

滚轮导靴
OX-GL50A

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图
ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						

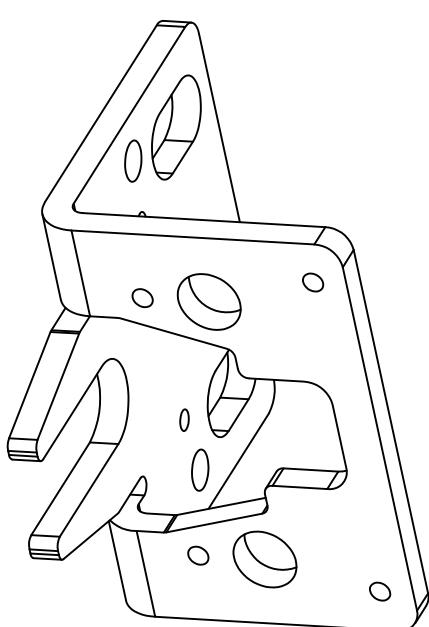
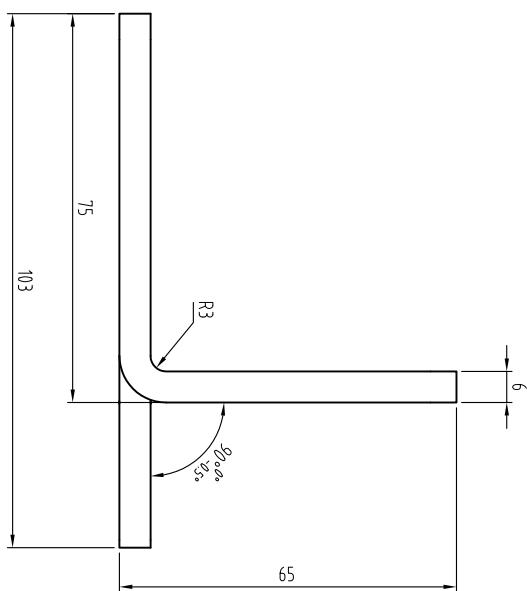
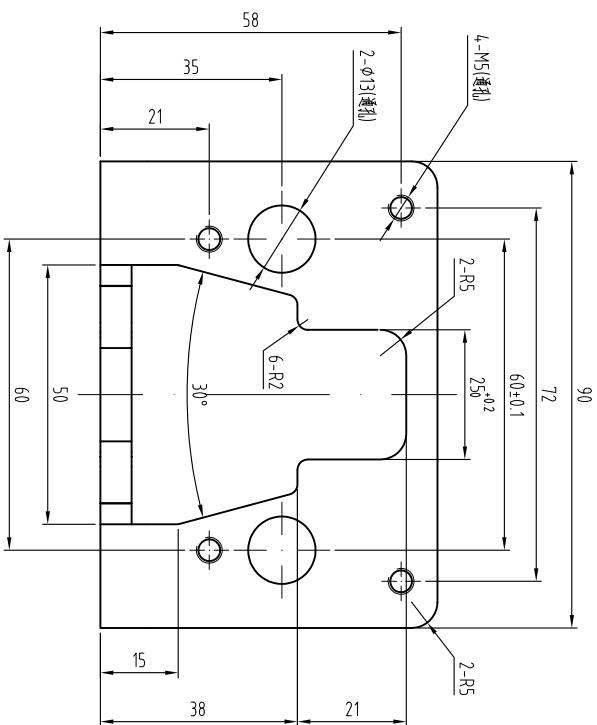
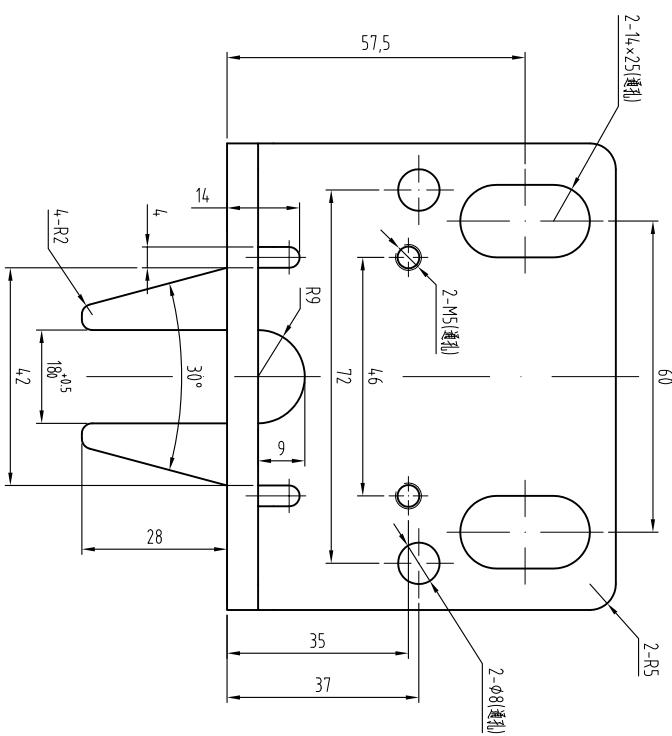
技术说明:

