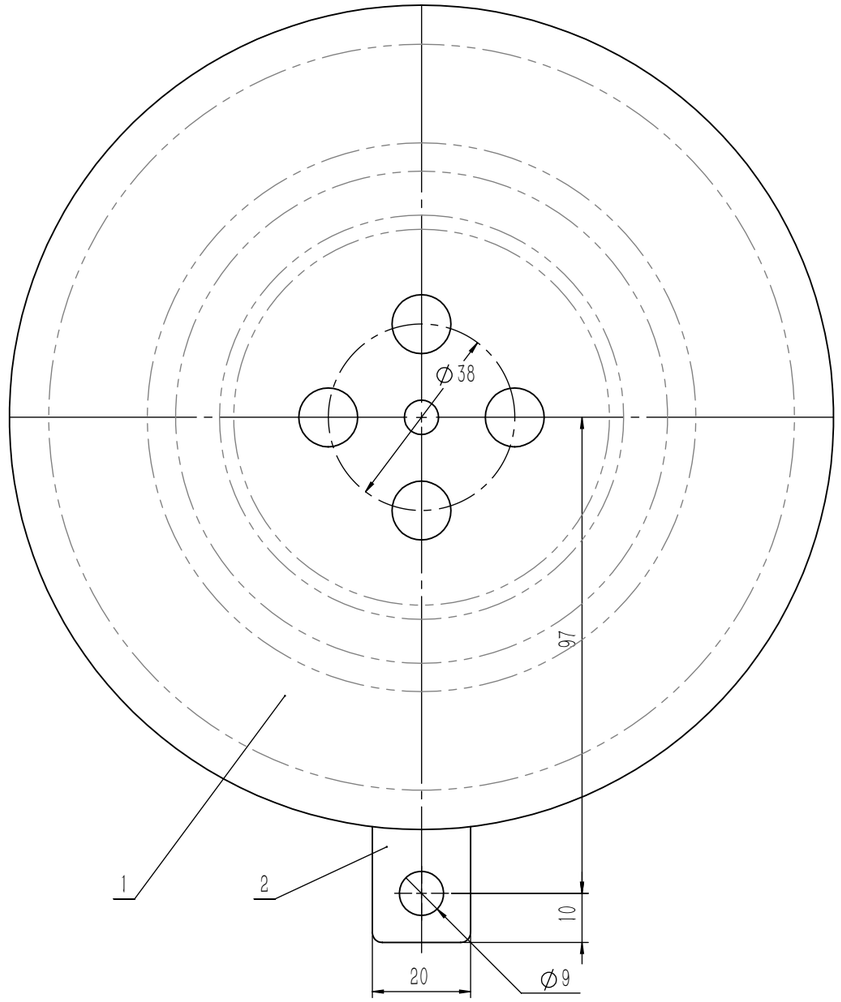
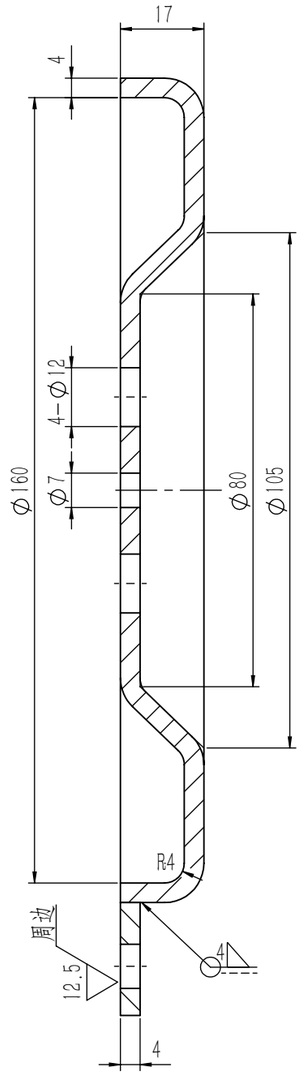
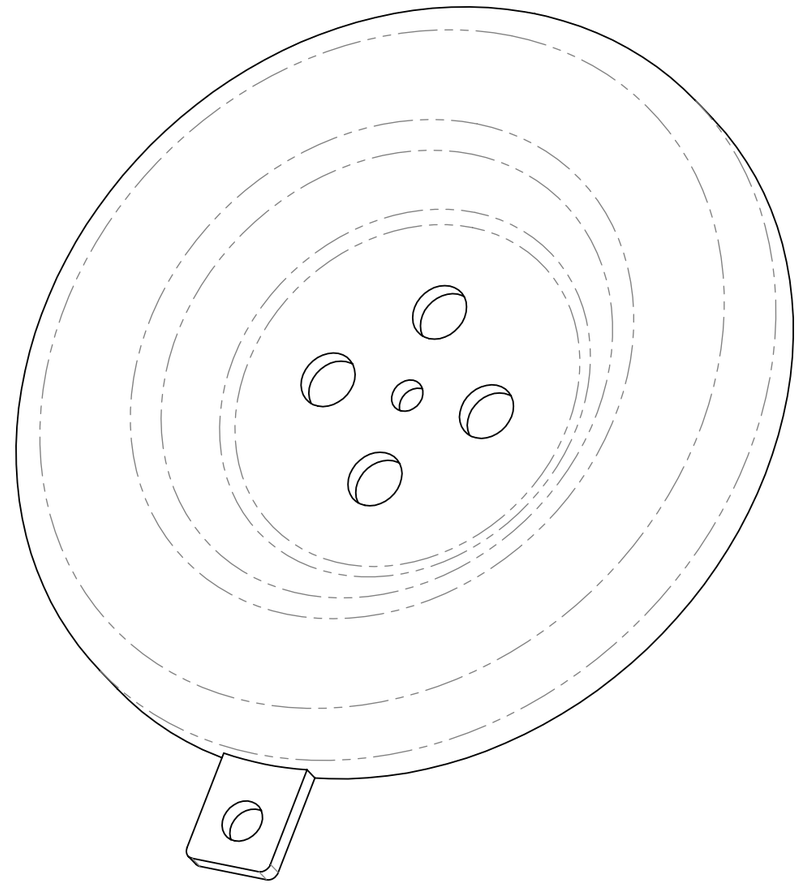
OH275.2.2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公　差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0





其余



技术说明
1.本件采用电焊连接，焊接平整牢固，打杆支架平整无扭曲；
2.焊接后表面镀锌处理。

序号	代　　号	名　　称	数量	材料说明	重量	总重	备注
2	OH275.2.2-2	打杆支架	1	Q235A/4.0	0.01	0.01	
1	OH275.2.2-1	柱塞盖板	1	Q235A/4.0	0.89	0.89	

标记	处数	分　区	文件更改号	签　名	年、月、日
设　计			标准化		
校　对					
审　核					
工　艺			批　准		

阶段标记	重量	比例
	0.90	4:5
共　张	第　张	

宁波奥德普电梯部件有限公司

柱塞盖板

OH275.2.2

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期