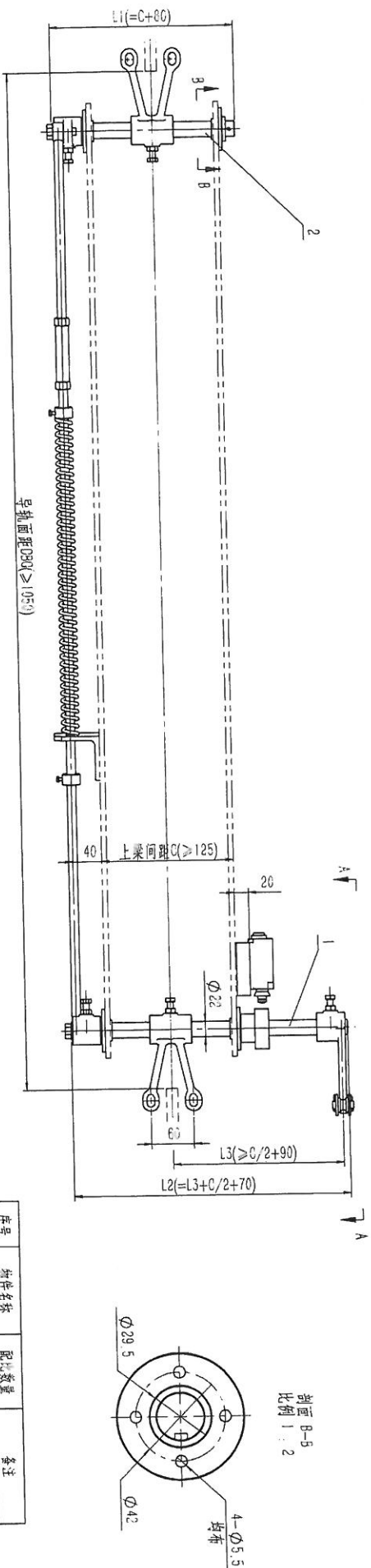
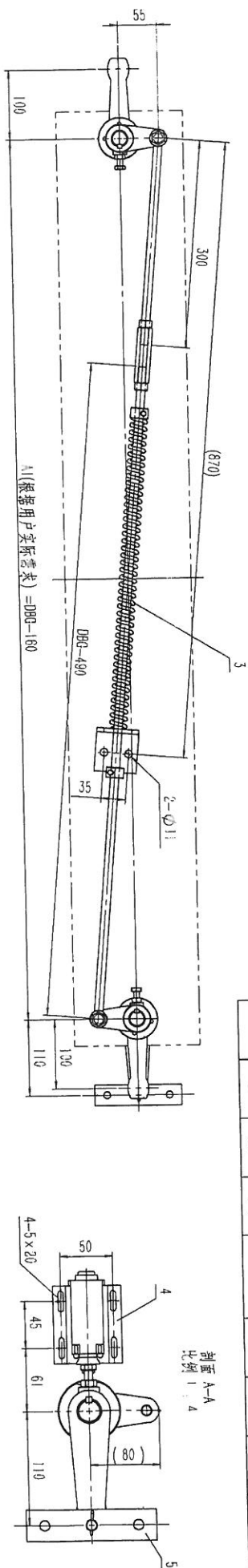


表 1-2

標準年別	標準年度	標準月	生産量(百)			生産額 大正元年(百円)
			主産品(百)	11	12	
米	17	30	1,260	280	45	7,120
	47	70	2,090	240	400	2,400
	77	110	2,600	290	410	3,300
麦	17	40	3,600	290	410	4,300
	57	200	4,200	700	450	4,900



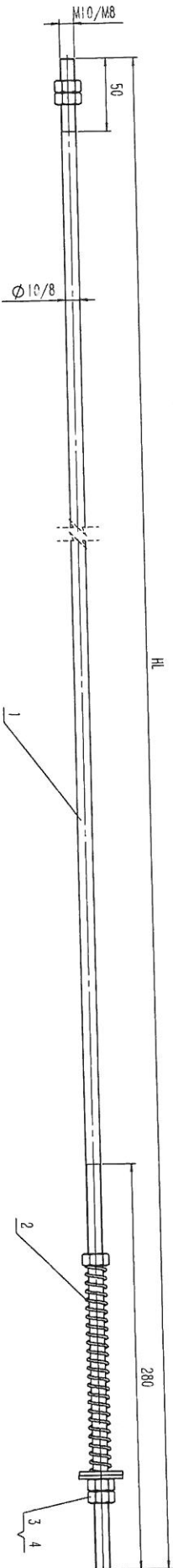
1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可按投程M10或M8的安全钳的提拉连接, 具体使用应产生, 要确定其规格和总长;
3. 本图中 ϕ 值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据新宽度定;
4. 表中参数 $h_1=C+80$ 为短轴长度, $l_2=C/2+13+10$ 为长轴长度;
5. 与安全连接的拉条组件(0.288T, 6)根据需求可选配, 选用时需确定长使用;
6. 本装置适用于DB85 $\geq$ 1050, 当DB85 $\leq$ 900 $\rightarrow$ 1050时, 斜拉杆组件中的短拉件长度500需调整为150, 确保弹簧位置, 其大弹簧预紧力建议设定为1800左右, 具体根据电梯实际状态确定;
7. 建议提拉上弹簧预紧力建议设定为1800左右, 具体根据电梯实际状态确定。

5	0X108T.5	钢丝绳连接件	1		0.25	0	开关用户自理
4	0X208T.4	开关组件	1	装配件	0.20	0	
3	0X208T.3	斜拉杆组件	1		1.04	0	
2	0X208T.2	短轴组件	1		2.15	0	
1	0X208T.1	长轴组件	1		3.49	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

	年、月、日	签名	文件更改号	分区	页数
装配件					
比例		重量	阶段标记		
1:6	10.62				
共张			张		
宁波奥德普电梯部件有限公司					
上提拉联动机构					
OX288T					

0X288T.6

基本尺寸	6~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



HL-7360
卷二
2-21-2

86000022

技术说明：
1. 本件下单独使用时，标配采用M10，可连配M8，
2. 生产高度需对应，该M参数与桥厢架的立梁高度对应。

序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	紧母M10(M8)	5		10.86	0	
2	0X288T 6-2	拉条弹簧	1	705	0.02	0	
1	0X288T 6-1	拉条圆钢	1	Q235A/ Φ 10(8)	1.95	0	

宁波奥德普电梯附件有限公司									
直拉条组件									
标记	页数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设计			标准件						
校对									
审核									
工艺			批准						
						除废标记			
						重量		比例	
						2.04		1:3	
共 张						第 张			
0X288T.6									