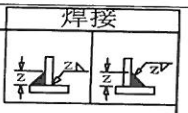
A3

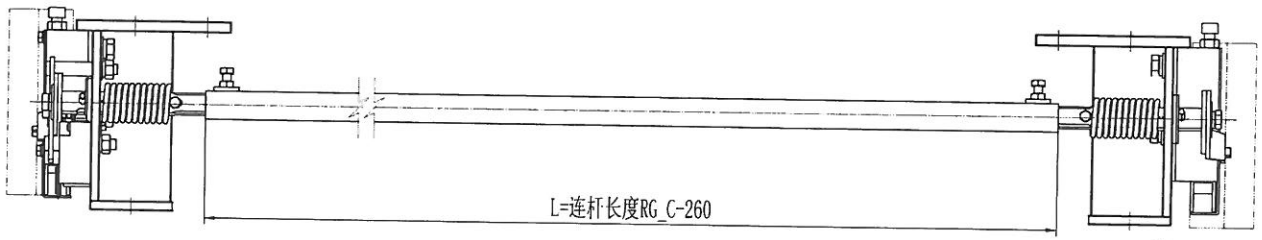
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

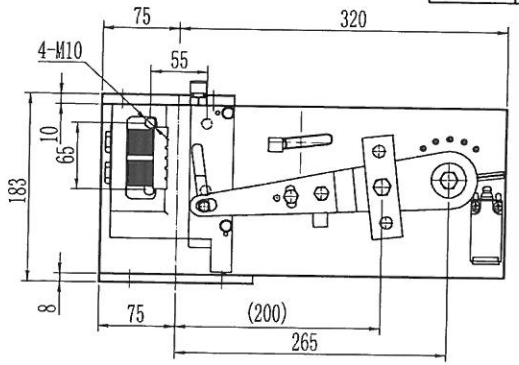
辐射切割	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.2	±0.5	±1

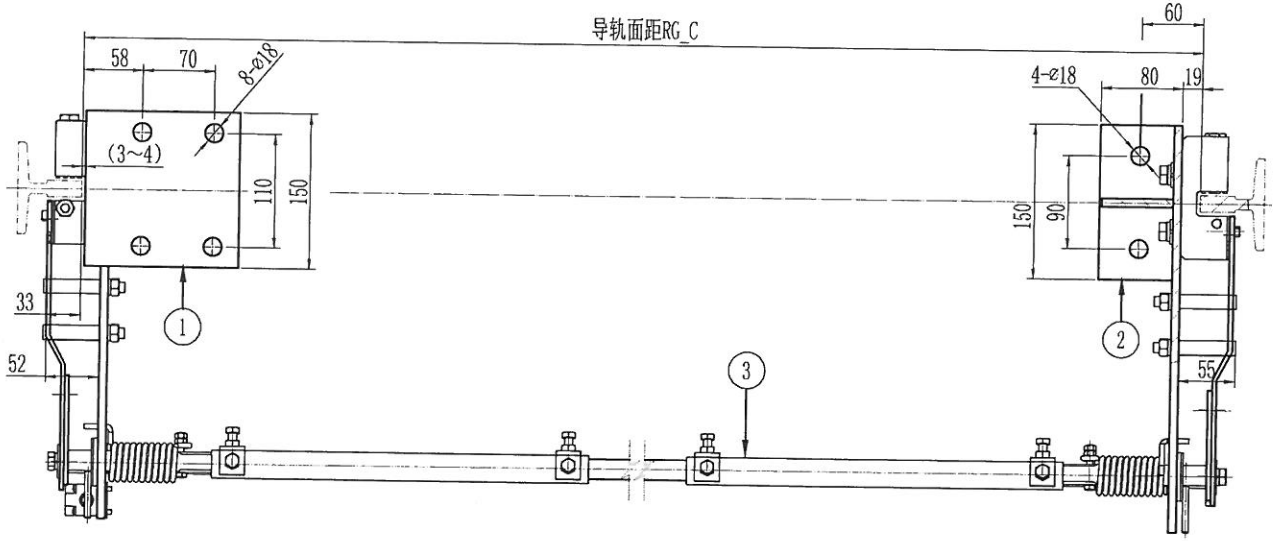
角度 (短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

