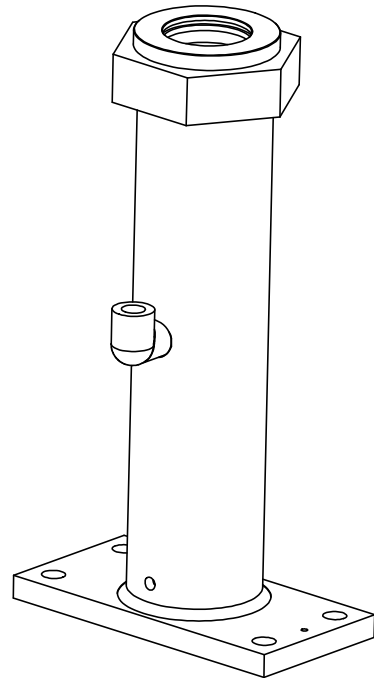
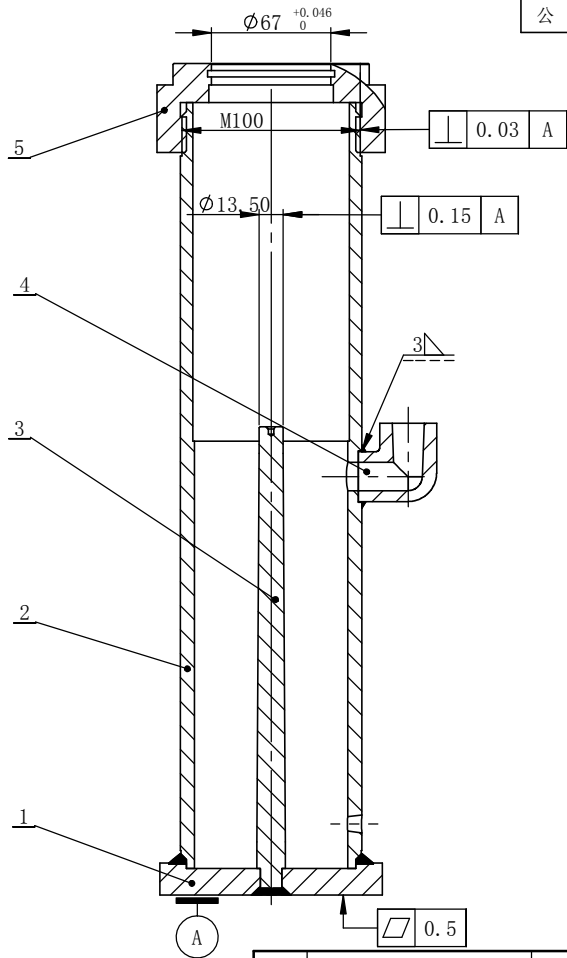
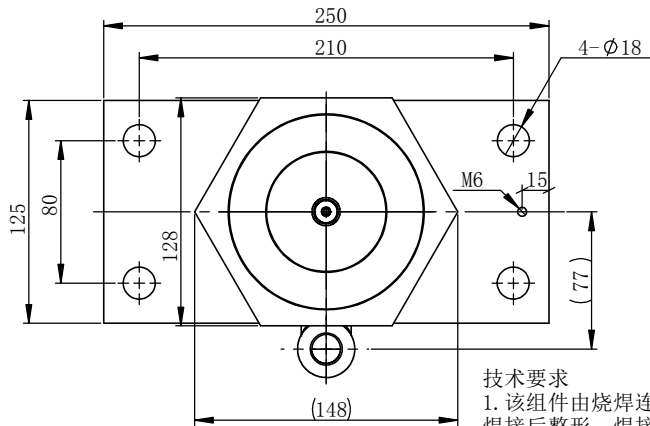
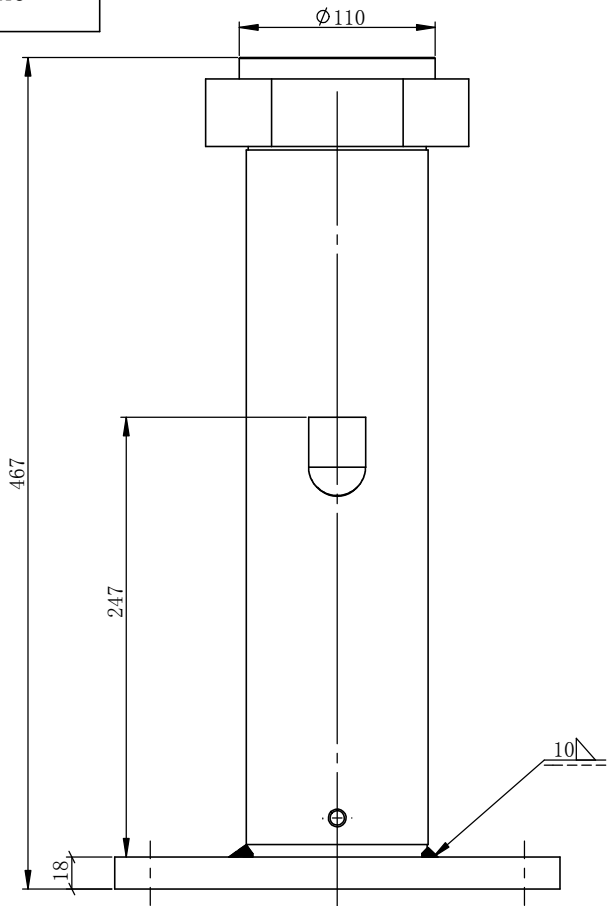


1 022-H0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求

1. 该组件由烧焊连接, 焊接时要求无严重变形, 焊接后整形。焊接无气孔、夹渣, 焊接后清理;
2. M100螺纹加工要求按M100×2-6g等级加工;
3. 表面喷漆, 颜色要求按客户指令, 特殊情况按生产指令要求。

5	OH-275.2-3	油缸螺帽	1	HT200	2.83	2.83	
4	OH-220.1-2	弯头接管	1	ZG35	0.22	0.22	
3	OH-220.1-4	控制杆	1	45#钢	0.34	0.34	
2	OH-220.1-1	缸体	1	45#钢	7.33	7.33	
1	OH-220.1-3	底板	1	Q235A/18	4.05	4.05	

序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	焊接件	
设 计			标准化				
校 对						阶段标记	
审 核							
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张	
						重量	比例
						14.77	1:3
						OH-220.1	

宁波奥德普电梯部件有限公司

缸体组件

OH-220.1

焊接件

阶段标记

重量

比例

共 1 张 第 1 张

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期