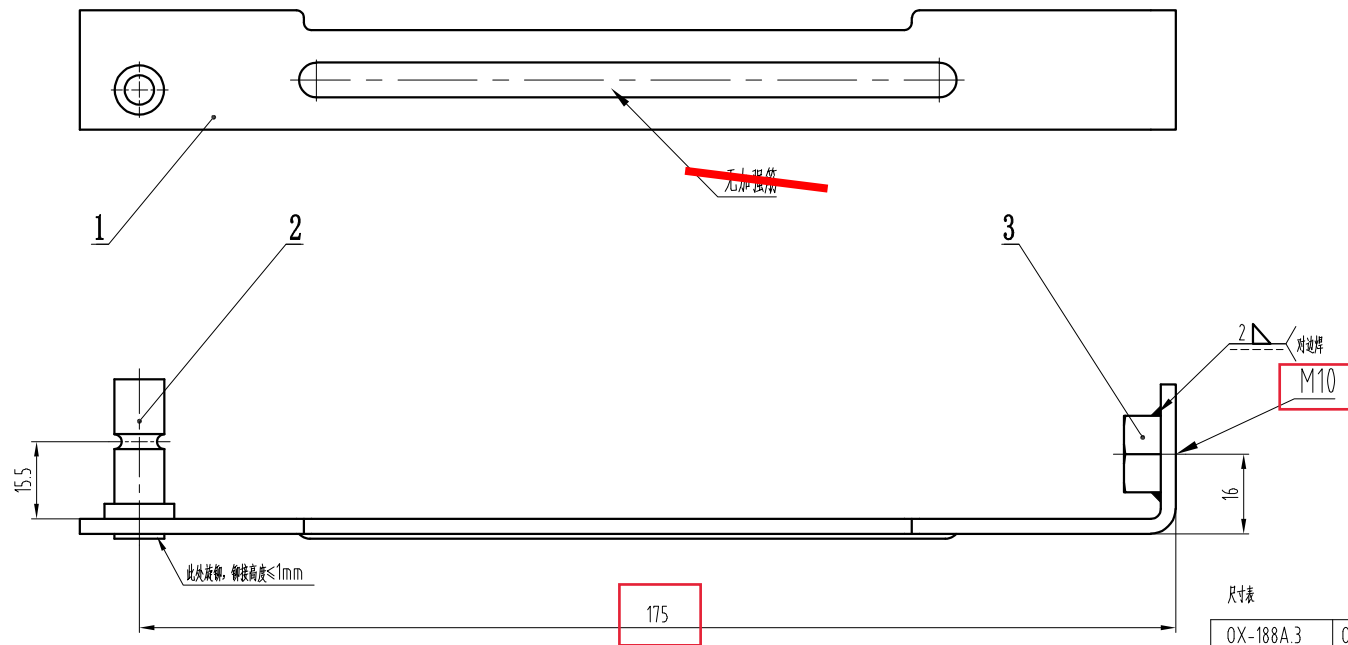




尺寸表			
OX-188A.3	OX-188A.3-1	件3焊接螺母规格	备注
G01	G01	M10	左件
G02	G02	M10	右件
G03	G03	M8	左件
G04	G04	M8	右件

技术要求

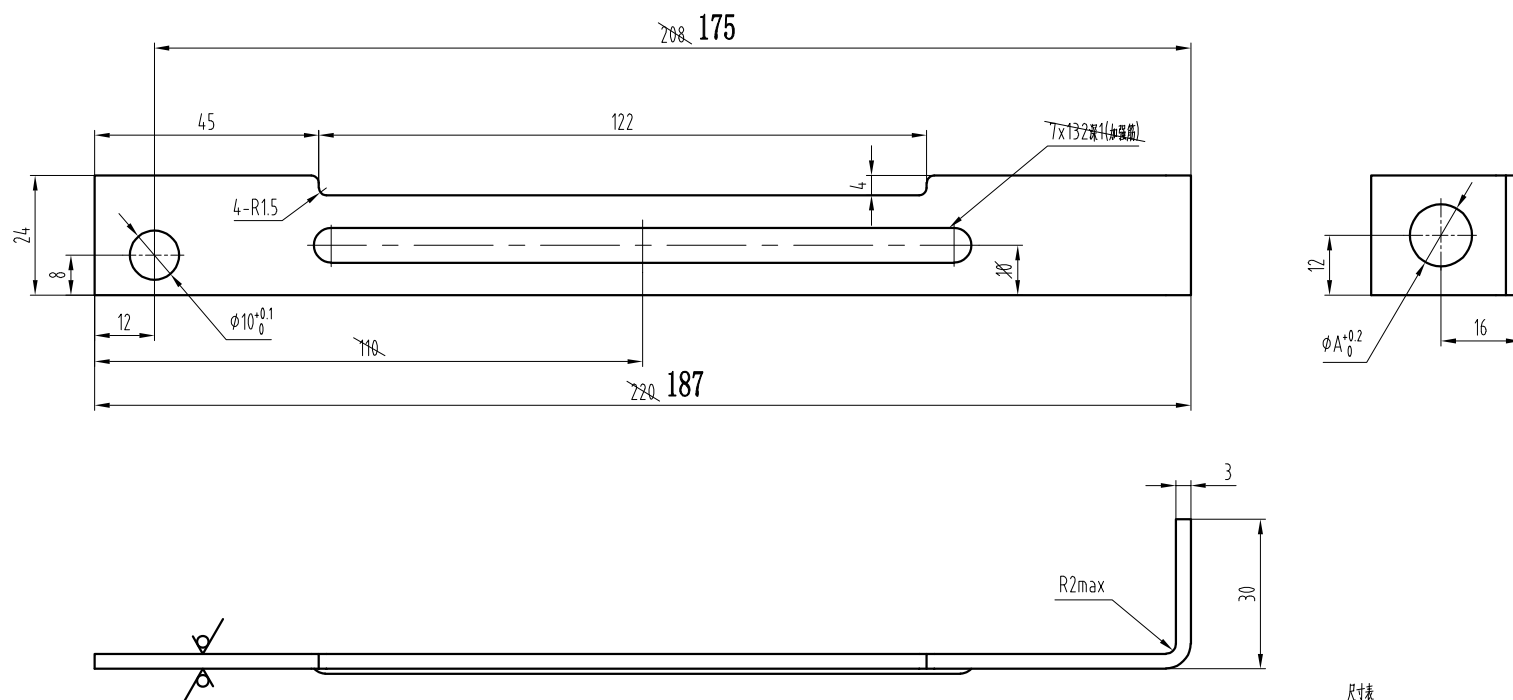
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 3 表面电镀白锌处理。

		焊接螺母				见表	
		连接销				备用件	
		提拉板					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性					
设计	胡建升	23.05.29	标准化				
审核	刘晶	23.05.29					
工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30		
				阶段标记	重量	比例	
				第 1 张	共 1 张	1:1	
				双提拉组件			
				\$ OX-188A.3			

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

尺寸表

OX-188A.3-1	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (因缺制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (因缺制作)

图幅: A3 Ver 1.3

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																									
										CC		关键特性				钢板 3.0/Q235B										提拉板															
														设计		胡建升		23.05.29		标准化								阶段标记		重量		比例									
																																1:1		OX-188A.3-1							
标记 处数										更改内容										签名		年月日		工艺		竺钊辉		23.05.30		批准		俞礼园				23.05.30		第 1 张		共 1 张	