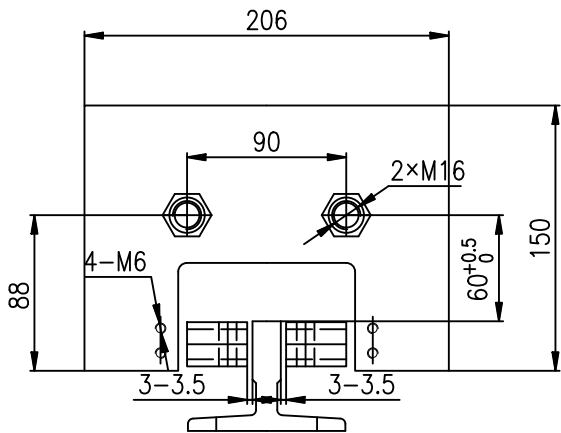
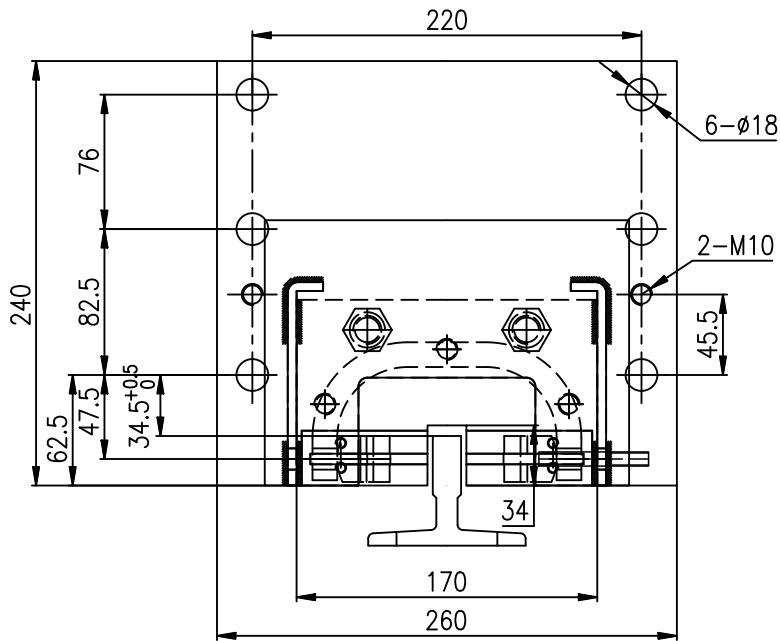
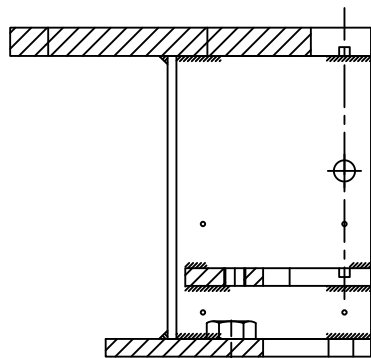
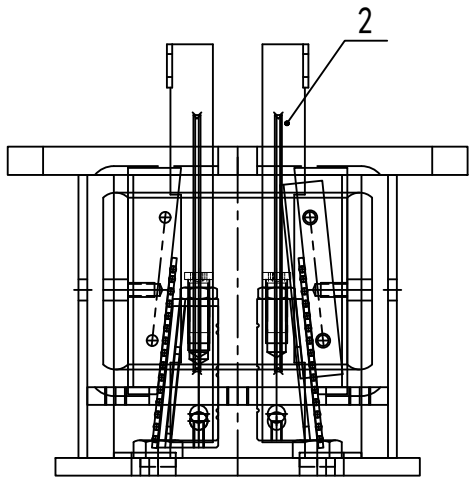
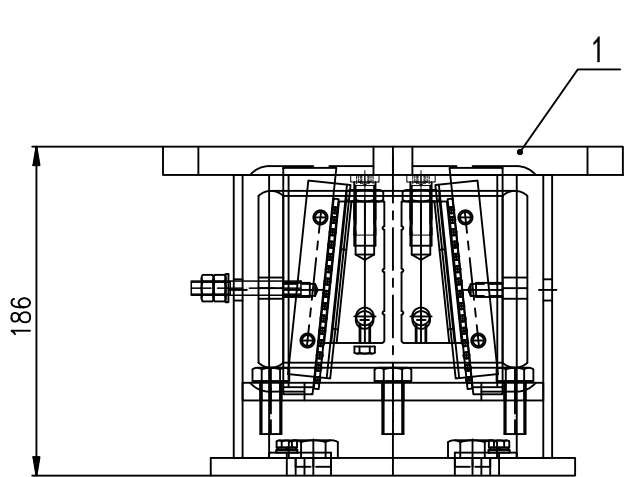