焊接







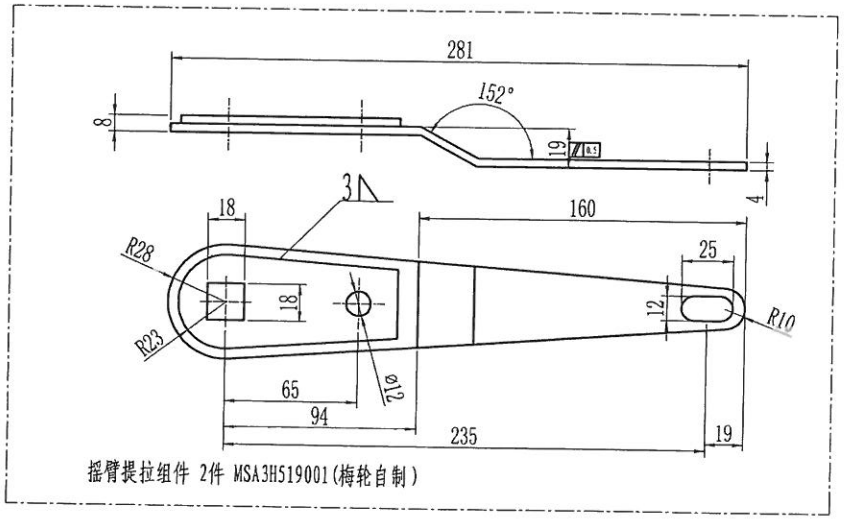


技术说明

1. 本件适用于安全钳下联动布置的结构中适用，安装调整中需注意限速器联动钢丝绳的位置应与该机构的提拉板位置对应，如不能匹配可根据实际情况将提拉杆调整位置安装，但需将限位的轴杆也一起调整；
2. 本件开关位置可根据实际状态进行调整固定，要求在安全钳制动动作时开关需有效断开；
3. 本装置在安装调整时需注意两侧安全钳制动保持同步状态，如不同步可通过调整一侧摇杆(分体式的)位置来实现，完成后定位。

件号	CW	RG_C	L
MSA3H518001	1000	1090	830
MSA3H518002	1400	1490	1230
MSA3H518003	1600	1690	1430
MSA3H518004	2100	2190	1930
MSA3H518005	1100	1190	930
MSA3H518C01	见定单	CW+90	RG_C-260

注意：1. OX210BZ.1.1 底座安装件不需提供；
2. OX210BZ.1.2 摇臂提拉组件不需提供；
3. OX210BZ.1-5 定位杆非标（加长至80mm）；
4. 其余按标准配发。



摇臂提拉组件 2件 MSA3H519001(梅轮自制)

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BZ.3	连杆组件	1				
2	OX210BZ.2	安装组件(II)	1		11.7	11.7	
1	OX210BZ.1	安装组件	1		12.08	12.08	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
⚠	新增拔杆图纸		PC180001	韩伟良	20180110