- 1、适用速度: ≤1.75m/s;
- 2、额定载荷: ≤1250kg;
- 3、匹配导轨: 10mm。

14	GB/T 879.4	弹性圆柱销φ8×24	2					
13	OX-GL50A.3	防护盖板	1	焊接组件				
12	OX-GL50A.2	后包胶滚轮总成	1	组件				
11	OX-GL50A-5	档套	3	Q235A				
10	OX-GL50A-4	轮轴	3	45#				
9	GB/T 6172.1	薄六角螺母 M6	3					
8	GB/T 97.1	平垫圈 6	3					
7	GB/T 93	弹簧垫圈 6	6					
6	GB/T 93	弹簧垫圈 5	6					
5	GB/T 818	十字盘头螺钉M5×10	6					
4	OX-GL50A-3	滚轮右支架	1	Q235A/3.0				
3	OX-GL50A-2	滚轮左支架	1	Q235A/3.0				
2	OX-GL50A.1	前包胶滚轮总成	2	组件				
1	OX-GL50A-1	导靴底座	1	Q235A/6.0				
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备注	
							重 量	

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	明 细 表			滚 轮 导 靴
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	
审核								1:1	
工 艺			批 准			共 张 第 页			OX-GL50A-(MX)

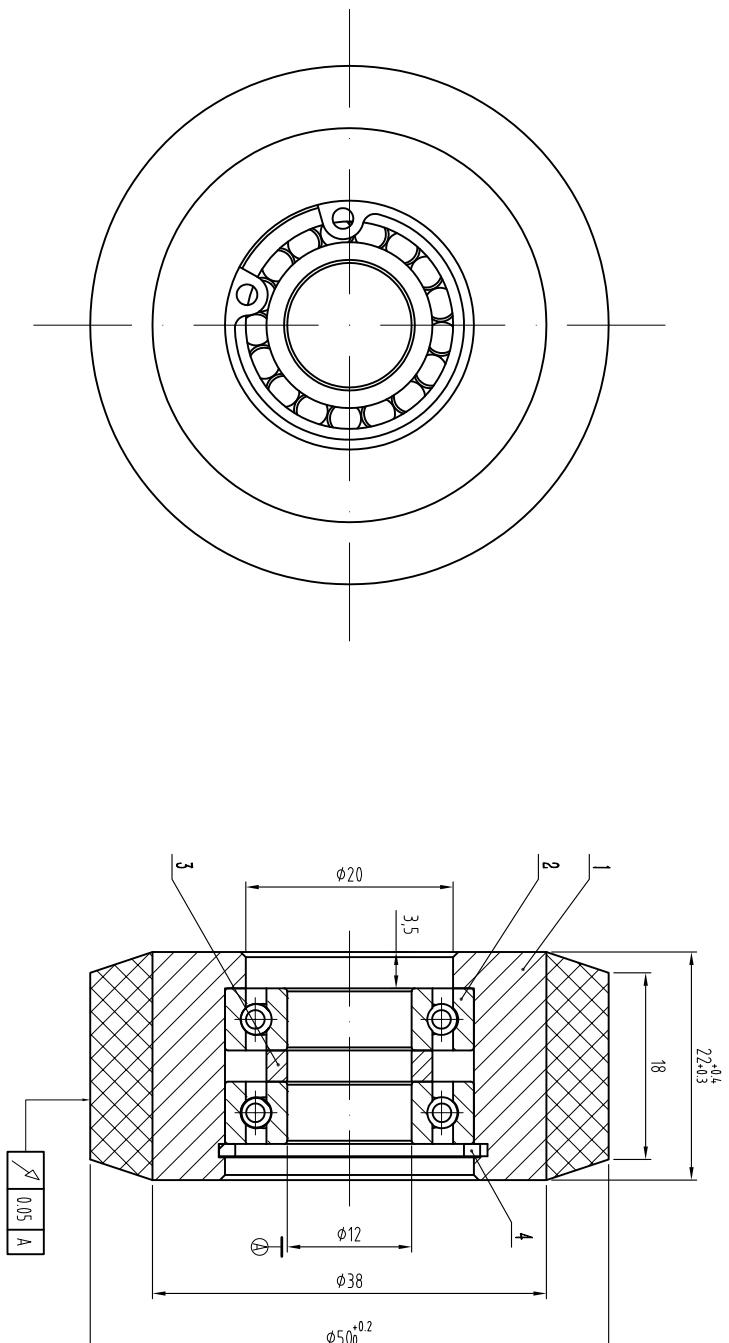


技术说明:

