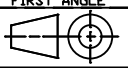
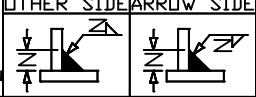
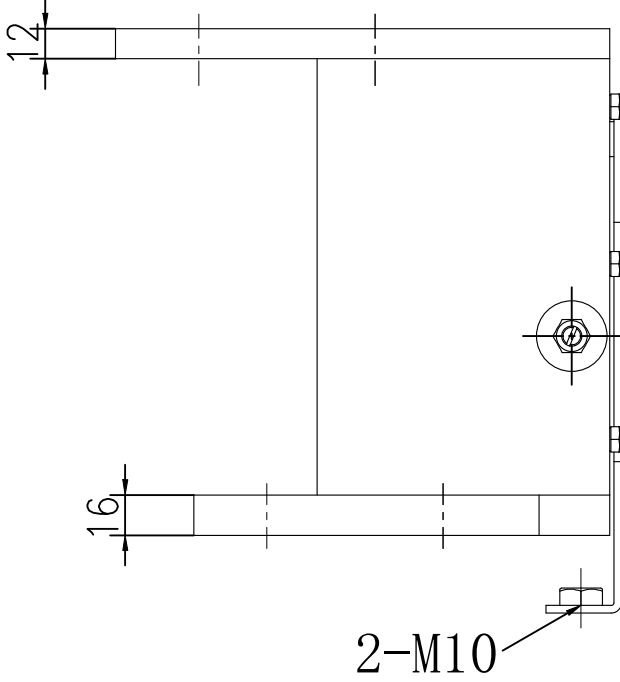
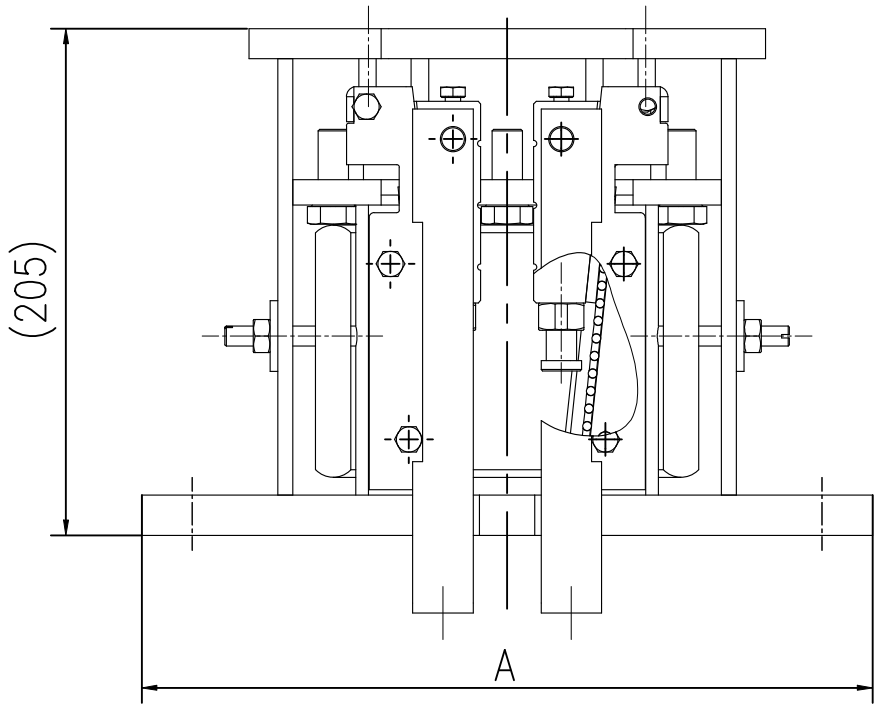


A3		LENGTH/ DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/ CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	Z = LEG LENGTH ANSI/ASME A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26ADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS. OTHER SIDE WELDS 
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°	



