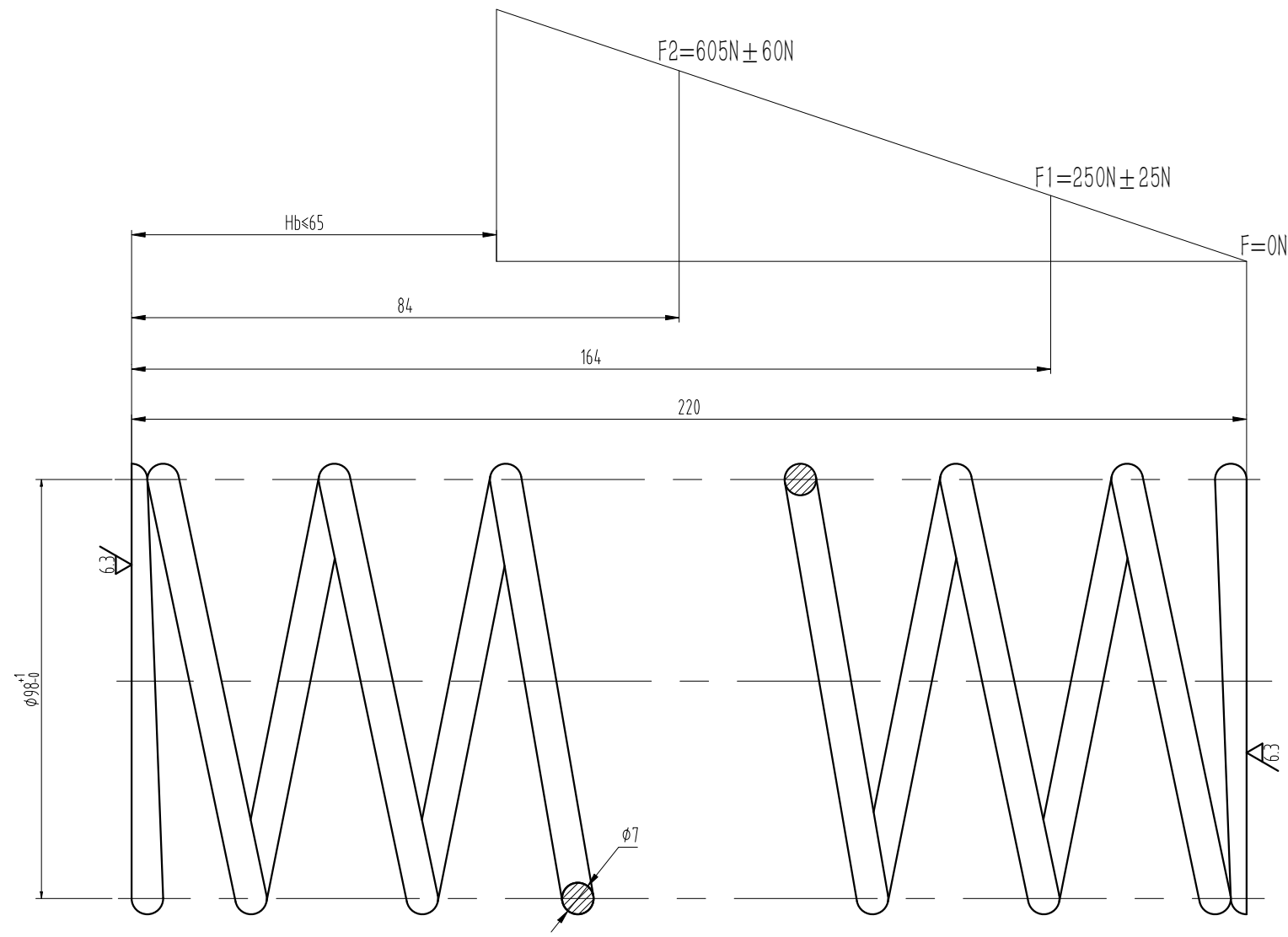


其他



- 技术要求:
- 1 零件表面无毛刺;
 - 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
 - 3 有效圈数 $n=5.5$, 总圈数 $n_1=7.5$;
 - 4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
 - 5 立定处理;
 - 6 表面喷黑塑, 厚度不小于80um。

图幅: A3 Ver 1.4

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				CC 关键特性								碳素弹簧钢 $\phi 7/70 \#$			
				设计	叶辉	23.8.15	标准化					阶段标记	重量	比例	复位弹簧
				审核	胡建升	23.8.17								1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.8.19	批准	俞礼园	23.8.22	第 1 张	共 1 张	OH-80A-13