- 1、零件去毛刺；
- 2、表面烤漆处理，颜色为RAL 7031；
- 3、底面与折弯面平整无扭曲；
- 4、未注明公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行。

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计	外数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例
设计			标准化						1:1
审核									
工艺			批准						0X-GL50A-1

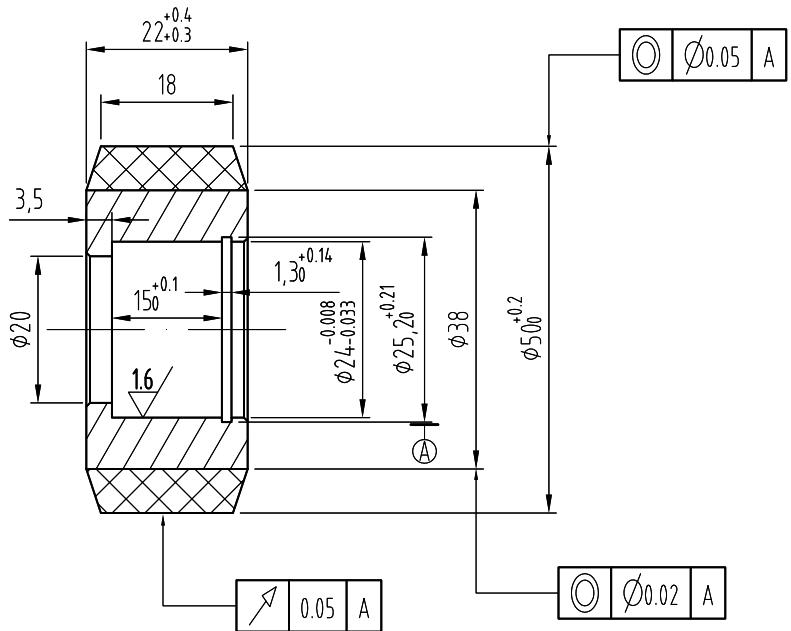
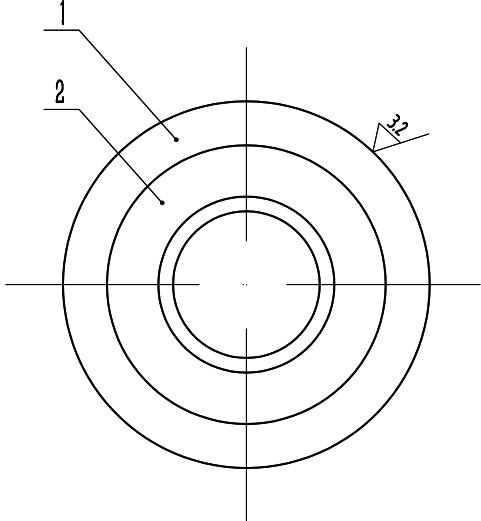


技术说明：

- 1、压轴前确保包胶滚轮孔内清洁无铝渣，且内壁光洁无伤痕
- 2、确保轴承内圈转动灵活无卡滞。

图号										名称		数量	材料	单计重	总计	备注
										 NMB-EPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NMBBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
										组件						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					前包胶滚轮总成						
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例	前包胶滚轮总成						
审核										前包胶滚轮总成						
工艺			批 准							前包胶滚轮总成						
序号										前包胶滚轮总成						
图 号										前包胶滚轮总成						
名 称										前包胶滚轮总成						
数 量										前包胶滚轮总成						
材 料										前包胶滚轮总成						
单计重										前包胶滚轮总成						
总 计										前包胶滚轮总成						
备 注										前包胶滚轮总成						

其余 6.3

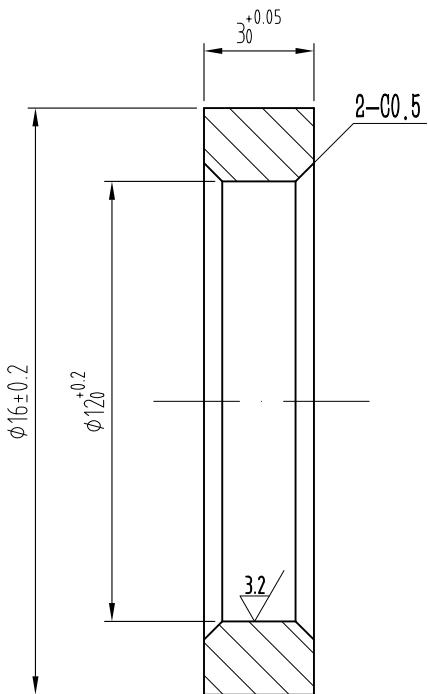


技术要求:

