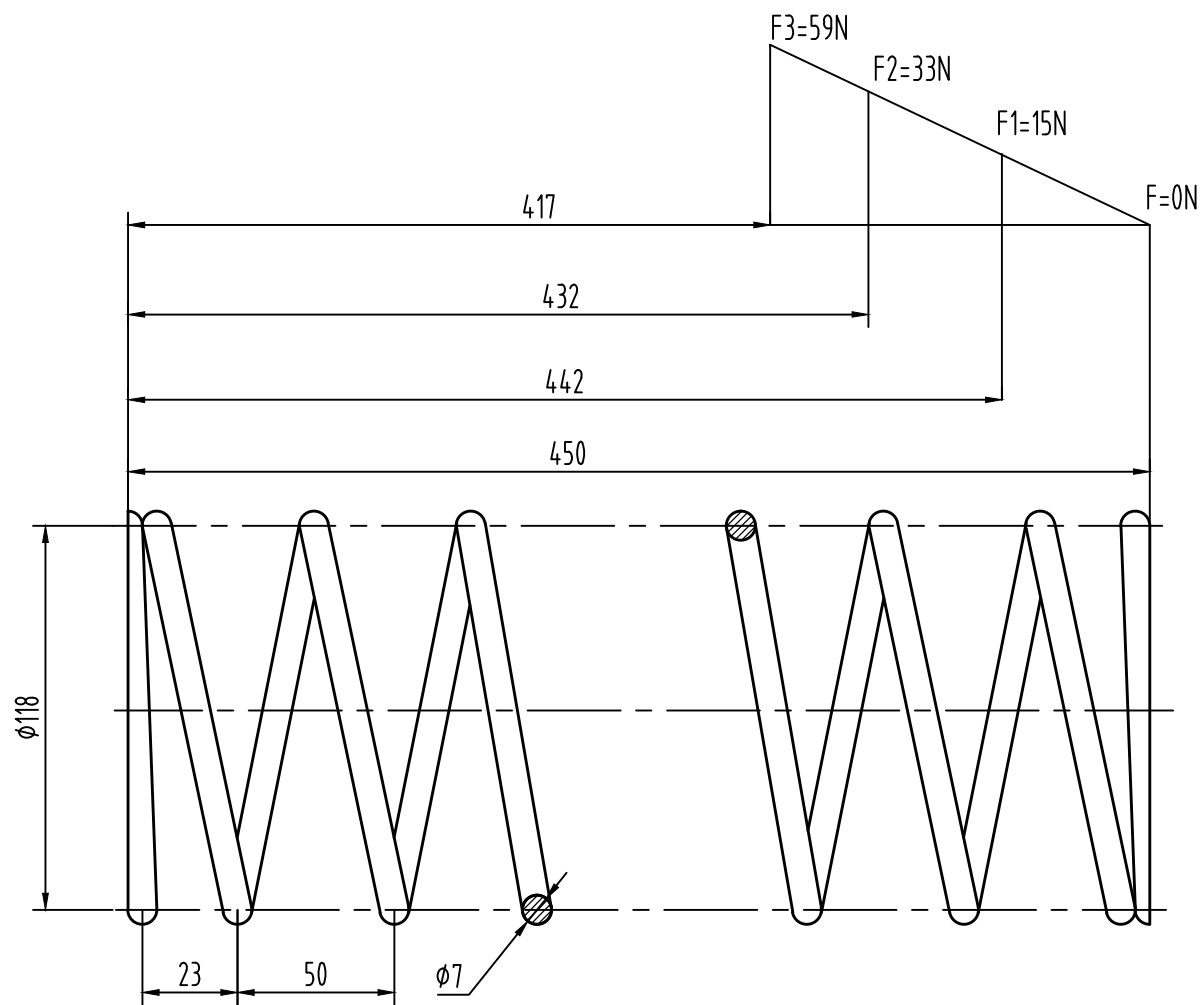


7-75.2-4



技术要求

1. 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平
2. 有效圈数 $N=8$, 总圈数 $N=10$
3. 制造精度等级GB1239-86 2级
4. 表面电泳处理
5. 热处理HRC50~55

借(通)用件登記
攝 圖
攝 校
旧底圖总号
底圖总号
簽 字
日 期

	名 称	日 期	72B						宁波奥德普电梯部件有限公司	
	设 计		阶段标记		视 图	重 量	比 例	弹 簧		
	校 对					0.00	1:3			
	标 准 化							0H275.2-4		
	工 艺									
	批 准		标记	审核	更改文件号	数 字	日 期			