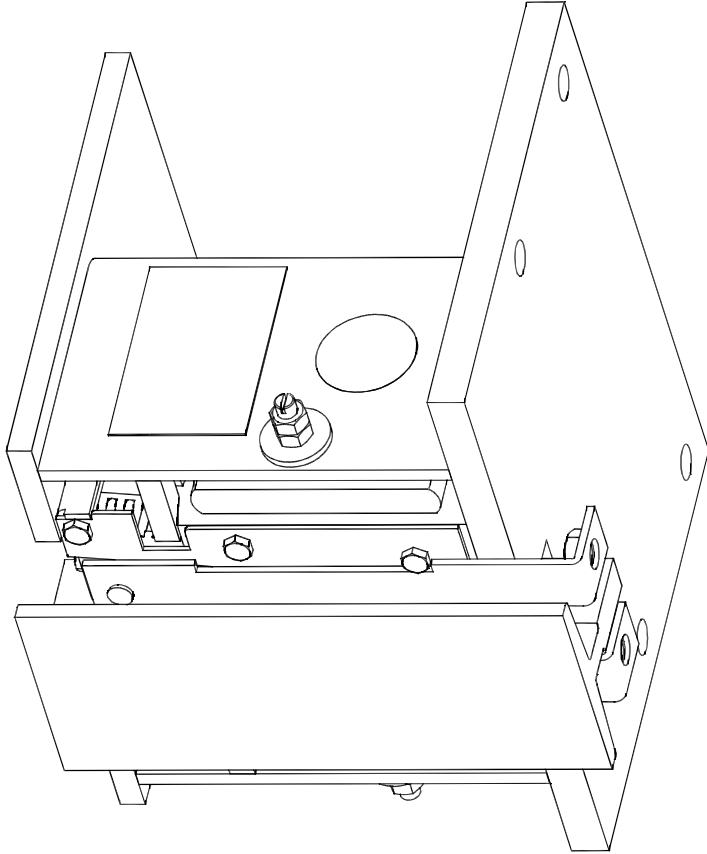
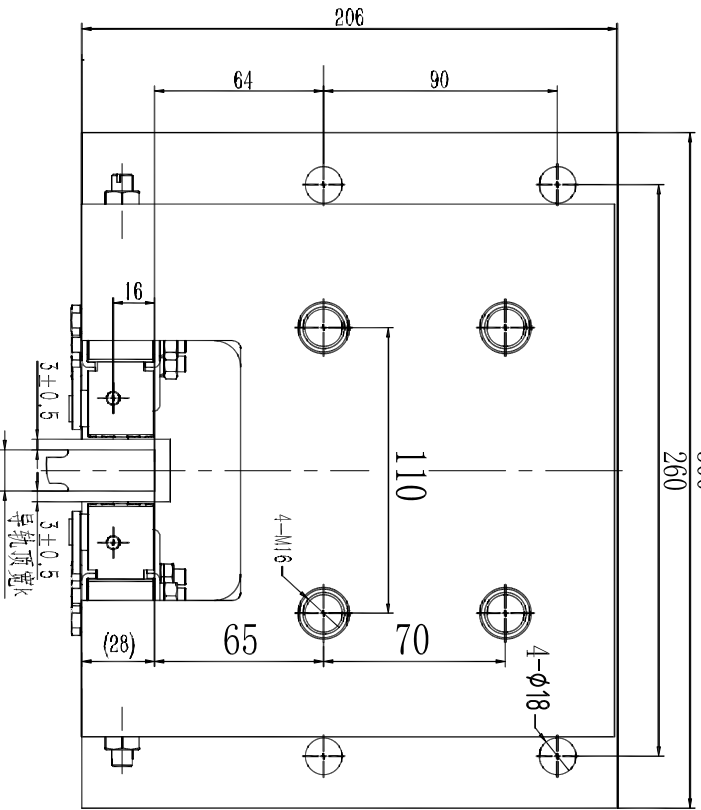
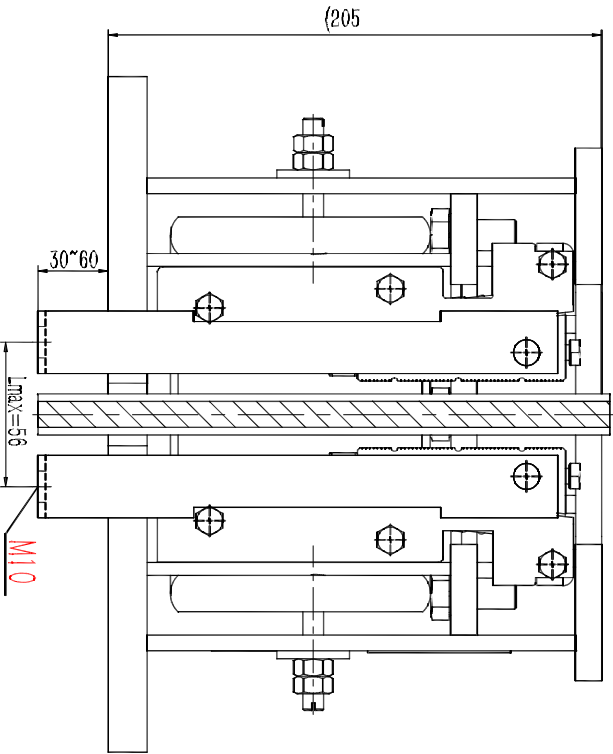


V881X0

安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度	匹配导轨	制停部件
OX-168	渐进式	见试验报告	≤2.5m/s	10,15,88,116	双楔块+U型板簧



1. 本件适用额定速度: ≤ 2.5 m/s, 允许系统质量(7+Q)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-02号靴绘制, 如配用其它号靴需注明参数(如按照号靴OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 75-100×150/4-M16)

										宁波奥德普电梯部件有限公司													
										渐进式安全钳													
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日																		
设计			标准化			阶段标记				重量		比例											
								17.67	1:2														
校 对																							
审 核																							
工 艺																							
			批准			共		张		第		张		OX188A									

管道附件备注
图章图号
版次图号
签 字
日 期