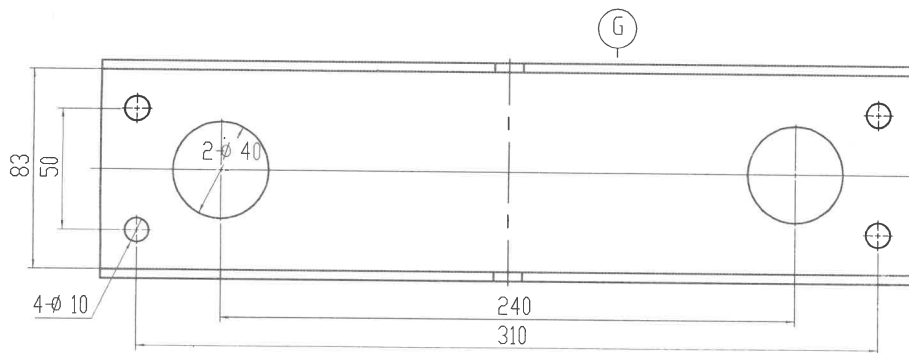
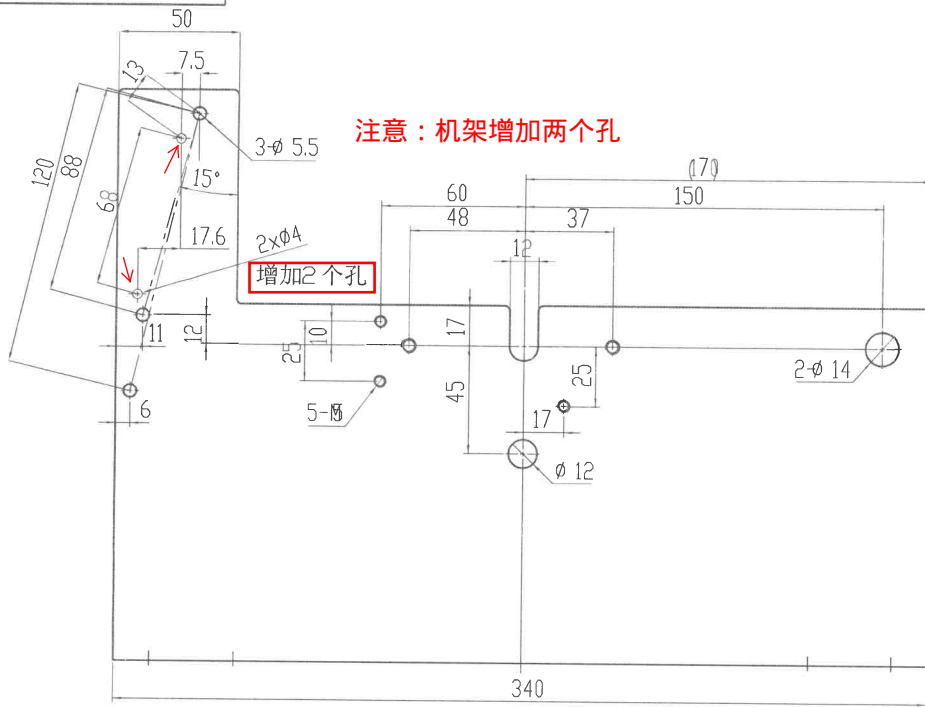


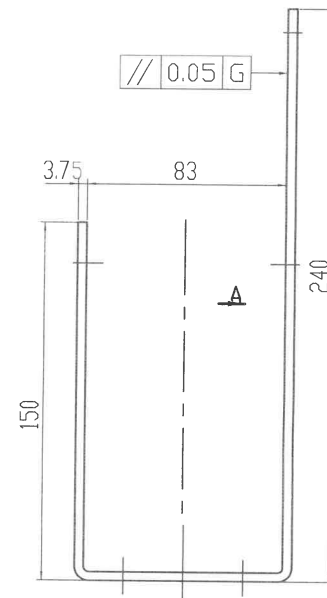
DX240B.3-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

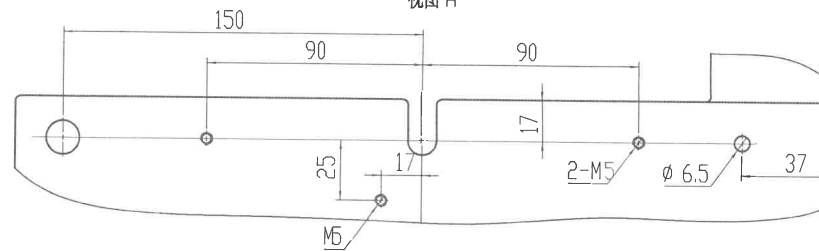


技术要求

1. 边角去毛刺, 锐角作R=2圆角处理;
2. 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
3. 折弯成型时需注意, 两侧φ14与腰型缺口中心位置需保持一致;
4. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。



视图 A



修(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/3.75			宁波奥德普电梯部件有限	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				机架弯板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	DX240B.3-1	
校对							3.79	1:2		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			