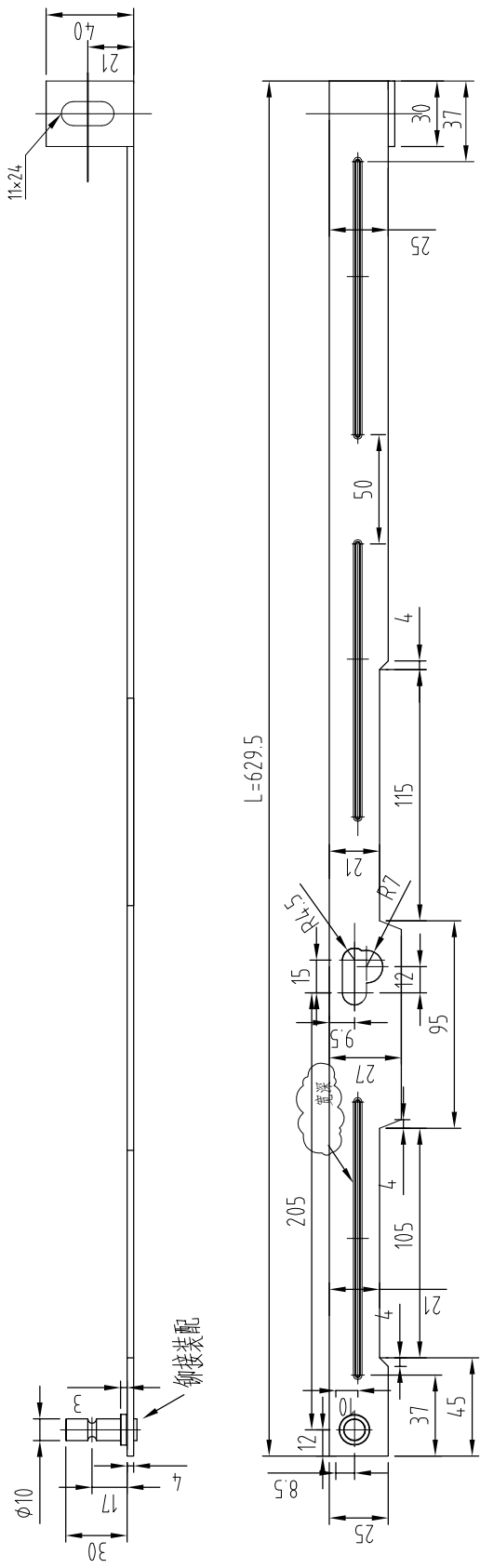




技术说明：

- 、铆接平整，牢固可靠 对称制作；
- 、焊接牢固可靠，无漏焊、焊穿缺陷；
- 、板件不可有明显弯曲变形；
- 、表面电镀白锌，厚度不得小于 μ ；

AOPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司				拉板组件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图	
						阶段	标记
设计						重量	比例
审核							
工艺							
批准				共	张	第	页