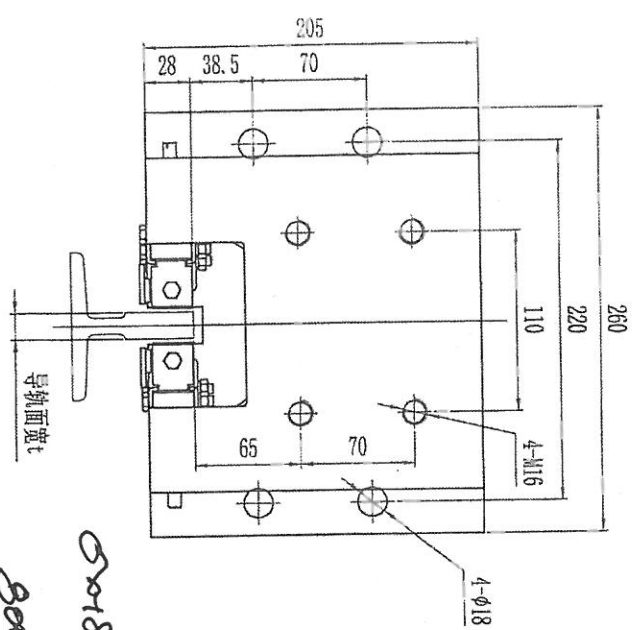
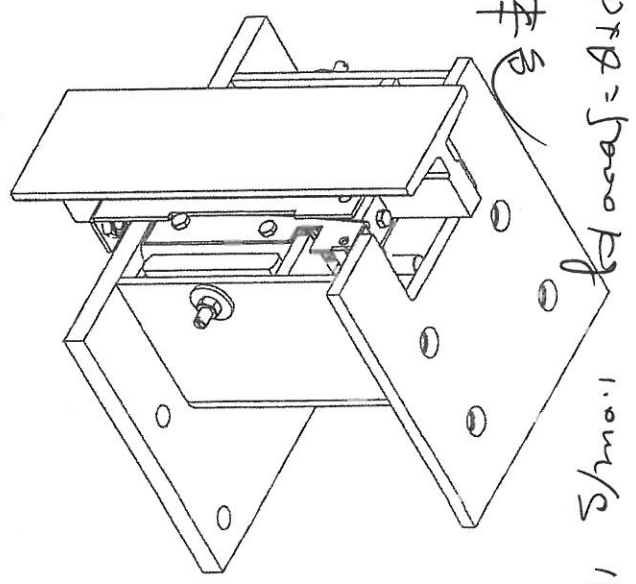
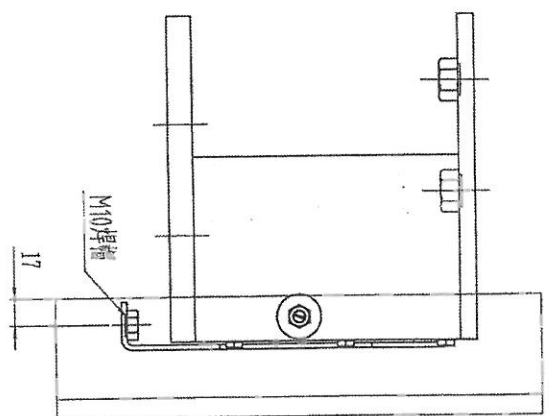
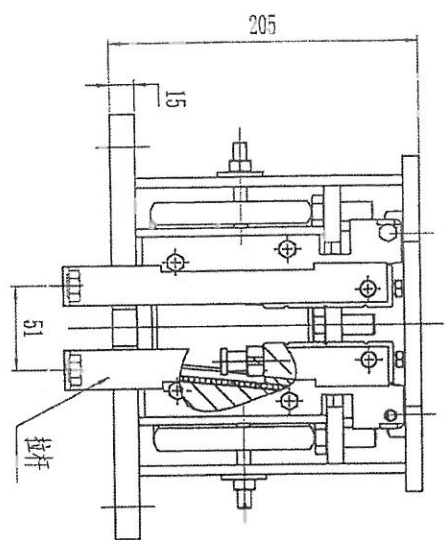


第一角画法	基本尺寸	0.5~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	倾斜/圆角	0.5~3	3~6	6	角度/圆边长度	0~10	10~50	50~120	120~400	400	焊接
未注公差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°		



技术要求

1. 本件适用额定速度: 1.0~2.5m/s, 导轨面宽为10或16mm;
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 拉杆为左右对称各一件, 生产时连接螺栓按照图纸M10螺帽加工;
4. 装配调整后在调整部位点上红漆;
5. 厂家: 宁波奥德普电梯部件有限公司。

50188A (A0001)
8000013

标记	变更内容	签字	日期	图样标记	重量	比例	苏州特斯拉快速电梯有限公司
设计						1:3	0X188A渐进式安全钳
审核							A0001
工艺				图纸	A4	第 页	