

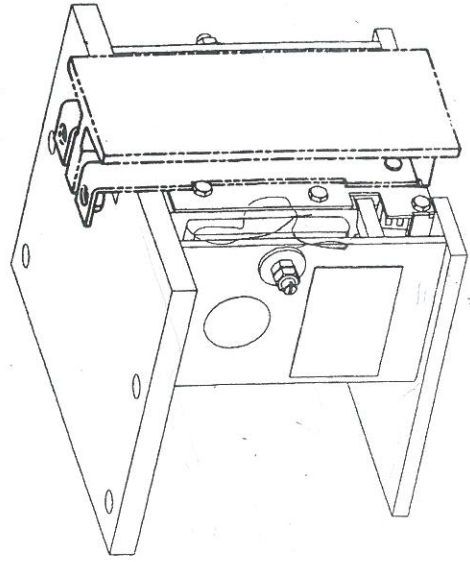
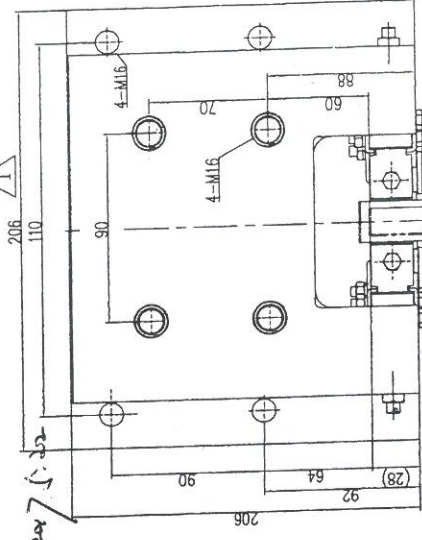
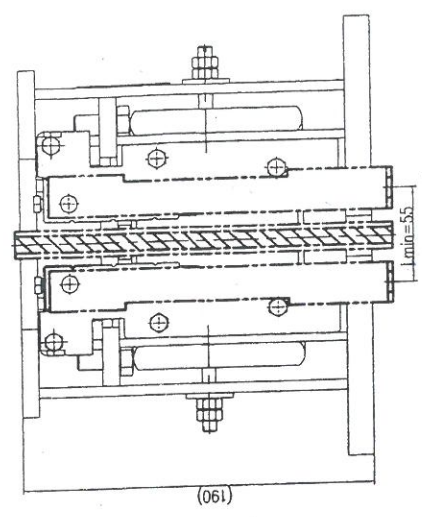
OK-188

1	2	3	4	5	6	7	8
基础尺寸	0.5-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
材料	HT200	HT200	HT200	HT200	HT200	HT200	HT200
重量	0.5-1	1-5	5-15	15-50	50-120	120-400	400-1000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

安全钳参数表

件号	额定速度 (m/s)	适用 (P+Q) 范围 (kg)	导轨宽度 (mm)
TTA3H012001	810 ≤ P+Q ≤ 870	810 ≤ P+Q ≤ 870	10
TTA3H012002	871 ≤ P+Q ≤ 1000	871 ≤ P+Q ≤ 1000	10
TTA3H012003	1001 ≤ P+Q ≤ 1140	1001 ≤ P+Q ≤ 1140	10
TTA3H012004	1141 ≤ P+Q ≤ 1290	1141 ≤ P+Q ≤ 1290	10
TTA3H012005	1291 ≤ P+Q ≤ 1450	1291 ≤ P+Q ≤ 1450	10
TTA3H012006	1451 ≤ P+Q ≤ 1620	1451 ≤ P+Q ≤ 1620	10
TTA3H012007	1621 ≤ P+Q ≤ 1800	1621 ≤ P+Q ≤ 1800	10
TTA3H012008	1801 ≤ P+Q ≤ 2000	1801 ≤ P+Q ≤ 2000	10
TTA3H012009	2001 ≤ P+Q ≤ 2200	2001 ≤ P+Q ≤ 2200	10
TTA3H012010	2201 ≤ P+Q ≤ 2400	2201 ≤ P+Q ≤ 2400	10
TTA3H012011	2401 ≤ P+Q ≤ 2650	2401 ≤ P+Q ≤ 2650	10
TTA3H012012	2651 ≤ P+Q ≤ 2900	2651 ≤ P+Q ≤ 2900	10
TTA3H012013	2901 ≤ P+Q ≤ 3200	2901 ≤ P+Q ≤ 3200	10
TTA3H012014	3201 ≤ P+Q ≤ 3450	3201 ≤ P+Q ≤ 3450	10
TTA3H012015	3451 ≤ P+Q ≤ 3700	3451 ≤ P+Q ≤ 3700	10
TTA3H012016	3701 ≤ P+Q ≤ 4000	3701 ≤ P+Q ≤ 4000	10
TTA3H012017	4001 ≤ P+Q ≤ 4300	4001 ≤ P+Q ≤ 4300	10
TTA3H012018	4301 ≤ P+Q ≤ 4600	4301 ≤ P+Q ≤ 4600	10
TTA3H012019	4601 ≤ P+Q ≤ 4900	4601 ≤ P+Q ≤ 4900	10
TTA3H012020	4901 ≤ P+Q ≤ 5200	4901 ≤ P+Q ≤ 5200	10
TTA3H012021	5201 ≤ P+Q ≤ 5500	5201 ≤ P+Q ≤ 5500	10
TTA3H012022	5501 ≤ P+Q ≤ 5800	5501 ≤ P+Q ≤ 5800	10
TTA3H012023	5801 ≤ P+Q ≤ 6100	5801 ≤ P+Q ≤ 6100	10
TTA3H012024	6101 ≤ P+Q ≤ 6400	6101 ≤ P+Q ≤ 6400	10
TTA3H012025	6401 ≤ P+Q ≤ 6700	6401 ≤ P+Q ≤ 6700	10
TTA3H012026	6701 ≤ P+Q ≤ 7000	6701 ≤ P+Q ≤ 7000	10

1. 本件适用额定速度: <2.5 m/s, 允许系统质量 (P+Q) = 809-5125KG
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件号为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10;
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要要求装钉铭牌及合格证;
5. 根据GB7588-2003或顾客其它需求, 对安全钳进行调试, 附《OX188调试参数》;
6. 适用于双绳拉结构;
7. 本图为奥德普OK-188型安全钳;



材料: 组零件

安全钳

TTA3H012

版本号	重量	比例
V02		1:2

共 1 张 第 1 张