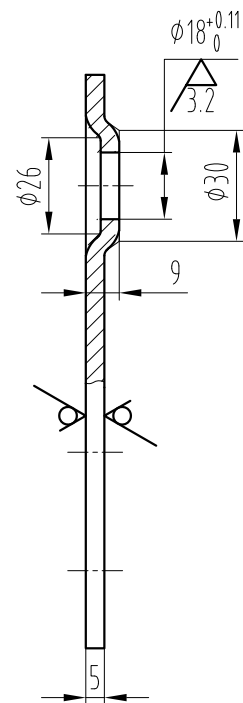
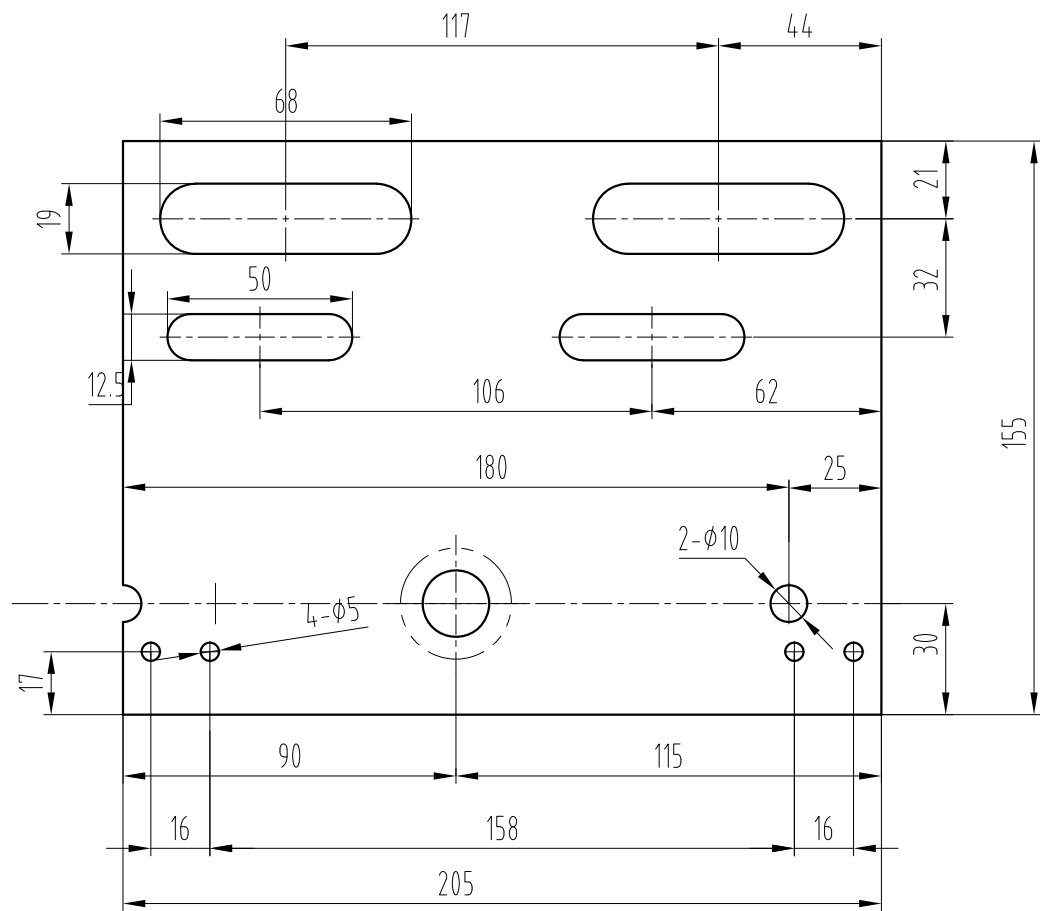


其余 6.3/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$ ；
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																									
					CC 关键特性							钢板5.0/Q235B		安装底板																				
					设计		张宏华		23.06.24		标准化																							
													阶段标记		重量		比例																	
①					整版替换					审核		刘晶		23.06.25						0X-300.1-1														
标记					处数					更改内容					签名		年月日		工艺			竺钊辉		23.06.28		批准		俞礼园		23.07.04		第 1 张		共 1 张