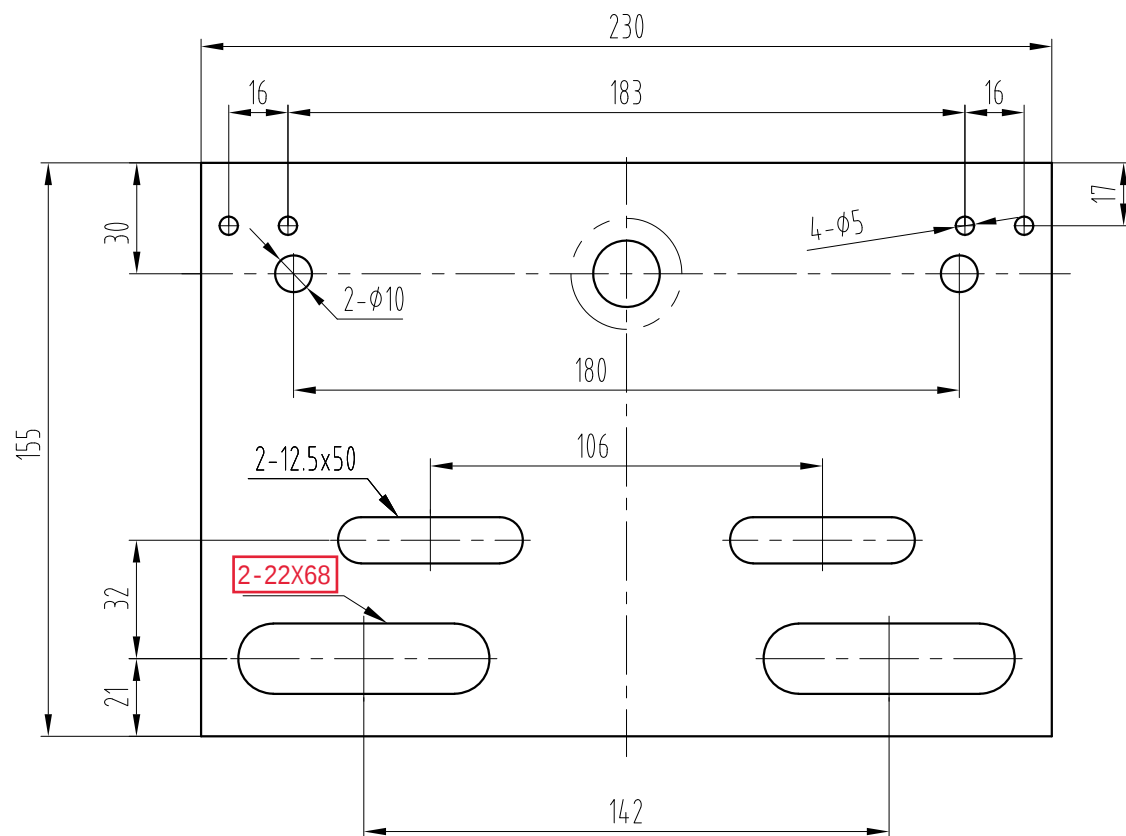
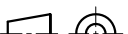


技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R\leq 2\text{mm}$ ；
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				安装底板		
					CC		关键特性					钢板5.0/Q235B						
							设计	张宏华	23.06.24	标准化			阶段标记		重量	比例	OX-300.1-1	
																1:2		
①		整版替换					审核	刘晶	23.06.25									
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.06.28	批准	俞礼园	23.07.04	第 1 张		共 1 张			