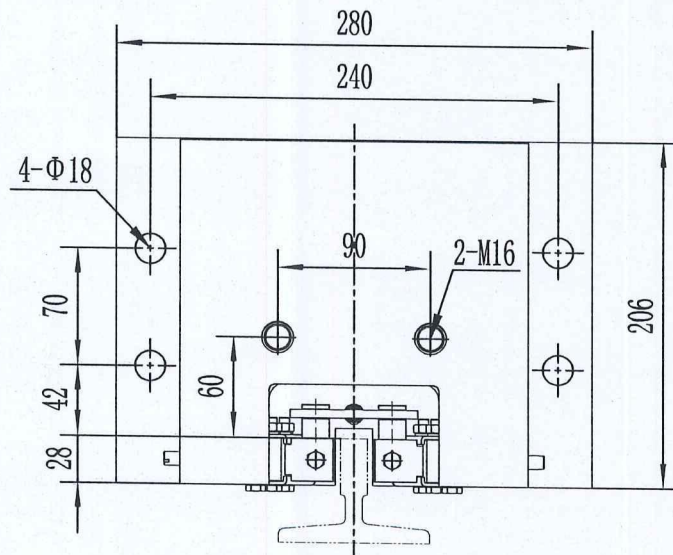
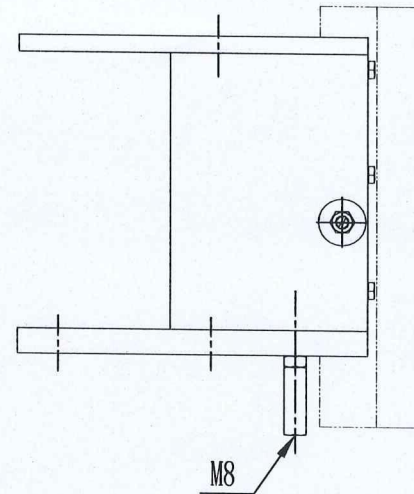
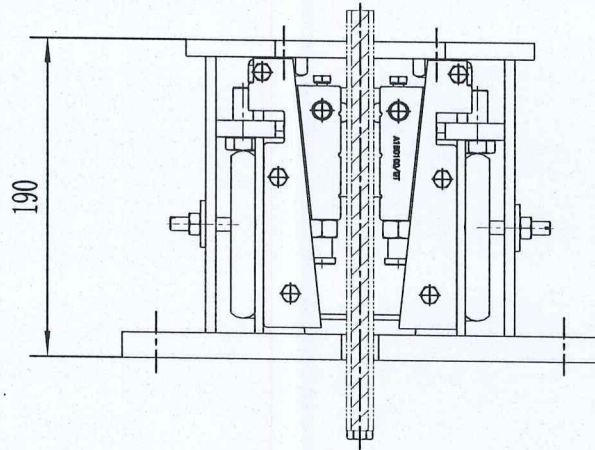


K30903027



技术要求

- 1.本件适用额定速度： $\leq 2.5\text{m/s}$ ，允许系统质量P+Q需参照有效的型式试验报告：生产时需注明参数要求；
- 2.装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
- 3.本图按单提拉形式绘制，其与提拉机构拉杆螺孔为M8；
- 4.装配调整后在调整部位点上红漆，且按要求装钉铭牌及合格证；
- 5.本图按配OX-029导轨绘制，如配用其它导轨需注明参数（如按照导轨OX-310F(A01)为例，注明参数为：73-100×150/4-M16）

适用导轨导向面宽度k：10mm / 16mm

定制：J20005G01

借（通）用
件 登 记

旧底图总号

底 图 总 号

签 字

日 期

档案员 日期

						安全钳			
标记	处数	更改文件号	签字	日期		组 装	图 样 标 记	重 量	比 例
设 计	2020.5.20		标准化						1:3
校 对			批 准						
审 核	2020.5.20						共 张		第 张
工 艺			日 期	2020.5.20			K30903027		