- 1、未注倒角C0.5;
- 2、本件聚氨酯部分采用包胶制作，要求橡胶与轮毂连接部分抗拉强度≥14.8N/mm;
- 3、聚氨酯表面硬度为SHA87±3;
- 4、装配轴承后要求最大动载≥1500N;
- 5、转速可满足≥480rpm。

2	0X-GL50A.1.1-2		轮毂		1	铝合金				
1	0X-GL50A.1.1-1		聚氨酯减震圈		1	聚氨酯				
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单 计	总 计	备 注
										重 量
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计			标准化			组件			前包胶滚轮	
审核						阶段	标 记	重 量	比 例	1:1
工 艺			批 准			共 张 第 页				
						0X-GL50A.1.1				

其余 6.3 /



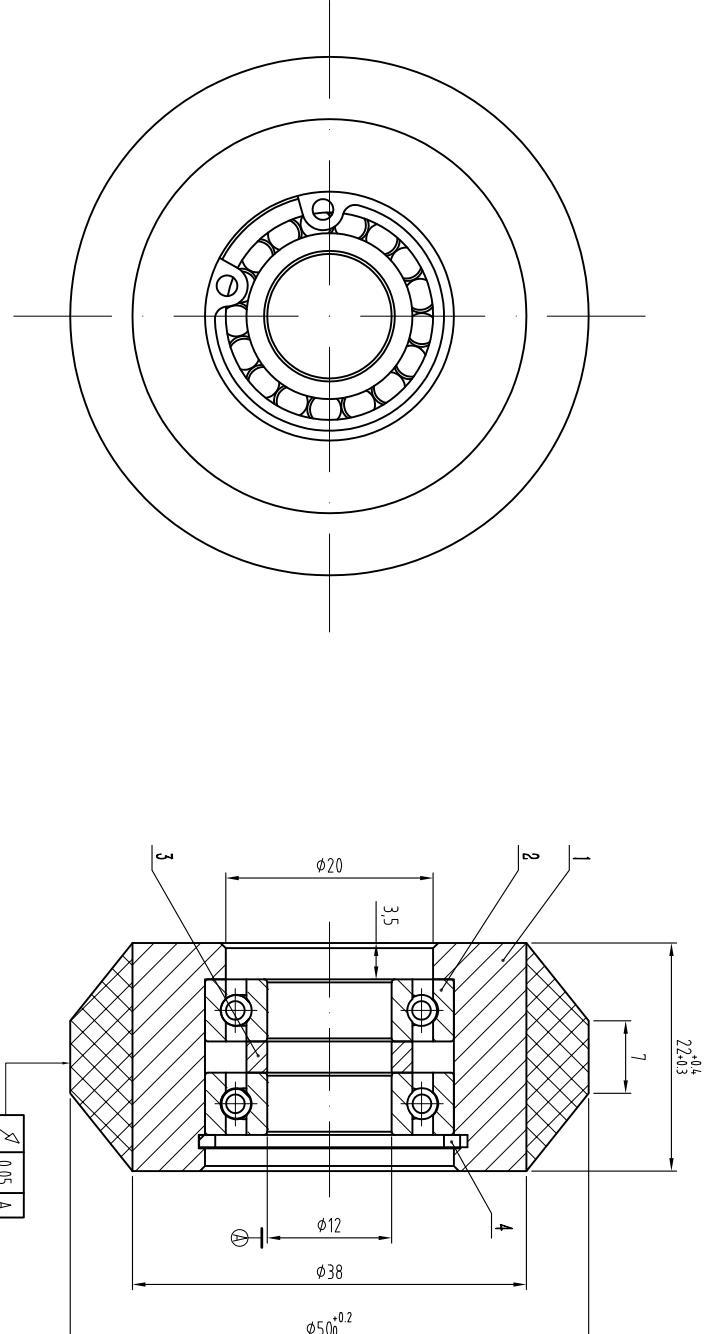
技术要求:

- 1、零件去毛刺;
- 2、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3、零件表面电镀白锌, 厚度不小于 $8 \mu\text{m}$;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

AODEPU®

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			轴套
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								5.1	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-GL50A.1-1



技术说明:

