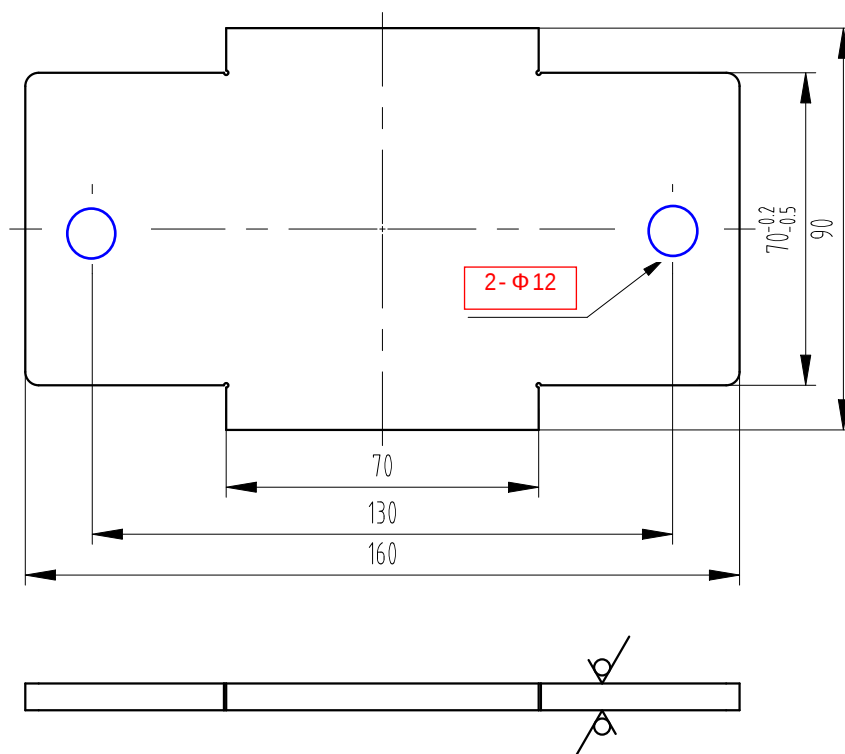


AX029V020G96

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 内直角处设圆孔过度工艺孔直径为1mm；
- 3 未注明圆角为R3。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

支座底板

设计 李民生 25.4.7 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 舒佳乐 25.4.7

1:1.5

工艺 批准 白卫宏 25.4.7

第 6 张 共 6 张

AX029V020

图幅: A4 Ver 1.4