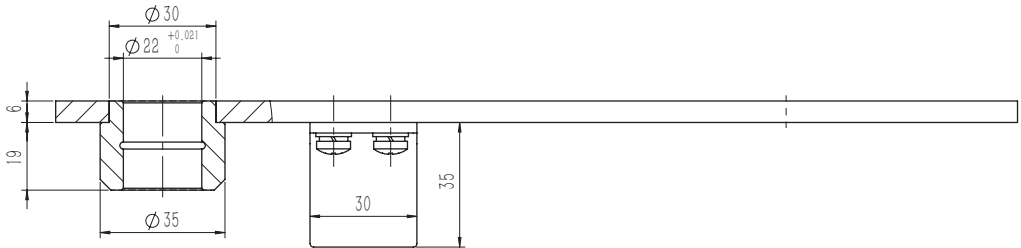
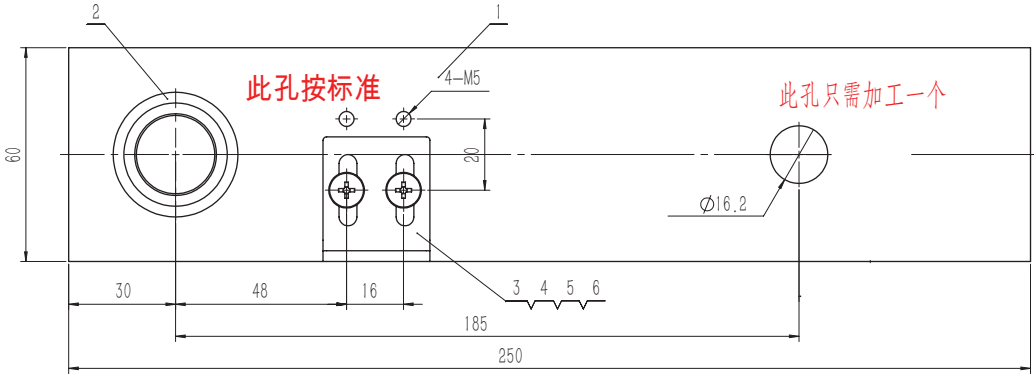
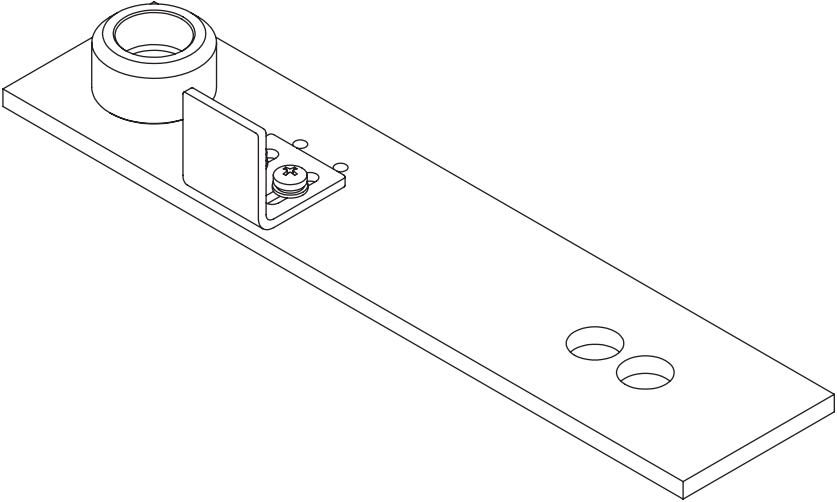


OX300A.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接,焊接高度为3mm,要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
2. 焊接后清理焊渣,表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令;
3. 喷涂后,在装配前需对Ø22摇杆轴套孔作铰孔处理,确保尺寸要求。



6	GB/T 818—2000	6十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
5	GB/T 93—1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
4	GB/T 97.1—1985	平垫圈5	2		0.00	0	
3	OX300A.3—2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
2	OX300.2—2	轴套	1	20# /35	0.10	0.1	
1	OX300A.3—1(西奥)	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.70	0.7	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆组件	
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准	共 张	第 张	OX300A.3	

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300A.3

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期