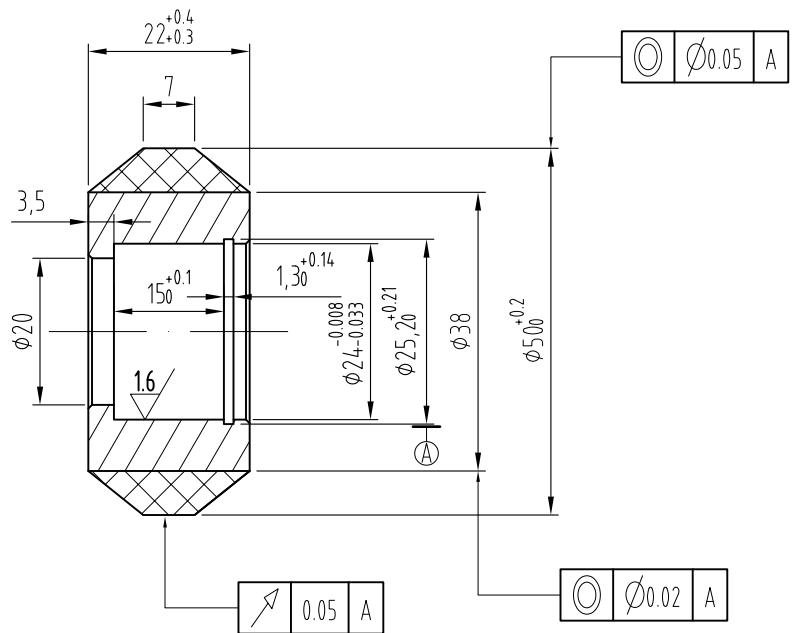
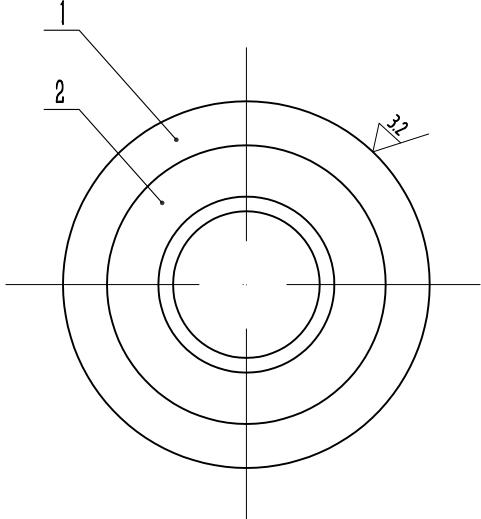
- 1、压轴承前确保包胶滚轮孔内清洁无杂质，且内壁光洁无伤痕；
- 2、确保轴承内圈转动灵活无卡滞。

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计		总 计		备 注
					重量	单重	重量	单重	
4	GB/T 893.1	孔用卡簧 24	1						
3	OK-GL50A.1-1	轴套	1	Q235A					借用件
2	GB/T 276	深沟球轴承61901	2	Φ24×Φ12×6					
1	OK-GL50A.2.1	后包胶滚轮	1	组件					
组件									
设计	处数	分区	更改文号	签 名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例
									2:1
审核									
工 艺			批 准						
共 张 第 页									

