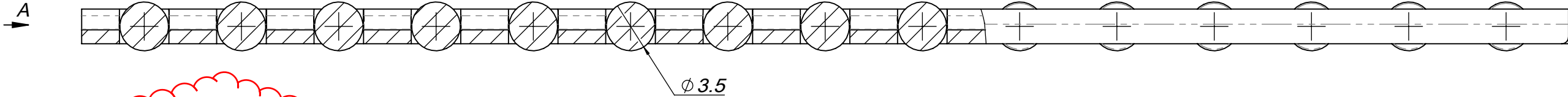
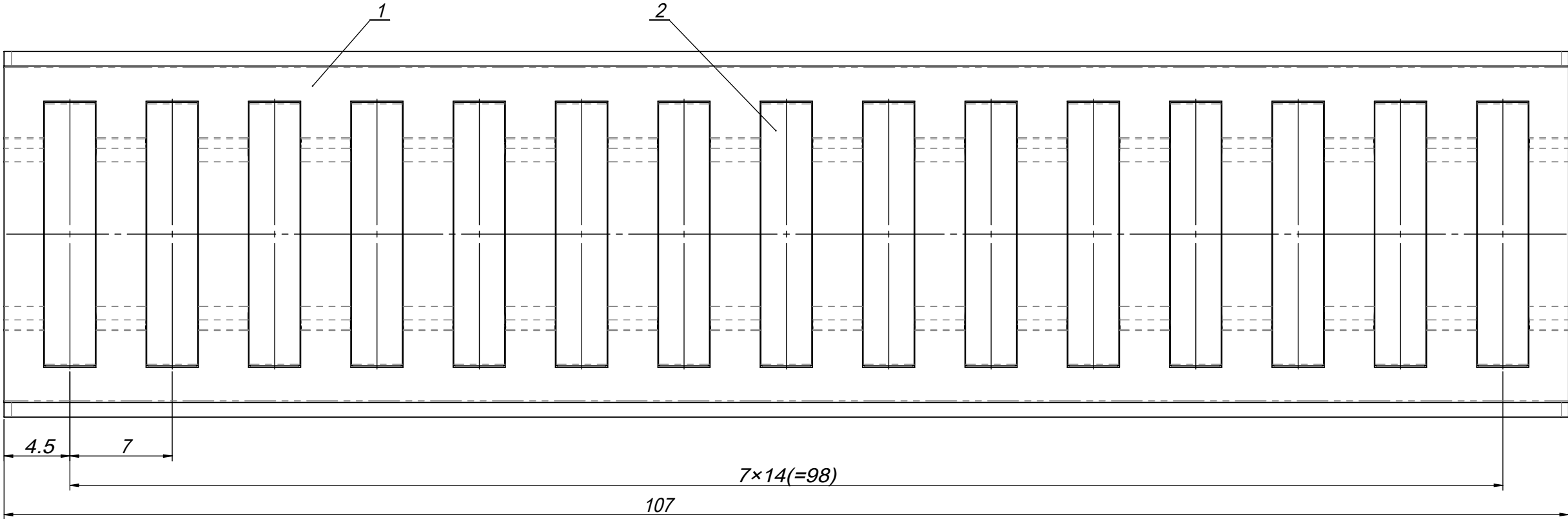


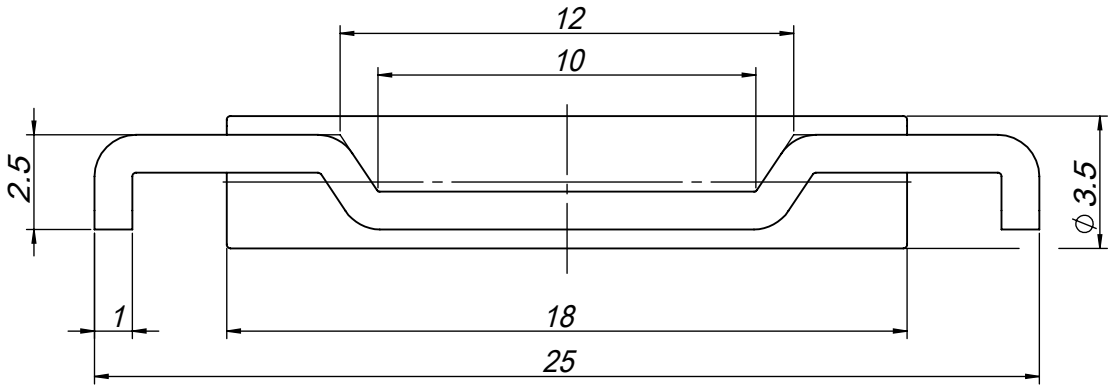
OX188.2.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

视图 A
比例 5:1



技术说明
1.本件主体采用冲压成型，装配后要求滚针可以灵活转动，无脱落或明显窜动现象；
2.装配完成后无锈迹且无弯曲变形。

2	OX188.2.3-2		滚针			15	9Cr18Mo		0.00	0		
1	OX188.2.3-1		滚针排架			1	9Cr18Mo		0.02	0.02		
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					滚针排		
设 计			标准化				阶段标记		重量			比例
校 对												
审 核									0.04			3:1
工 艺				批 准			共 1 张			第 1 张		OX188.2.3

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期