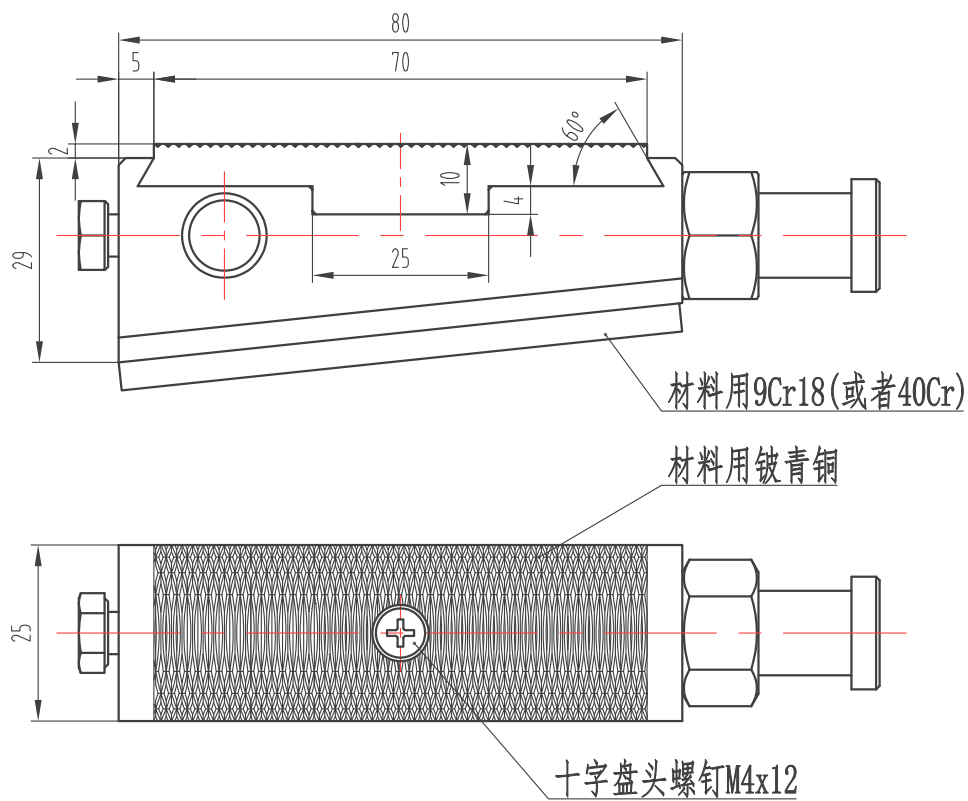




活动钳块本体和调整螺钉表面电镀铜
铍青铜无需电镀铜

技术要求

- 1 铍青铜与钳体装配时采用紧配合, 要求无松动;
- 2 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 3 去毛刺。
- 4 钳块更改部分见本图, 其余按原钳块生产。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
											防爆钳块镶嵌图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
									1:1		
审核										OX188A088	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					