设计	韩伟良	20171201	标准化		
校对	杨涛	20171201			
审核					
工艺			批准	沈福	20171201

OX210BZ

梅轮 STADE FUSHILI

安全钳联动机构

阶段标记	重量	比例
- - - -	@kg	1:5

共 1 张 第 1 张

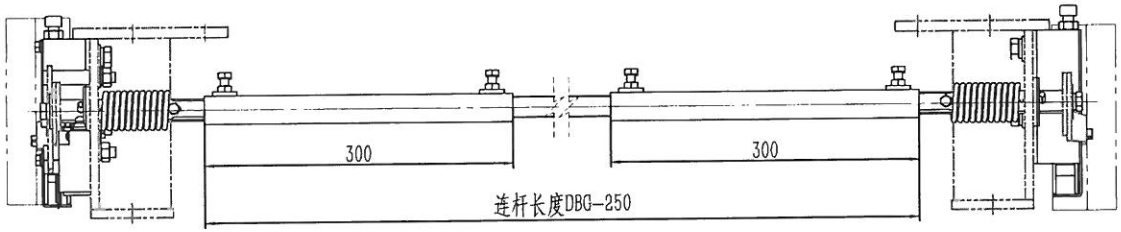
MSA3H518

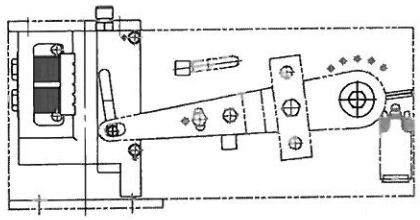
OX210BZ(ML10)

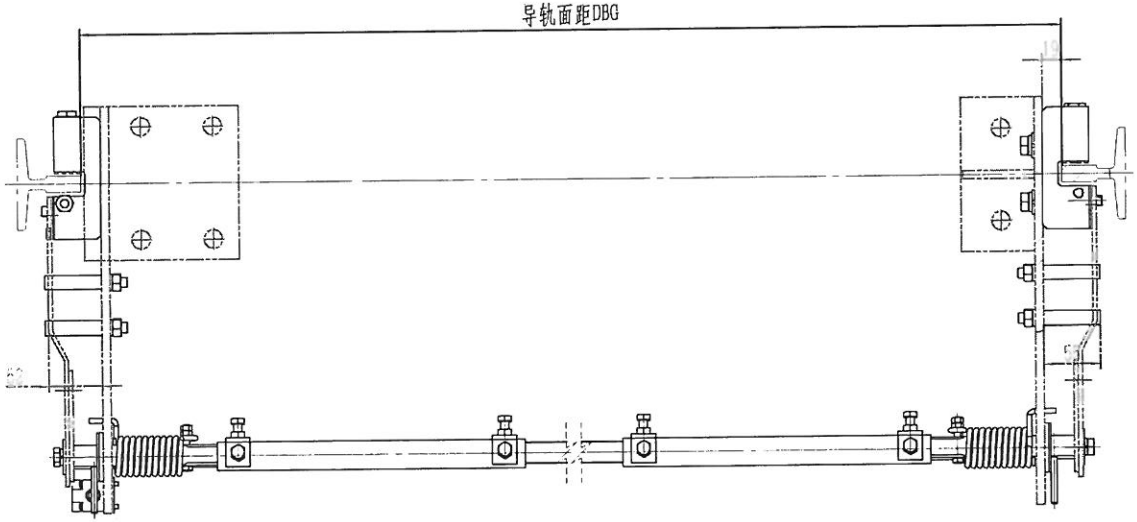
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公　差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

本图用于梅轮电梯

2018.03.13







技术说明

1.本件适用于安全钳下联动布置的结构中适用，安装调整中需注意限速器联动钢丝绳的位置应与该机构的提拉板位置对应，如不能匹配可根据实际情况将提拉杆调整位置安装，但需将限位的轴杆也一起调整；

2.本件开关位置可根据实际状态进行调整固定，要求在安全钳制动动作时开关需有效断开；

3.本装置在安装调整时需注意两侧安全钳制动保持同步状态，如不同步可通过调整一侧摇杆(分体式的)位置来实现，完成后定位。

注图中　OX210BZ.1.1底座焊接件不需提供、
OX210BZ.1.2摇臂提拉组件不需提供
OX210BZ.1-5定位杆非标（加长至80）
其余按标准配发。

序号	代　号	名　称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BZ.3	连杆组件	1		2.15	2.15	
2	OX210BZ.2	安装组件(II)	1		11.70	11.7	
1	OX210BZ.1	安装组件	1		12.08	12.08	