线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



技术要求

- 1 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油。
- 2 装配调整后在调整部位点上红漆。
- 3 奥德普对应图号OX-188。

借(通)用件登记

绘图

绘校

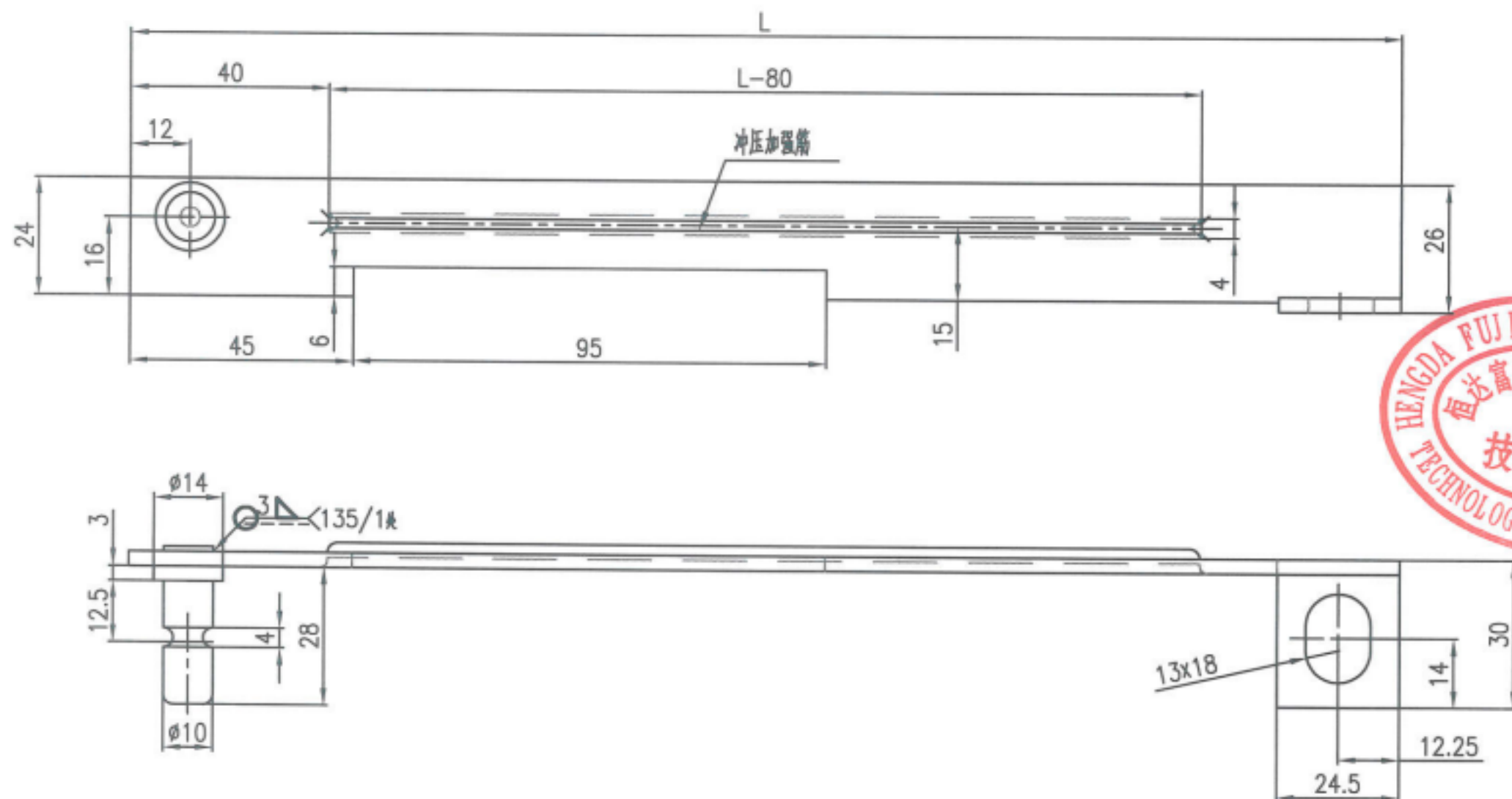
底图总号

				恒达富士电梯有限公司			
				轿厢安全钳			
				H1110001-FB202604335			
标识处	更改文件	签字	日期	第一象限	数量	重量	比例
设计张重斌	25.11.11	标准张健杰	25.11.20	视图	见表示	1:3	
校对张思良	25.11.20						
审核沈丹	25.11.20						
工潘振威	25.11.20	批准陈涛	25.11.25	共 3 页	第 1 页		

艺

授权PM号: PM00265

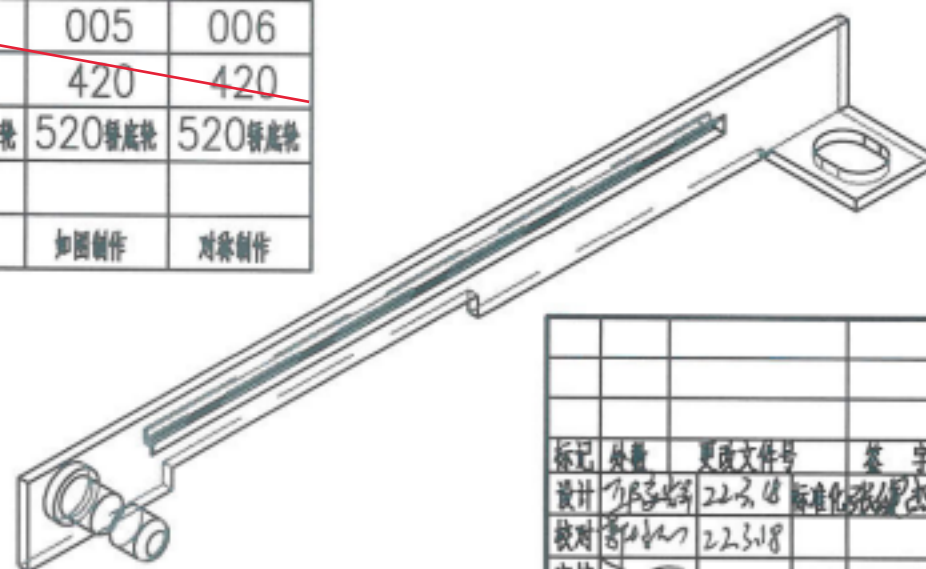
线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

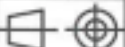


HFA4045AAA(---)	001	002	003	004	005	006
L	255	255	395	395	420	420
安装方式	无轿底轮	无轿底轮	400轿底轮	400轿底轮	520轿底轮	520轿底轮
重量(kg)						
备注	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作

技术要求

- 各切削边及孔边去毛刺。
- 销孔焊接处焊疤表面磨平。



						钢板3.0/Q235-A				恒达富士电梯有限公司	
										提拉板	
标记	数量	更改文件号	签字	日期		第一张	数量	重量	比例		
设计	1	22.3.18	张	22.3.18					见表	1:1	
校对	1	22.3.18									
审核	1	22.3.18									
工艺	1	22.3.18									
						1 页		第 1 页		HFA4045AAA	