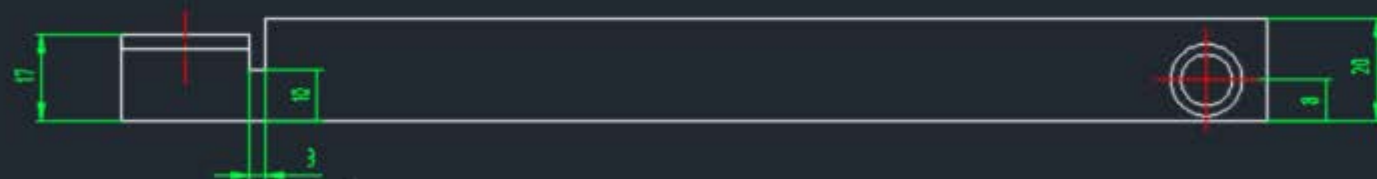
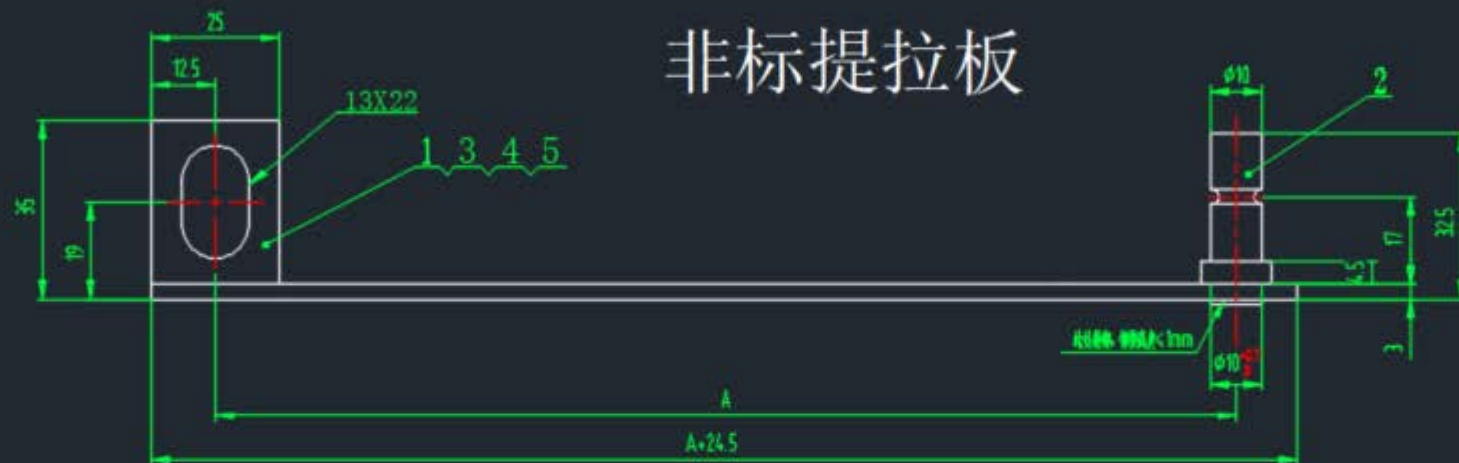


POS	名称	DEF	材料	规格	数量	备注	POS	G01	G02	G03	G04
-01	非标板	DWG \		3.0/Q235B		见附图	-01	1			
-02	非标板	DWG OX-188T.6				见附图	-02	1	1	1	1
-03	非标板	DWG \		3.0/Q235B		见附图	-03		1		
-04	非标板	DWG \		3.0/Q235B		见附图	-04			1	
-05	非标板	DWG \		3.0/Q235B		见附图	-05				1

规格

OX-188T.6	G01	G02	G03	G04
A	200	207.5		
数量	总数量	分数量	主数量	分数量



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理, 电镀后铆接连接处理;
- 3 铆接连接可靠, 铆后连接销不得松动或旋转。

第一视角

关键日期

OC 关键特性

设计

标准

审核

批准

工艺

批准



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AUDEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉杆

OX-188T.6

图例: 13 Ver 1.4

标记	数量

更改内容

签名

年月日

工艺

批准

第 1 页

共 1 页

比例

1:1