标记	处数	分　区	文件更改号	签　名	年、月、日
设　计			标准化		
校　对					
审　核					
工　艺			批　准		

阶段标记	重量	比例
	25.94	1:5
共　张	第　张	

宁波奥德普电梯部件有限公司

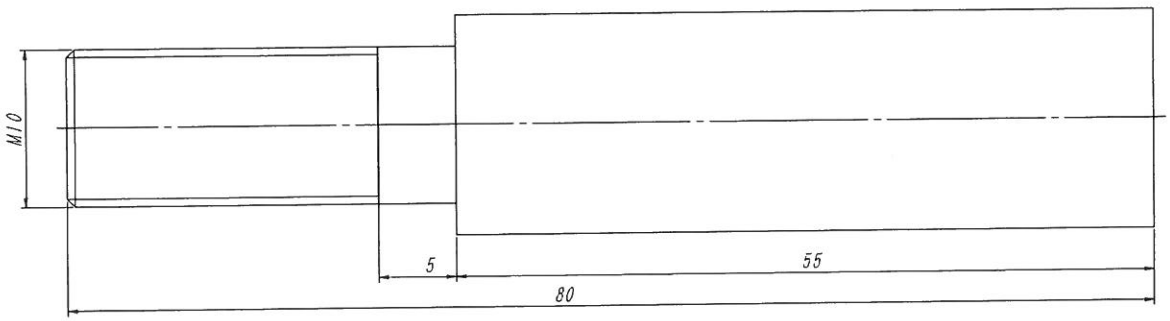
安全钳安装座

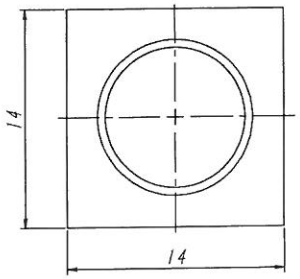
OX210BZ(ML10)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

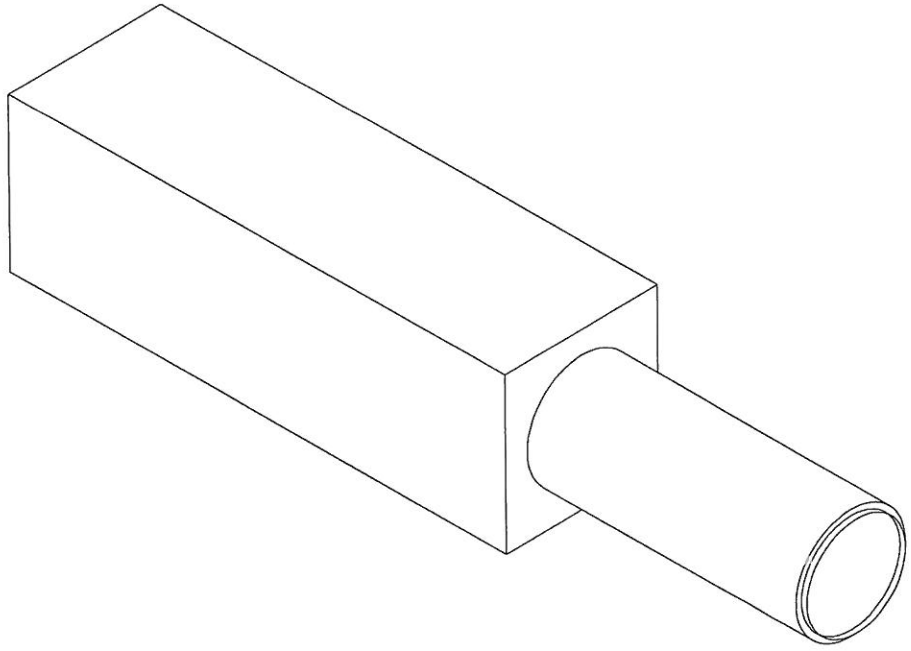
OX210BZ.1-5

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′





本图用于梅轮电梯OX210BZ(ML10)
2018.03.13



技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2.表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

标记	处数	分　区	文件更改号	签　名	年月日
设　计			标准化		
校　对					
审　核					
工　艺			批　准		

方钢(14×14)

阶段标记	重量	比例
	0.08	3:1

材料编号:

宁波奥德普电梯部件有限公司

定位杆

OX210BZ.1-5