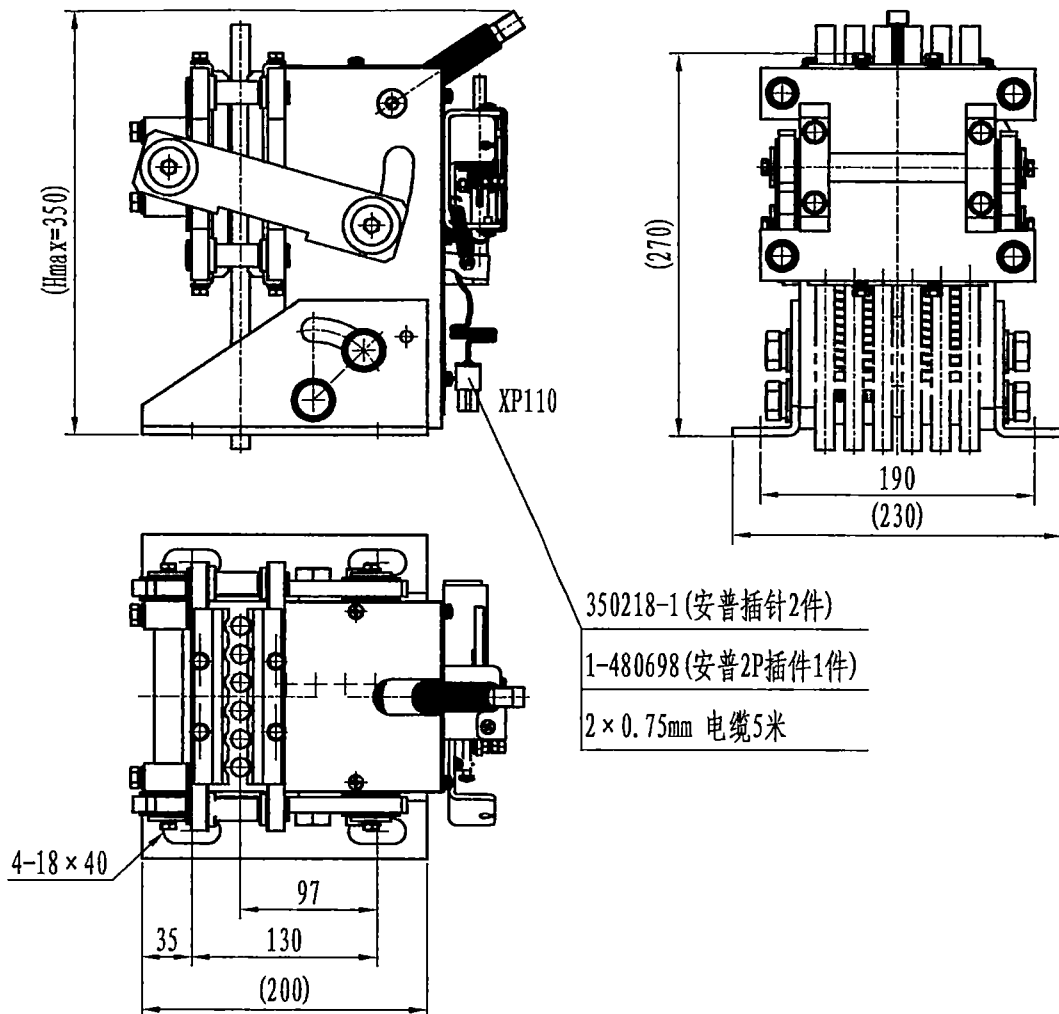


博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司		外购件规格书		图 号 名 称	GPAR0196 夹绳器
序号	图 号	名 称	规格型号	单重	备 注
1	GPAR0196D001	夹绳器	OX-250	24	子型号——A01
2	GPAR0196D002	夹绳器	OX-250	24	子型号——A01
序号	项 目	主 要 内 容			
1	参考厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司			
2	认证要求	国内型式试验认证			
3	包装要求	防止损失, 包装牢固, 并采取减震及防雨措施			
4	检查标准	性能试验标准	轿厢上行超速保护装置型式试验细则、轿厢意外移动保护装置型式试验细则		
		进厂检测标准	(1) 产品外观不能损伤, 不得有裂纹、伤痕。(2) 检验形状尺寸是否正确。 (3) 检验安装尺寸是否正确。(4) 必须有产品检验合格证。		
5	标记	标明名称、型号、数量、制造商、制造时间。			
6 性能参数					
图号	GPAR0196D001		GPAR0196D002		
型号	OX-250		OX-250		
额定载重(kg)	2000		2000		
额定速度(m/s)	0.5		1.0		
系统质量(不含载重)(kg)	5800		5800		
曳引比	2:1		2:1		
曳引绳直径(mm)	φ13		φ13		
曳引轮槽间距(mm)	20		20		
曳引绳根数(根)	5		5		
制动板宽度(mm)	124		124		
UCMP动作速度(m/s)	≤0.8		≤0.8		
			设 计	姜 楠	2018-10-9
			审 核	张 鹏	2018-10-15
			标 准 化	李 伟	18.10.17
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准
					姜 楠

7 外形尺寸, 接口要求
安普件要求附带XP110标识。



8 随机配件要求

- 1、夹绳器与限速器联动拉索, 拉索长度L值由生产通知单指定。
- 2、圆柱销 8×20 2个。

9 铭牌要求

符合TSG T7007—2016/Q6.10和TSG T7007—2016/T6.4要求。

					设计	姜楠	2018-11-6
					审核	张鹏	2018-11-7
					标准化	李伟	18.11.7
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	姜楠	2018-11-8