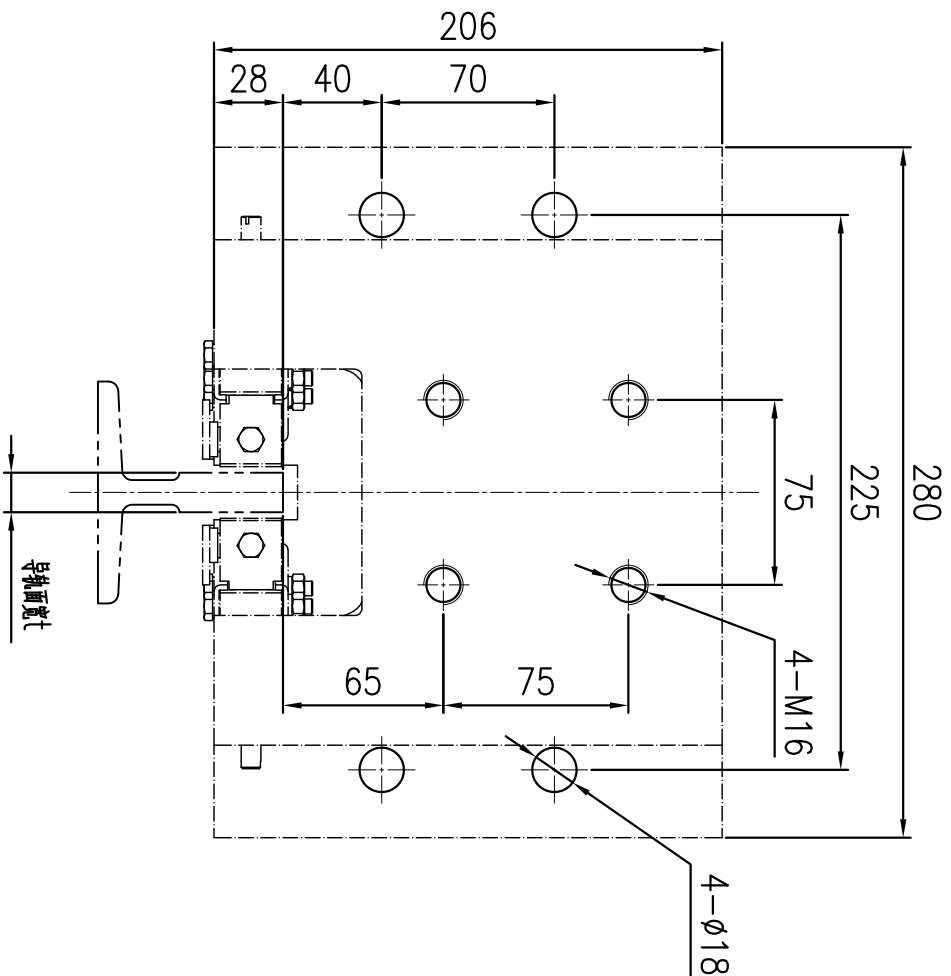
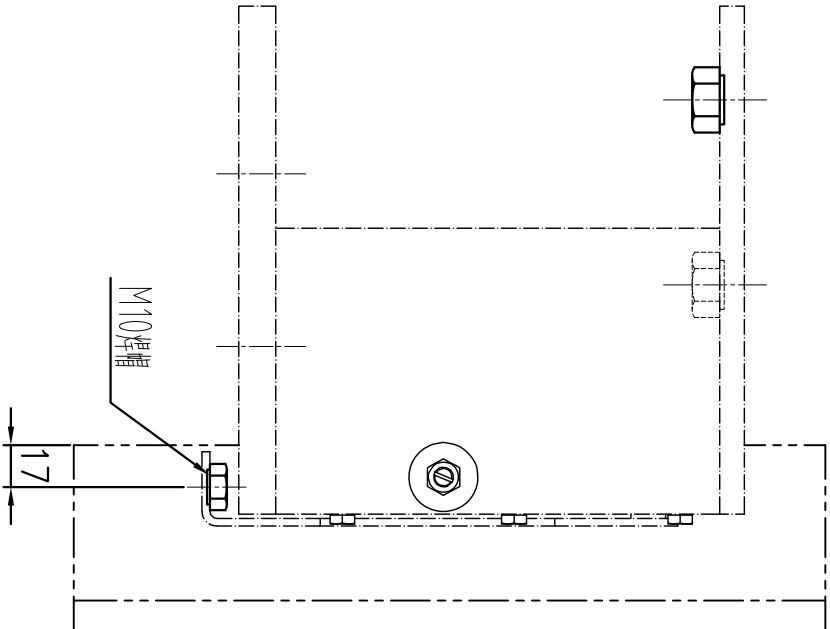
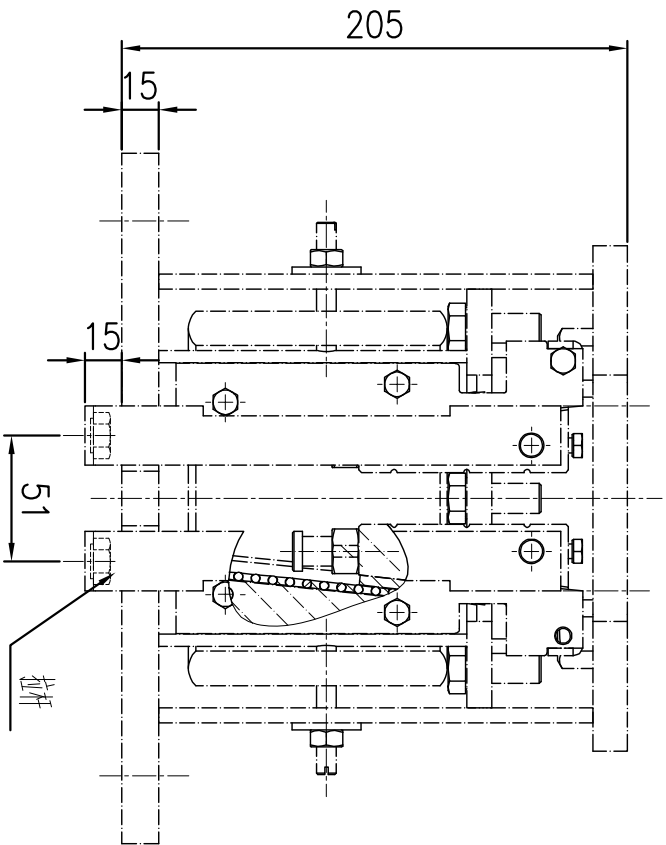


第一角画法	基本尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~4.00	>4.00~1000	>1000~2000	>2000~4.000	倒角/圆角	0.5~3	>3~6	>6	角度(倒边长度)	>0~10	>10~50	>50~120	>120~4.00	>4.00	焊接
	未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°	



技术要求

- 1、本体适用额定速度 ≤ 2.0 m/s，导轨面宽为16mm；允许系统质量(P+Q)：1500~6050kg；
- 2、装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
- 3、拉杆为左右对称各一件，生产时连接螺栓按照图纸M10焊帽加工；
- 4、装配调整后在调整部位点上红漆；
- 5、厂家：宁波奥德普电梯部件有限公司；
- 6、配套奥德普OX-03号靴；

成品				苏州菱怡电梯有限公司			
				OX188A渐进式安全钳(改制)			
				LYE3H017			
设计	变更内容	标准化	签字	日期	图样标记		
审核					图 纸	A4	第 页
工艺							