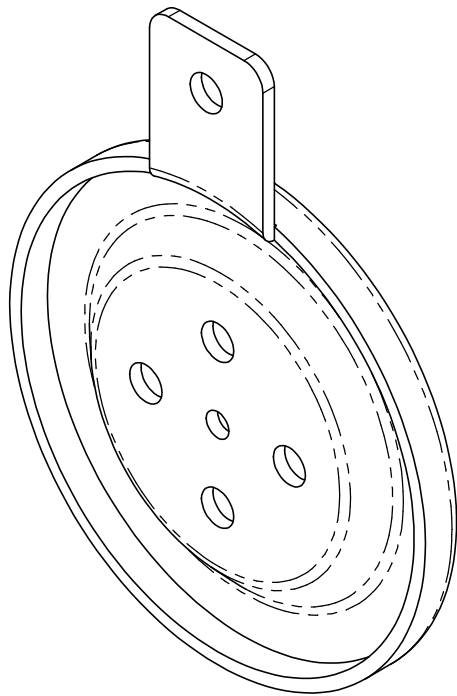
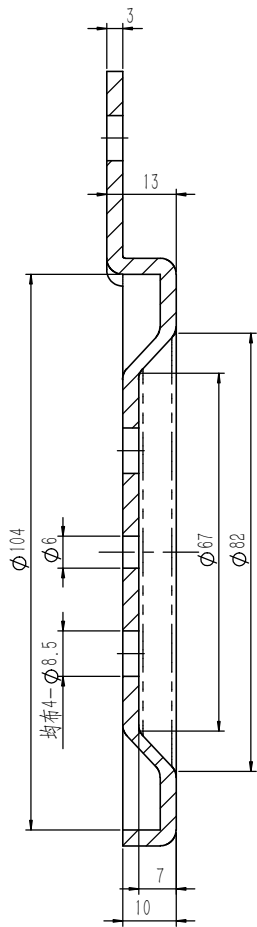
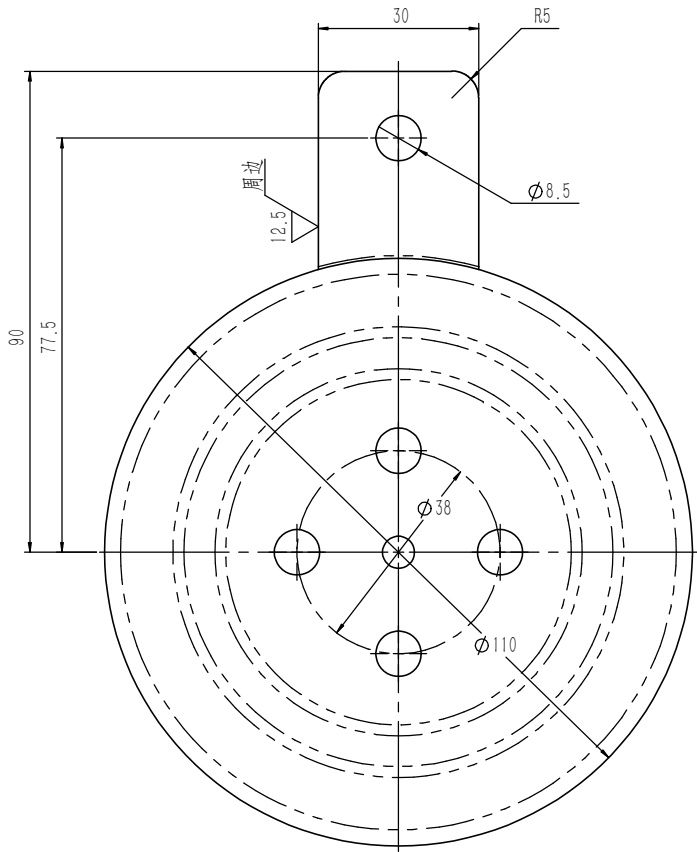


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

- 技术要求
1. 本件采用压制成型,过渡圆弧角为0.5;
  2. 边角去毛刺,未注明圆孔倒角为:0.5×45°;
  3. 表面无划伤,表面镀锌处理;
  4. 冲压成型时,圆弧折边允许向外倾斜0~5°,但开关固定板需与平直水平状态。

						Q235A/3			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									上柱塞盖板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记			重量	比例
校对									0.29	1:1
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	
									OH-210.2-5	