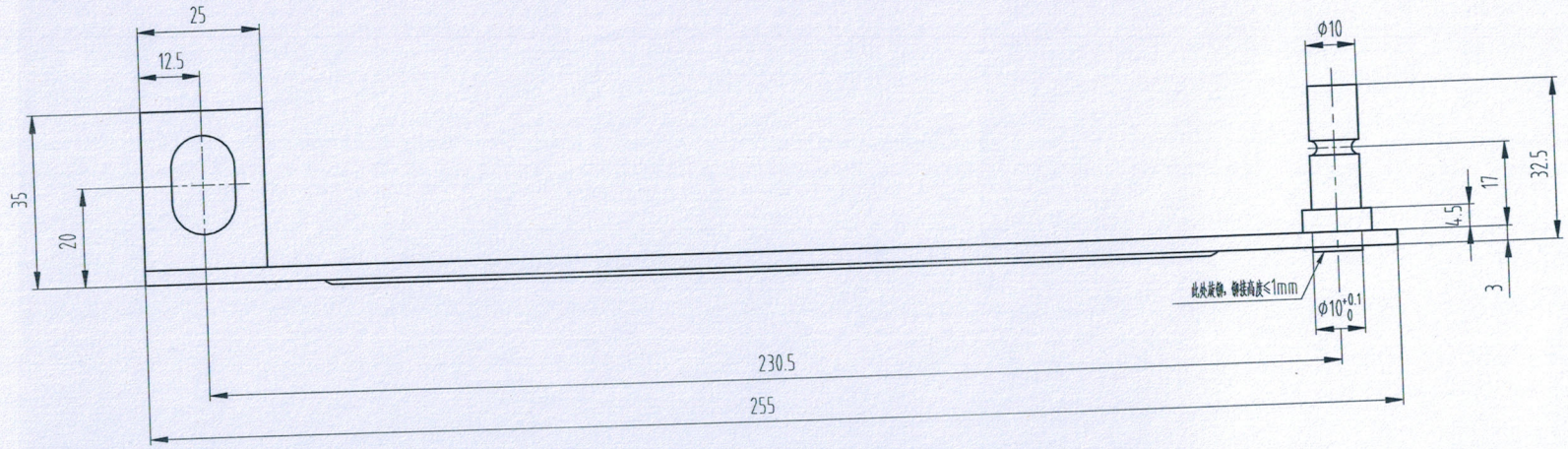
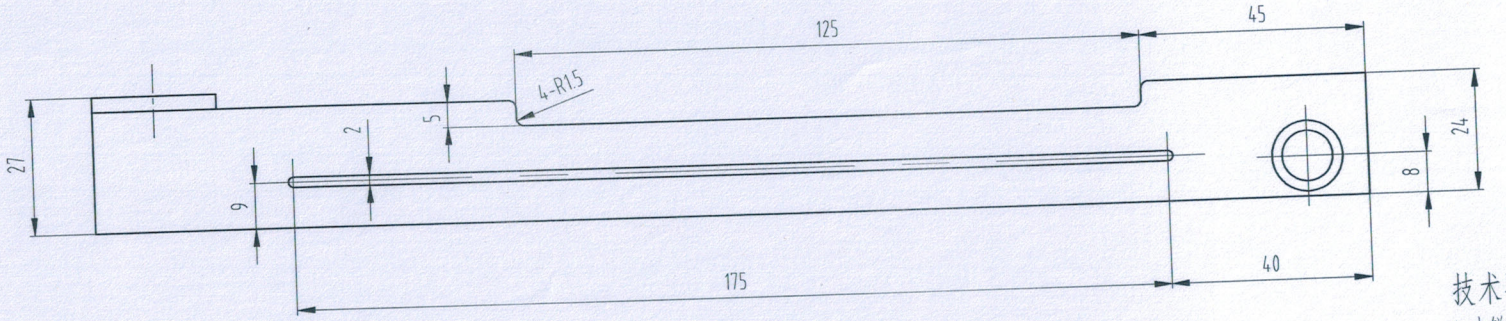
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G01	钢板 3.0/Q235B		见本图 左件	-01	1	
-02	连接销	DWG	OX-188.3-2	G01			借用件	-02	1	1
-03	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G02	钢板 3.0/Q235B		见本图 右件	-03		1





对应表

OX-188T.6_	G01	G02
备注	左件如图	右件对称

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理，电镀后铆接连接处理；
3 铆接连接可靠，铆后连接销不得松动或旋转。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角　实施日期

CC 关键特性

设计	张宏华	2024/12/16	标准化		
审核	胡建升	2024/12/17			
工艺	李存久	2024/12/17	批准	白卫宏	2024/12/17

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

阶段标记	重量	比例
		1:1

第　张　共　张

提拉杆

OX-188T.6

图幅：A3 Ver 1.4