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

后包胶滚轮总成

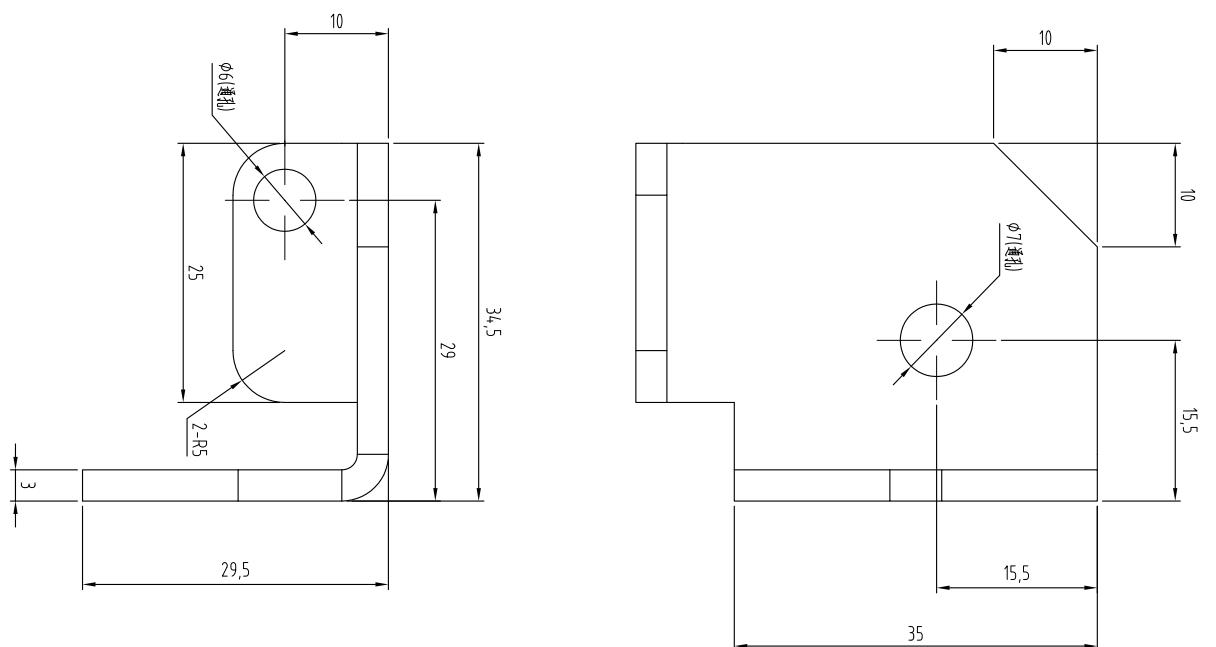
其余 ∇ 6.3



技术要求:

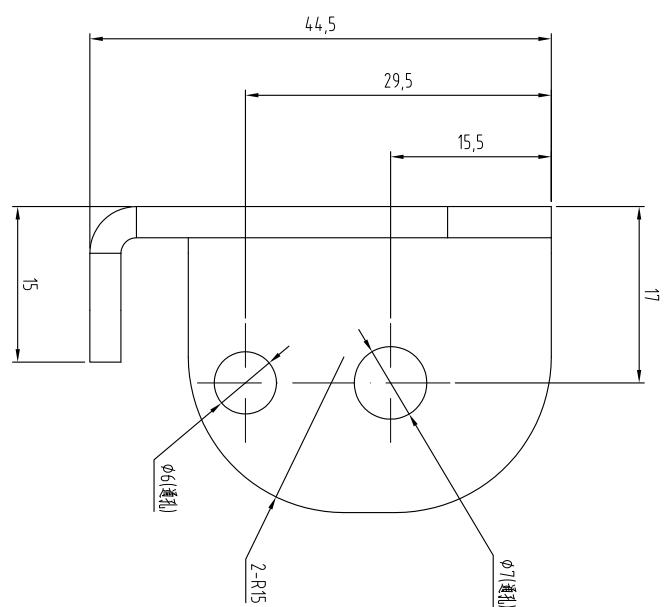
- 未注倒角C0.5;
- 本件聚氨酯部分采用包胶制作, 要求橡胶与轮毂连接部分抗拉强度 $\geq 14.8N/mm$;
- 聚氨酯表面硬度为SHA87±3;
- 装配轴承后要求最大动载 $\geq 1500N$;
- 转速可满足 $\geq 480rpm$ 。

2	0X-GL50A.2.1-2		轮毂		1	铝合金				
1	0X-GL50A.2.1-1		聚氨酯减震圈		1	聚氨酯				
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单计	总 计	备注
										重量
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计			标准化			组件		后包胶滚轮		
审核						阶段	标 记	重 量	比 例	
工 艺			批 准						1:1	0X-GL50A.2.1
共 张 第 页										



技术要求:

- 1、零件去毛刺;
- 2、表面烤漆处理, 颜色为RAL7031;
- 3、底面与折弯面平整无扭曲;
- 4、折弯角为11.5°;
- 5、未注明公差按GB/T1804-K、QB/T1804-m执行。

