



技术说明

1.本件采用电焊连接，焊接可靠，焊接高度基本一致，无明显塌陷及焊瘤现象，无气孔夹渣等缺陷。  
2.焊接注意装配面的防护，且注意控制杆与缸体同心度要求；  
3.表面喷涂色漆，颜色按公司要求，特殊按生产指令，色泽鲜艳亮丽。