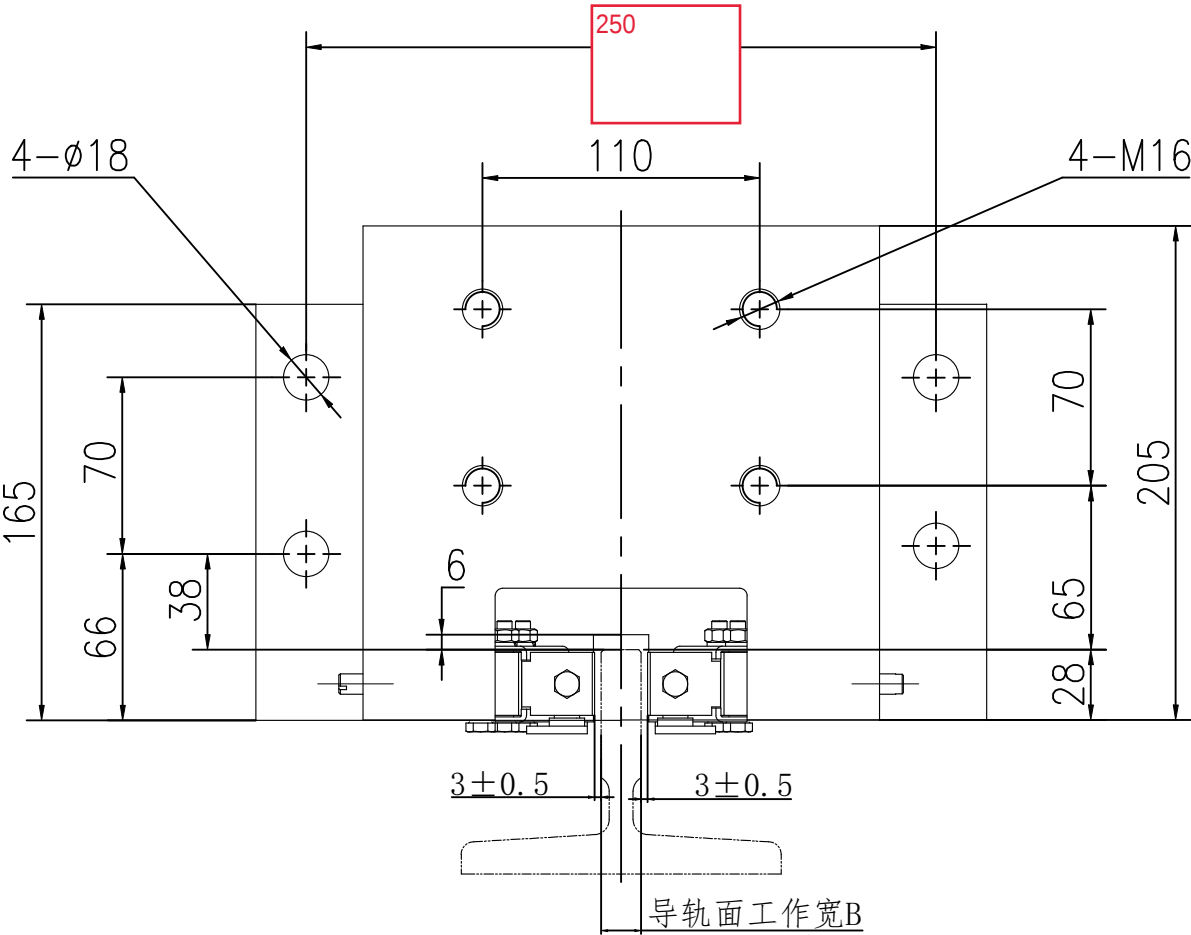
其余

技术要求

- 1、总装
- a. 楔块. 滚柱架与钳体接触面须抹上润滑脂.
 - b. 左右盖板下端与钳体下端齐平.
 - c. 楔块上的两销须贴住右盖板腰槽左边上下活动.
 - d. 滚柱架的两销须贴住左盖板腰槽右边上下活动.
 - e. 总装后楔块. 滚柱架上下活动自如. 不得有卡阻现象.
- 2、宁波奥德普型号:0X-188A, 提拉方式: 双楔块双提拉;
- 3、依据GB/T7588. 2-2020中5. 3. 4 a) 所应用的质量可以与允许质量相差±7. 5%.
- 4、本件适用≤2. 5m/s, 允许质量 (P+Q) =2800~6050kg, (最终以有效期内的型式试验证书为准), 在此范围内具体见订单参数;

件号	A	B	额定速度 m/s	允许质量 (P+Q)Kg	导轨面工作宽度B	品牌
VKS3H037008	275	225	V=0.5	3700	15.88mm	奥德普
VKS3H037009	290	250		5450		
VKS3H037C04	275	225		见订单		
VKS3H037C05	290	250		见订单		
VKS3H037C09	275	225		见订单	16mm	
VKS3H037C10	290	250		见订单		

件号	A	B	额定速度 m/s	允许质量 (P+Q)Kg	导轨面工作宽度B	品牌
VKS3H037108	275	225	V=0.5	3700	15.88mm	沃克斯 迅达
VKS3H037109	290	250		5450		
VKS3H037C14	275	225		见订单		
VKS3H037C15	290	250		见订单		
VKS3H037C19	275	225		见订单	16mm	
VKS3H037C20	290	250		见订单		
VKS3H037C21	290	250	V=1.0	见订单	15.88mm	
VKS3H037C22	290	250		见订单	16mm	



ALL DIMENSIONS METRIC

						Volslift Schindler		安全钳 Safety gear		VKS3H037		
2	增加C21、C22件号，用于1.0m/s。	2026.4.3	徐星涛	王勇新	26401	绘图 DRAWN	王勇新	材料： 组件	首次下发版本 FIRST VERSION	重 量 WEIGHT	比 例 PROPORTION	
1	增加C09~C10、C19~C20件号，在件号在定义B值。	2024.9.19	徐星涛	王勇新	24901	校对 CHK	李洋					
	整版换页。	2024.7.16	徐星涛	王勇新	24702	批准 APPD	闵传宏					
标记 MARK	更 改 原 因 及 说 明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2022.02.21	MATERIAL:				22201
									SHEETS 2	2	SHEET	