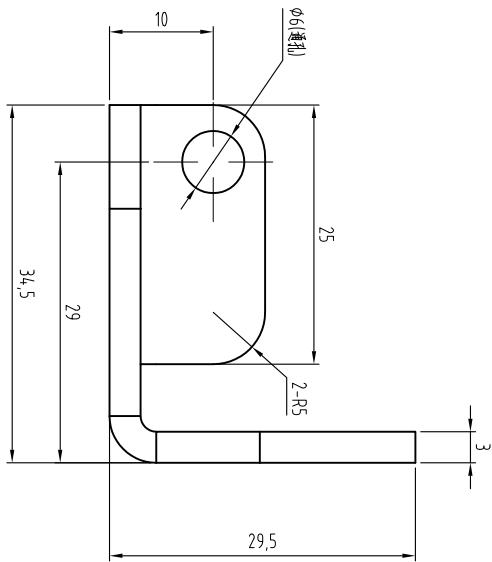
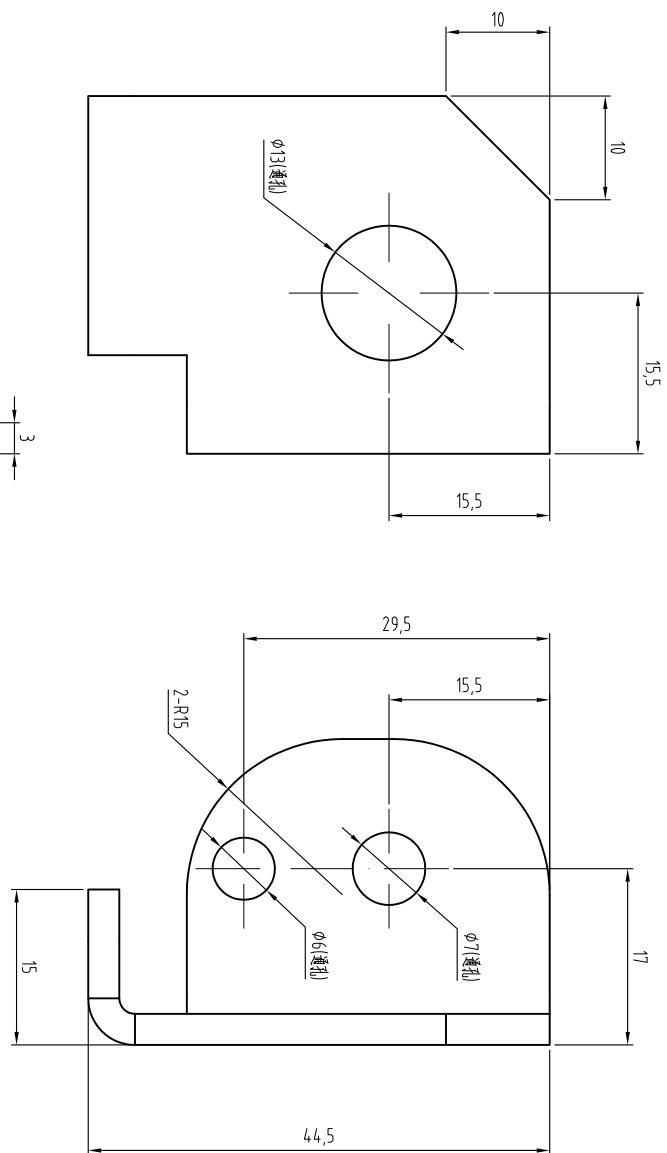


全部 **63/**

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	滚轮左支架
审核									2:1	OX-GL50A-2
工艺										共 张 第 页
										3

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

全部 63/



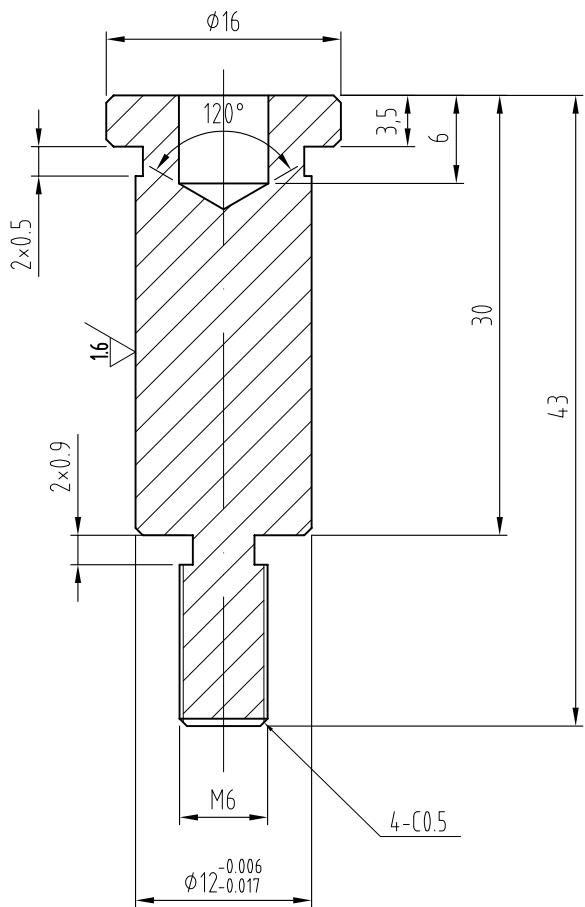
技术要求:

- 1、零件去毛刺;
- 2、表面烤漆处理, 颜色为RAL7031;
- 3、底面与折弯面平整无扭曲;
- 4、折弯角为11.5°;
- 5、未注明公差按GB/T1804-K、QB/T1804-m执行。

设计	外数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.0	滚轮右支架
设计	外数	分区	标准化			阶段标记	重量 比例
							2:1
审核							0X-GL50A-3
工艺			批准			共	张 第 页

