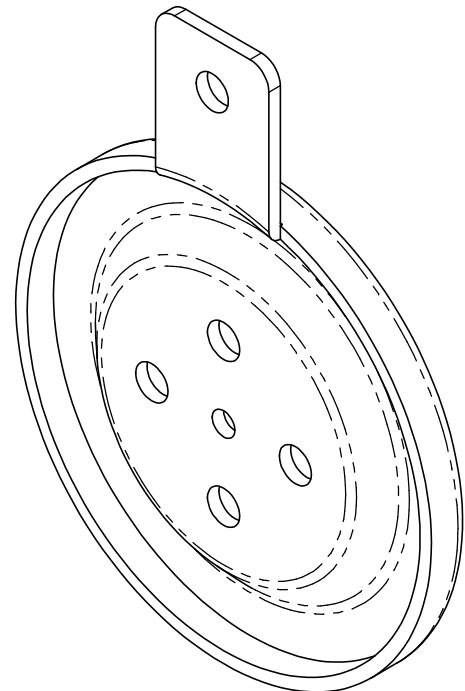
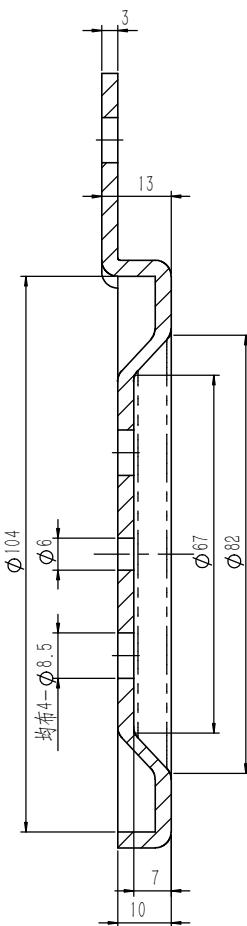
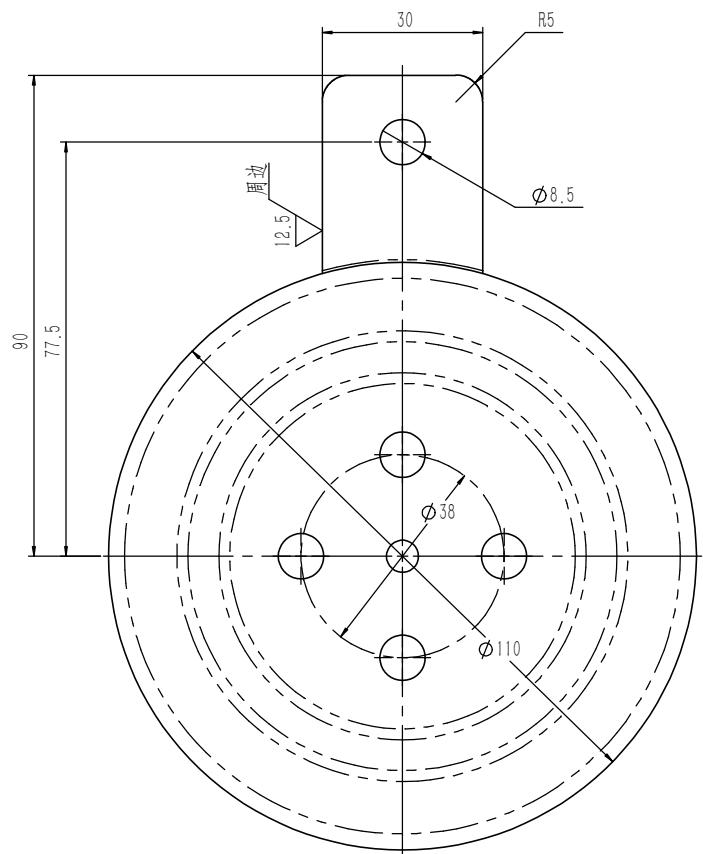


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术要求

- 本件采用压制成型,过渡圆弧角为0.5;
- 边角去毛刺,未注明圆孔倒角为: $0.5 \times 45^\circ$;
- 表面无划伤,表面镀锌处理;
- 冲压成型时,圆弧折边允许向外倾斜 $0\sim5^\circ$,但开关固定板需与平直水平状态。

							Q235A/3		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对									
审核								0.29	1:1
工艺			批准			共 第 张			
						张			

宁波奥德普电梯部件有限公司

上柱塞盖板

OH-210.2-5