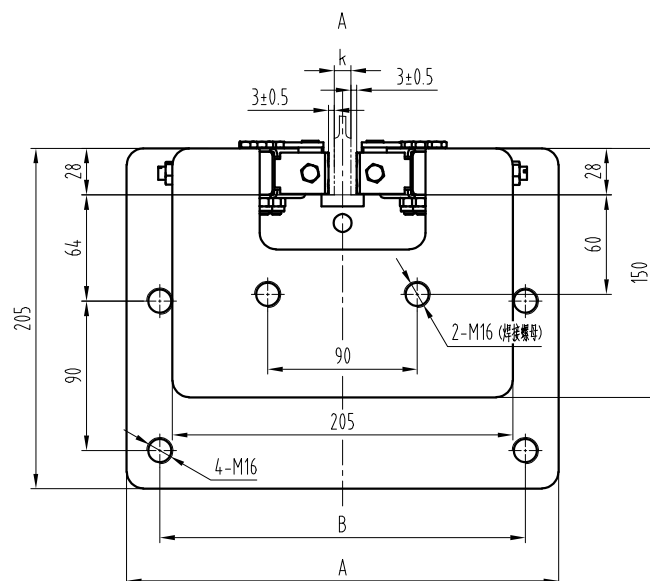
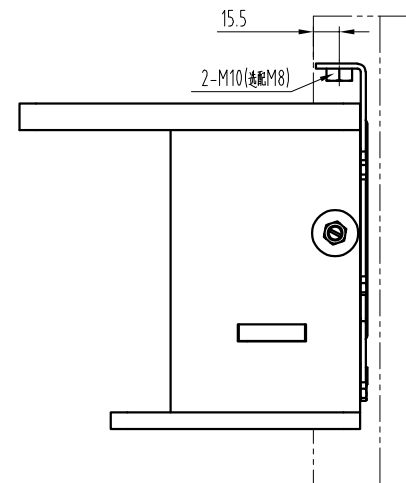




尺寸表

型号	A	B	匹配导轨
A01	260	220	
A02	205	110	

技术要求

1 本件适用于额定速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$, 总允许系统质量 $1000\text{kg} \leq (P+Q) \leq 4000\text{kg}$, 导轨导向面宽度

k=10mm、16mm, 具体参数见型式试验证书;

2 本件提拉方式为双提拉，双提拉杆现场安装。

第一视角 

 关键特性

实施日期	
------	--



® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

0X-188

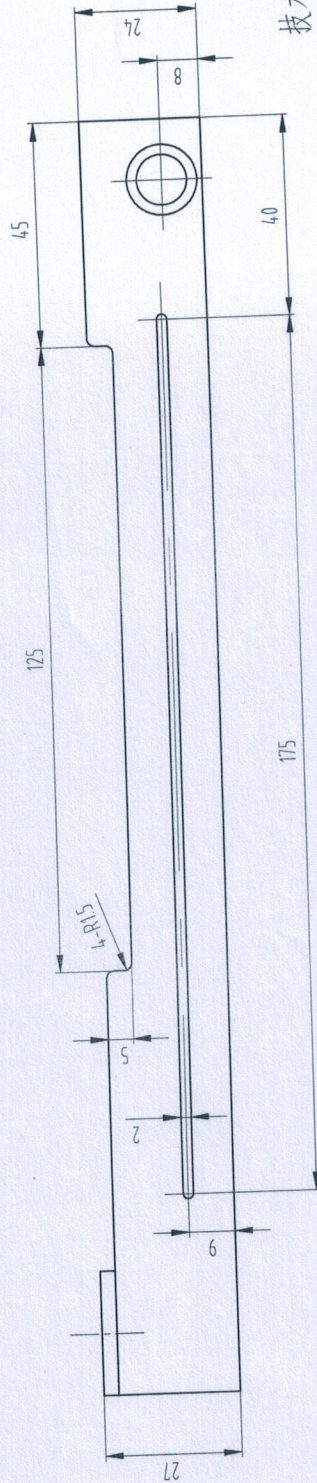
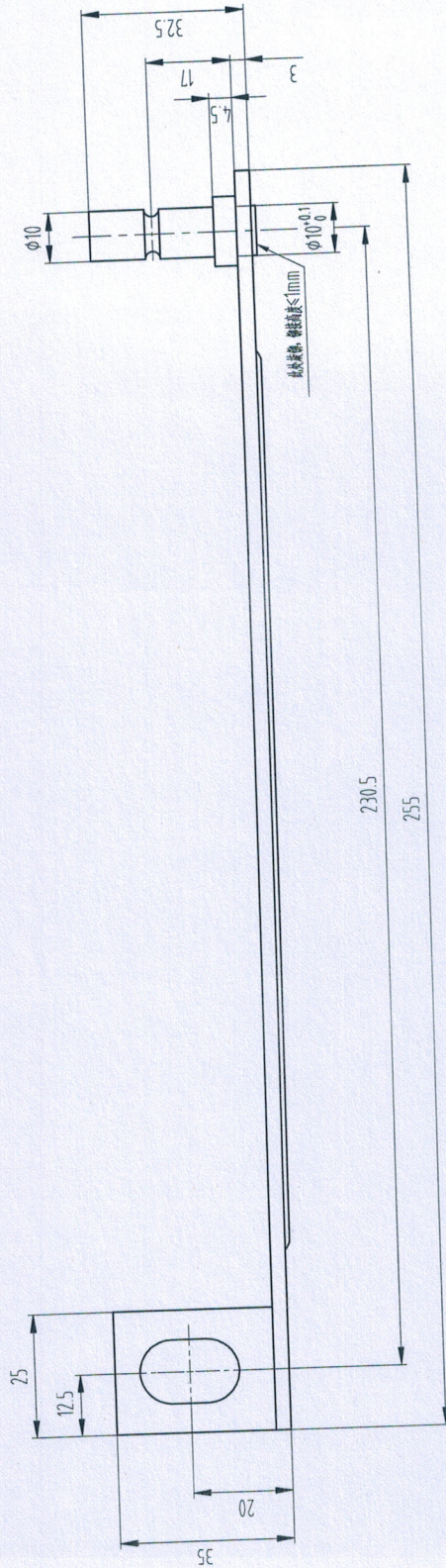
设计	胡建升	25.06.28	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记				重量	比例
					1:3
第 1 张				共 1 张	

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

POS	名称	DEF	图号	公差	材料	备注	POS	G01	G02
-01	螺栓	DWG	OX-188T.10-1	G01	螺栓 3.0/0235B	材料 镀锌	-01	1	
-02	垫圈	DWG	OX-188.3-2	G01		材料 镀锌	-02	1	1
-03	垫圈	DWG	OX-188T.10-1	G02	螺栓 3.0/0235B	材料 镀锌	-03	1	1



OX-188T.6	G01	G02
螺栓	垫圈	垫圈

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理, 电镀后铆接连接处理;
- 3 铆接连接可靠, 铆后连接销不得松动或旋转。

AOEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

实施日期



关键特性

设计 张宏华 2024/12/16 标准化

审核 胡建升 2024/12/17 批准

工艺 李存久 2024/12/17 批准

年月日

签名

提拉杆

阶段标记	重量	比例
		1:1

OX-188T.6

更改内容

标记 处数