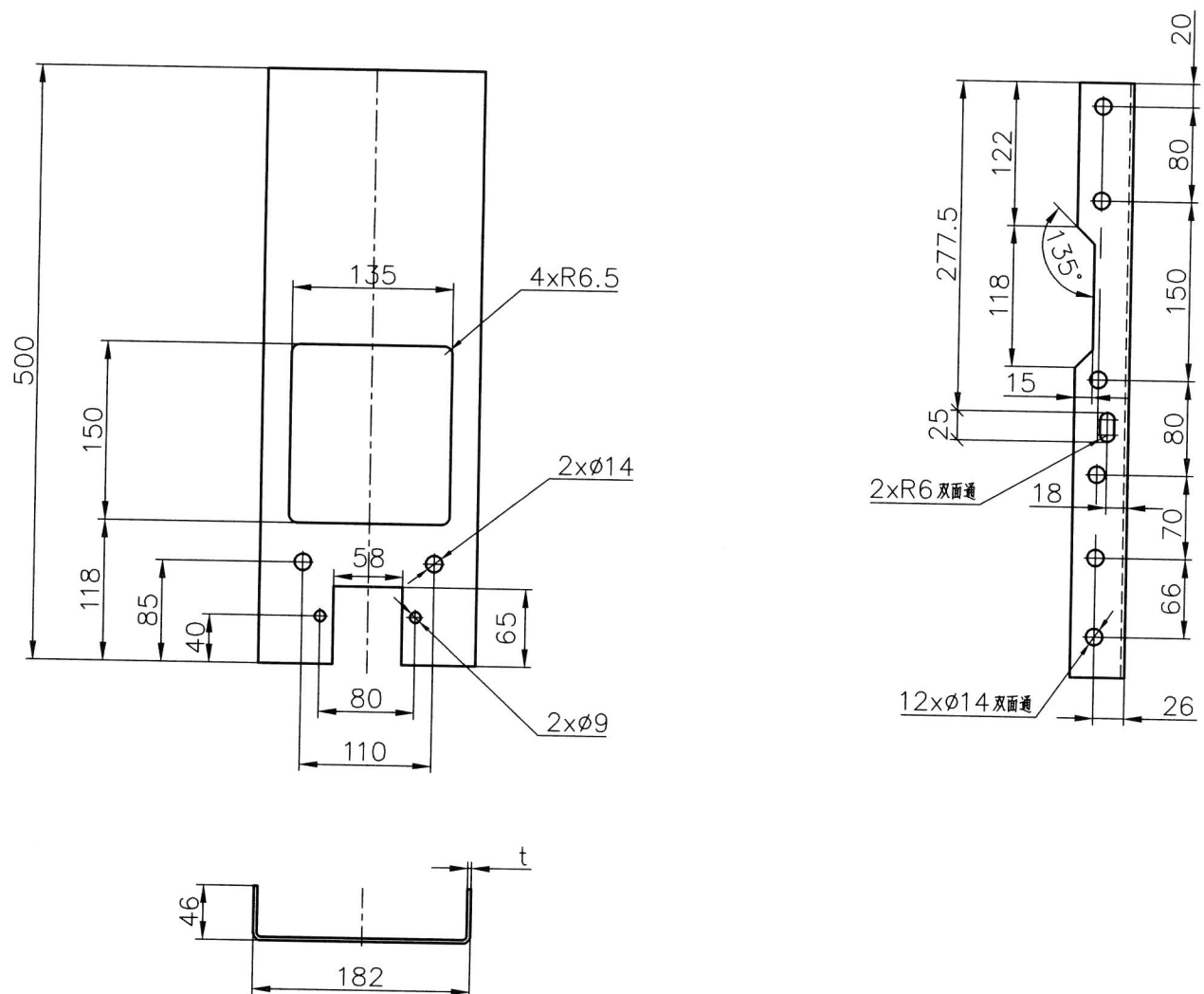




一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120 电梯 扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5

技术要求

1. 去毛刺锐边。
2. 未注折弯半径为 $R3_{max}$ 。
3. 主要保护表面外观，不能有划伤、变形等不良。
4. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

X0A4042AGR_	001	002
	B≤1774	B>1774
t取值	3	4
重量(kg)		
备注		
钢板 + GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司	
	X0A4042AGR	
	衬板	
比例: 此图不按比例	CA号: CA-D2204120	
共 1 页 第 1 页		

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强
						校对	薛伟
						标准化	薛伟
						批准	胡鹏飞
						日期	2022-04-18