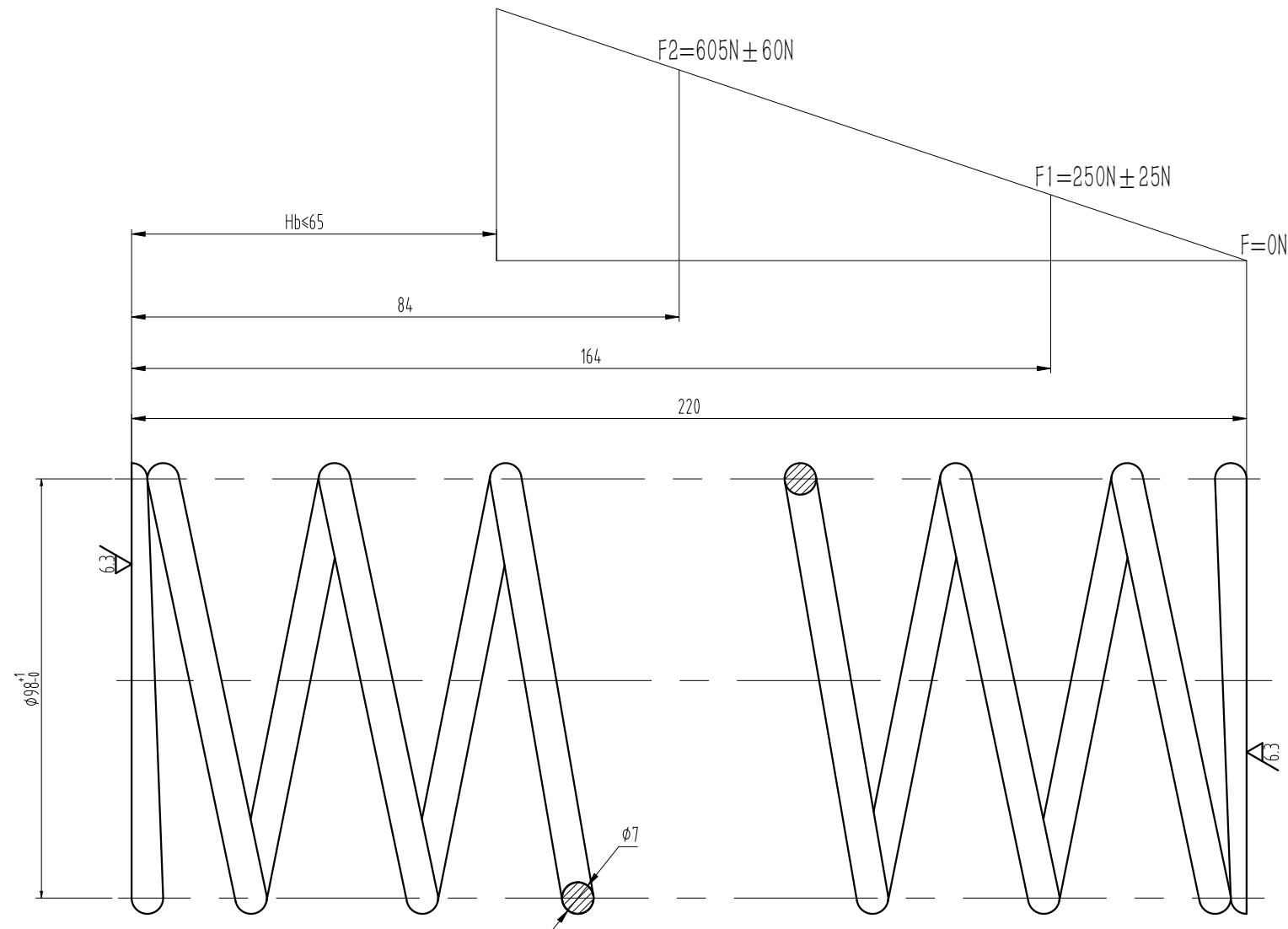


其余



### 技术要求.

- 1 零件表面无毛刺；
  - 2 弹簧为右旋，弹簧两端磨平；
  - 3 有效圈数 $n=5.5$ ，总圈数 $n_1=7.5$ ；
  - 4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级；
  - 5 立定处理；
  - 6 表面喷黑塑，厚度不小于80μm。