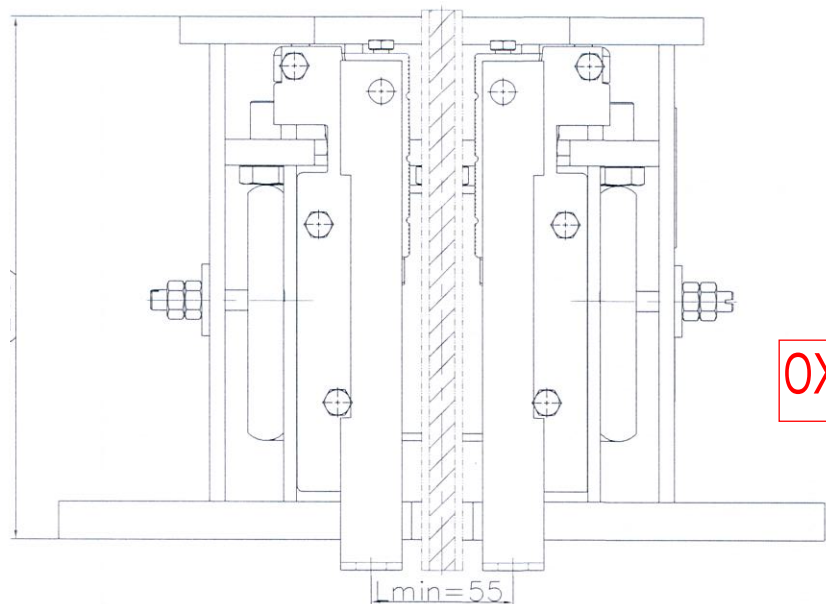
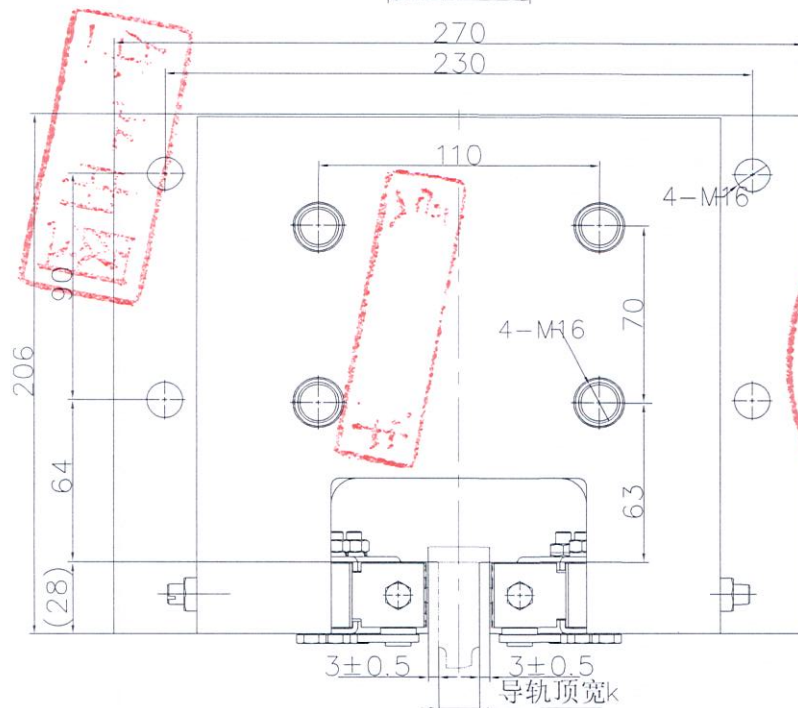
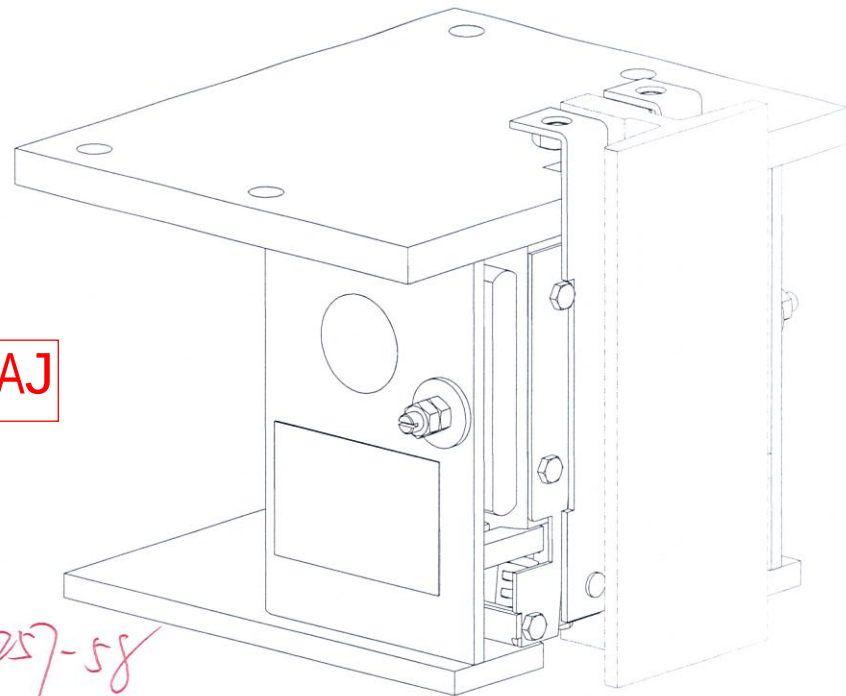


OX188A



OX-188AJ



52402257-58



1. 本件适用额定速度: ≤ 2.5 m/s, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-029导轨绘制, 如配用其它导轨需注明参数(如按照导轨OX-029(A01)为例, 注明参数为: 73-100 X150/4-M16)

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						渐进式安全钳		
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年、月、日						OX188A		
设计						阶段标记	重量	比例
校对							17.67	1:2
审核								
工艺						共 张	第 张	