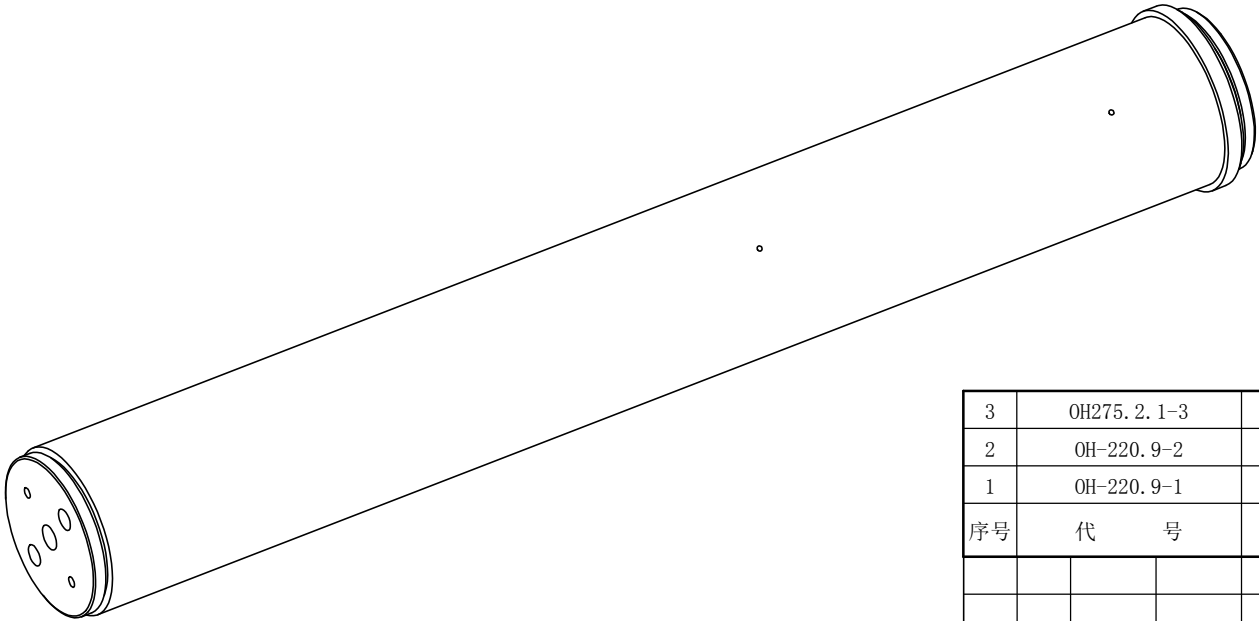
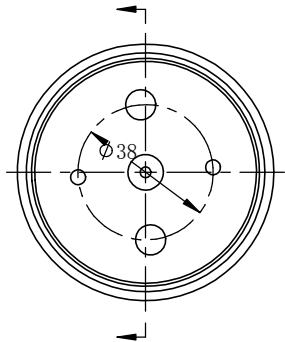
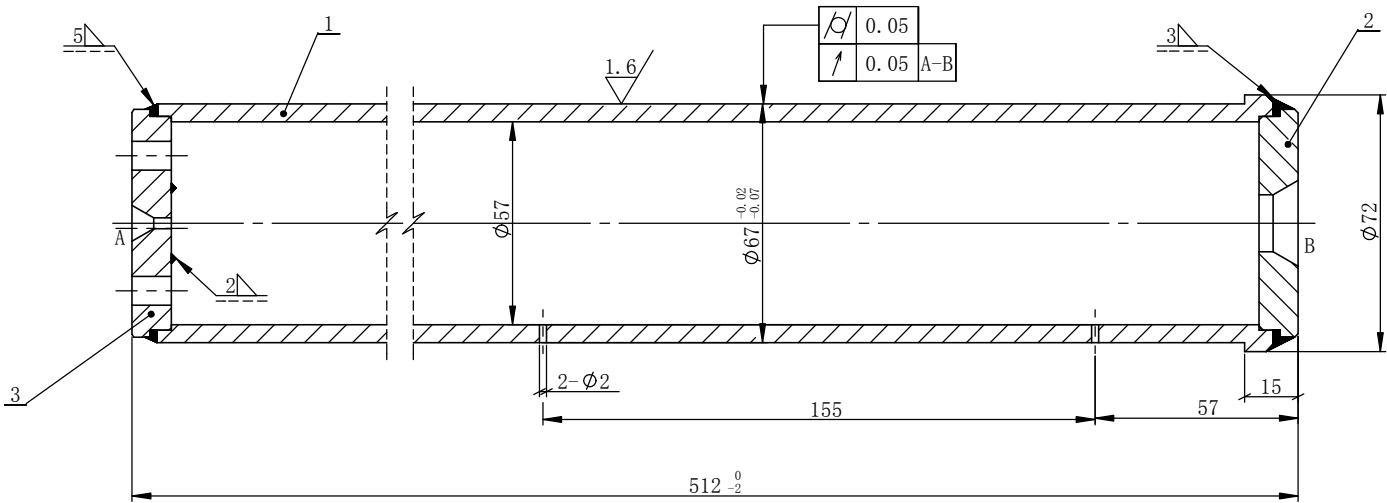


6 0Z7-H0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求
1. 边沿去毛刺，毛刺朝内，毛刺高度 ≤ 0.1
2. 表面无划伤，焊接后无焊渣
3. 柱体内无杂质进入，表面涂防锈油

3	0H275. 2. 1-3	上柱塞	1	45#钢	0. 24	0. 24	
2	0H-220. 9-2	下柱塞	1	Q235A	0. 23	0. 23	
1	0H-220. 9-1	柱体	1	45#钢	3. 80	3. 8	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	焊接件	
设 计			标准化				
校 对						阶段标记	
审 核							
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张
						重量	比例
						4. 27	1:1. 5
						柱体组件	
						0H-220. 9	

宁波奥德普电梯部件有限公司

柱体组件

0H-220. 9

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期