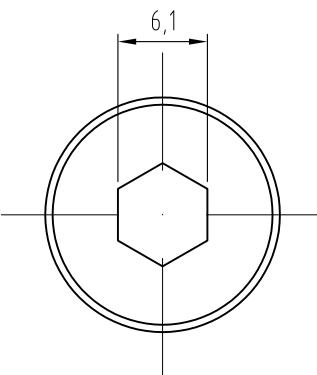
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 \triangle 6.3



技术要求:

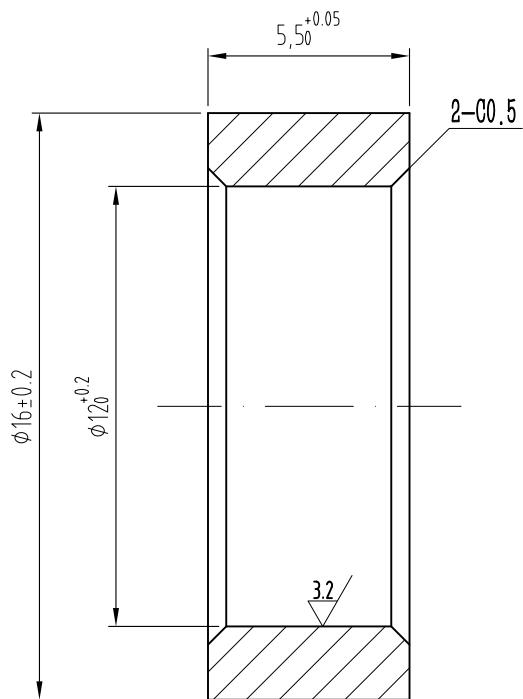
- 1、零件去毛刺;
- 2、未注倒角 0.5×0.5 ;
- 3、零件表面发黑处理;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	45#			轮轴	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									2:1	
工艺			批准			共 张 第 页				OX-GL50A-4

其余 6.3 /

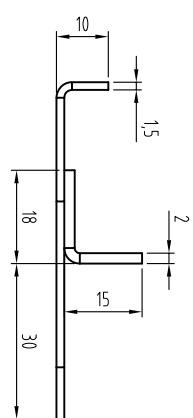
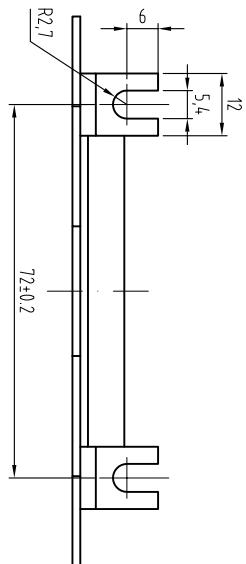
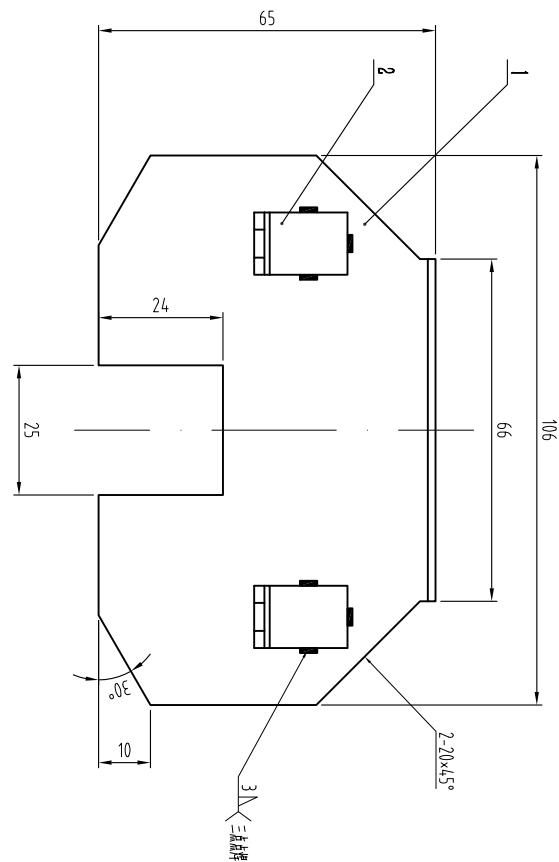


技术要求:

- 1、零件去毛刺;
- 2、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3、零件表面电镀白锌, 厚度不小于 $8 \mu\text{m}$;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			挡套	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									5:1	
工艺			批准			共 张 第 页				OX-GL50A-5



技术要求:

- 1、零件无弯曲变形，无焊渣、焊穿等缺陷；
- 2、表面烤漆处理，颜色为RAL7031。

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		总计重量		备注
					重量	单计重量	总计重量		
2	0X-GL50A.3-2	防护支架	2	Q235W/2.0					
1	0X-GL50A.3-1	防护板	1	Q235W/1.5					



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接组件

防护盖板