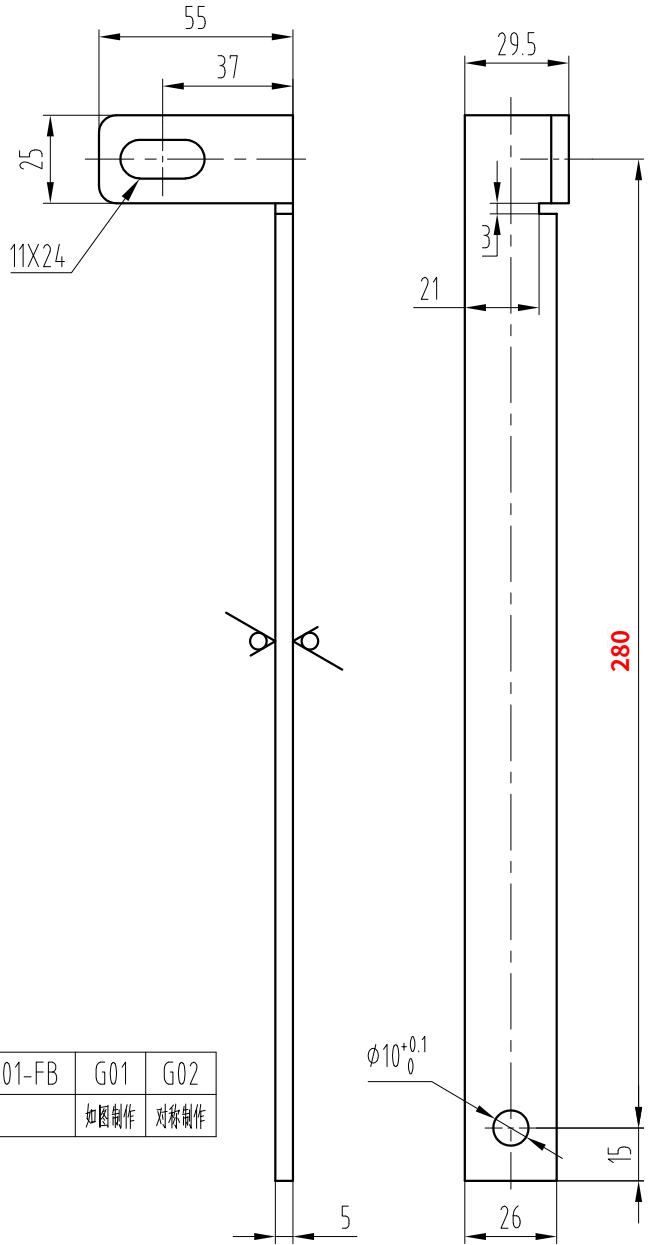


其余12.5



尺寸表

X198B0E01-FB	G01	G02
说明	如图制作	对称制作

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注R角为R5,折弯内R角为R4max;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性		钢板 5.0/Q235B			
设计	胡建升	24.09.15	标准化				
审核	舒佳乐	24.09.15					
工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20		
				阶段标记	重量	比例	
						1:2	
				第 1 张	共 1 张	X198B0E01-FB	

图幅: A4 Ver 1.3

提拉板